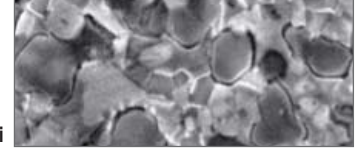


## Semente Karbür Kaliteleri

## Özellikler

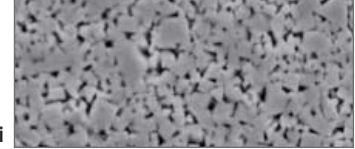
- Korloy'un kullandığı sinterleme teknolojisi sayesinde ; Korloy'un kaplamasız karbür kaliteleri ince alaşımlı iç yapıları sayesinde kesici takımlarda gerekli olan üstün kaliteye sahiptir



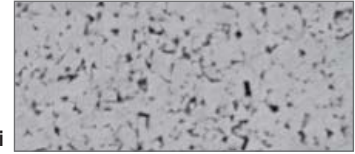
P tipi

## Avantajları

- P,M,K birleşiminden oluşan karbür kaliteleri, bütün iş parçalarında kullanılabilir
- Yüksek ısıl çatlak dirençli karbür sayesinde soğutma sıvısı kullanılan işlemlerde mükemmel kalite
- Karbürlerin özel tasarımları sayesinde, ince mikroyapıya sahiptir ve iş parçasıyla kimyasal etkileşime girmez
- Mükemmel tokluk ve düşük kesme yüküne sahiptir



M tipi



K tipi

## Kaplanmamış karbür kalitenin seçim sistemi

İş parçası	Kalite	Önerilen kesme hızı (m/dak)	ISO	Uygulama aralığı
P Çelik	ST30A	80 (60~100)	P30	ST30A
M Paslanmaz çelik	U20	90 (70~110)	M20	U20
			M30	
K Döküm demir	H01, H05	150 (110~190)	K10	H01, H05
	G10	120 (90~150)	K20	G10
N Alüminyum alaşım	H01	600 (450~750)	N10	H01
Bakır alaşımlar	H05	425 (320~530)	N20	H05

## Temel Bileşimi ve Uygulama Aralığı

İş parçası	Bileşimleri	Özellikler	İş parçası
P	WC-TiC-TaC-Co	Mükemmel termal şok ve plastik deformasyon direnci	Karbon çeliği, Alaşımlı çelik, Paslanmaz çelik
M	WC-TiC-TaC-Co	Termal şok direnci ve sertliğe sahip genel kaliteler	Karbon çeliği, Alaşımlı çelik, Paslanmaz çelik, Dökme çelik
K	WC-Co	Yüksek sertlik ve üstün aşınma direnci	Dökme çelik, Demir dışı metal, metal dışı

## Kalitelerin Fiziksel Özellikler

İş parçası	Kalite	Sertlik (HRA)	TRS (kgf/mm <sup>2</sup> )	Young Modülü (10 <sup>3</sup> kgf/mm <sup>2</sup> )	Isıl genişleme faktörü (10 <sup>-6</sup> /°C)	Isıl iletkenlik (cal/cm·sec·°C)
P	ST10	92.1	175	48	6.2	25
	ST20	91.9	200	56	5.2	45
	ST30A	91.3	230	53	5.2	-
M	U20	91.1	210	-	-	88
K	H01	92.9	210	66	4.7	109
	G10	90.9	250	63	-	105

1kPa = 102kg/m<sup>2</sup>, 1w/m·k = 2.39×10<sup>-3</sup> cal/cm·sec·°C