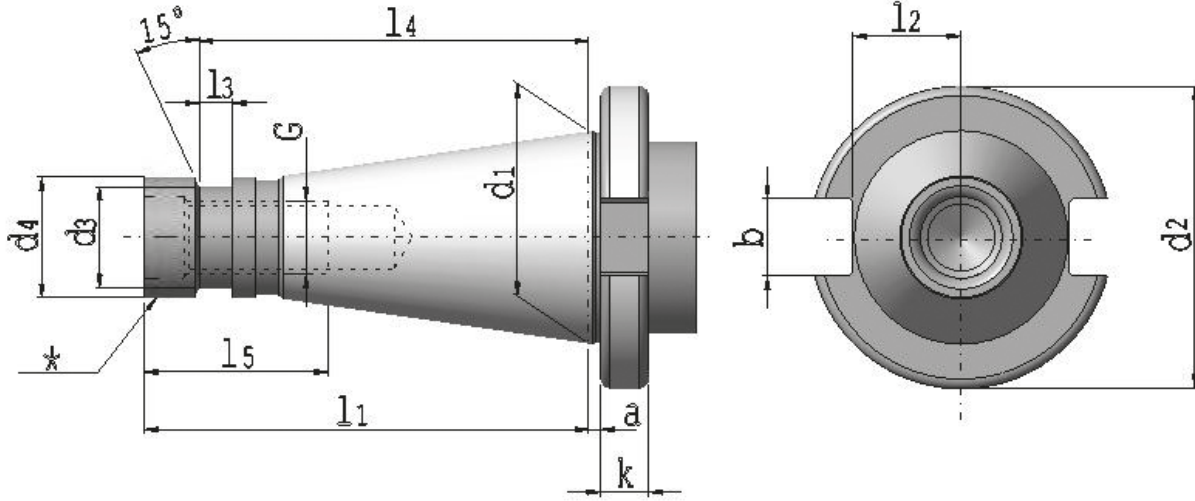


Konik şaft ölçüleri

DIN 2080



Werkzeugaufnahmen
Toolholders



DK	d1	a	b	k	G	d2	d3	d4	L1	L2	L3	L4	L5
30	31,75	1,6	16,1	8	M12	50,0	-	17,2	68,4	16,2	-	-	24,0
40	44,45	1,6	16,1	10	M16	63,0	21,1	25,0	93,4	22,5	7,0	82,0	35,0
50	69,85	3,2	25,7	12	M24	97,5	-	39,2	126,8	35,0	-	-	50,0

Malzeme : Alaşımlı sement çeliği çekme mukavemeti min. 950 N/mm²
 Teknik özelliği : Sertlik HRC 58 ± 2 , sertlik derinliği 0,6 mm + 0,2 mm, karartılmış
 Hassasiyeti : Konik açı toleransı kalitesi DIN 2080 normuna göre AT3
 Konik Yüzey kalitesi max. 0,001 mm

Werkstoff : Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 950 N/mm²
 Ausführung : Einsatzgeharter HRC 58 ± 2 , Harttiefe 0,6 mm + 0,2 mm brüniert
 Genauigkeit : Kegelminkel-Toleranzqualität AT 3 nach DIN 2080
 Oberflächenrauigkeit des Kegels max. 0,001 mm

Material : Case hardened steel, tensile strength in the core min. 950 N/mm²
 Execution : Case hardened HRC 58 ± 2 , Depth of case 0,6 mm + 0,2 mm, black - finish
 Accuracy : Cone angle AT 3 according DIN 2080
 Surface roughness of cone max. 0,001 mm