


















# A Karbür parmak freze kaliteleri

## Karbür parmak freze kalite seçimi

### Her ürün için kalite bilgisi

Ürün	Kalite		Ürün	Kalite	
	Kaplamalı	Kaplamasız		Kaplamalı	Kaplamasız
H Endmill 	PC303S, PC310U	-	R+ Endmill 	HN30T, HC10T, HC20T, HC30T, PC10T, PC20T, PC30T, PC40T	FN30T
V Endmill	PC215F	-	Alüminyum için Parmak Frezeler 	PD3000	H01
Z Endmill 	PC315E	-	A+ Endmill	-	H05S
F Endmill	PC203F	-	C-Max	PC210C	-
T Endmill 	PC2510, ND3000	-	D Endmill 	ND3000	-
I+ Endmill	PC320	-	Composite Router Endmill 	ND2100	-
Z+ Endmill 	PC320U	-	Brazed Endmill	PC221F	FCC
S+ Endmill	PC320S	-			

### PVD Kaplı Kalitelerin Özellikler

İş parçası	ISO	Özellikler
PC303S 	P05~P15 M05~M15 K05~K15	<ul style="list-style-type: none"> <li>PVD kaplama ve ultra ince alt katmanın kombinasyonu sayesinde yüksek hızda işlemede mükemmel aşınma/talaşlanma direnci</li> <li>Yüksek sertlikte çeliğin yüksek hızda işlenmesi için</li> <li>Yüksek ısıda mükemmel oksitlenme direnci ve sertlik ile uygulanan yeni film</li> </ul>
PC310U 	P10~P20 M10~M20 K10~K20	<ul style="list-style-type: none"> <li>PVD kaplama ve ultra ince alt katmanın kombinasyonu sayesinde yüksek hızda işlemede mükemmel aşınma/talaşlanma direnci</li> <li>Yüksek sertlikte çeliğin yüksek hızda işlenmesi için</li> <li>Yüksek ısıda mükemmel oksitlenme direnci ve sertlik ile uygulanan yeni film</li> </ul>
PC315E  PC320 	P20~P35/M20~M30 K20~K35/S20~S30	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pvd kaplama ve ultra ince alt katman kombinasyonu sayesinde yüksek hızda işlemede mükemmel aşınma/kaynak direnci</li> <li>Genel çeliğin düşük/orta hızda işlenmesi için</li> <li>Mükemmel talaşlanma/aşınma dirençli uygulanan yeni film</li> </ul>
PC320S 	M15~M25 S15~S25	<ul style="list-style-type: none"> <li>Isı dirençli alaşımların ve paslanmaz çeliğin düşükten orta hız kesimi</li> <li>Talaş yapışmasına ve oksitlenmeye karşı artırılmış direnç ile geliştirilmiş kaplama tabakaları</li> <li>Özel kaplama tabakaları ve ultra ince katmanlar sayesinde yüksek hızlarda aşınmaya ve talaş yapışmasına mükemmel direnç</li> </ul>
PC210C	N10~N20	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bakır elektrot ve bakırın ortadan yüksek hız kesimi</li> <li>Akrilik malzemenin ortadan yüksek hız kesimi</li> <li>Mükemmel kayganlaştırıcı ve aşınma ve talaşlanma direnci alt katmanıyla K-Silver kaplama</li> </ul>
ND3000 	N01~N05	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ortadan yüksek hızlara grafit işleyecek elektrot için</li> <li>Yüksek aşınma direnci ve kayganlaştırıcı elmas kaplama tabakası</li> </ul>
ND2100 	N05~N10	<ul style="list-style-type: none"> <li>Orta ve yüksek hızlarda grafit elektrodu işlemek için</li> <li>Yüksek aşınma direnci ve kayganlık (soğutma) özelliğiyle Dia. kaplama tabakası</li> </ul>
PD3000	N05~N10	<ul style="list-style-type: none"> <li>Demir dışı metallerin (Alüminyum alaşımı) işlenmesi için</li> <li>Yüksek aşınma direnci ve kayganlık (soğutma) özellikli DLC kaplama tabakası</li> </ul>

### Parmak Frezelerin Özellikleri

İndeks	Özellikler
<b>H Endmill</b> (Çok sert çelik için parmak freze)	<ul style="list-style-type: none"> <li>HRC70 altında çok sert ısıtılmış iş parçasını işlemek için uygun negatif kesim kenarları</li> <li>Çok sert film ve ultra ince alt katmanın kullanımıyla daha uzun ürün ömrü</li> </ul>
<b>Z Endmill/I+ Endmill</b> (Genel kesimler için Parmak freze)	<ul style="list-style-type: none"> <li>HRC45 altında çeşitli iş parçalarını işlemek için mükemmel, karbon çelik, alaşımlı çelik, döküm demir, sertleşme öncesi çelik gibi</li> <li>Yeni kaplama teknolojisinin ve ultra ince alt katmanın kullanımıyla daha uzun ürün ömrü</li> </ul>
<b>T Endmill</b> (Dişlilikle ilgili amaç için)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zirkonyum, titanyum, Co-Cr, wax, PMMA, ve cam seramikten yapılmış diş cerrahisi için parmak freze</li> <li>Dişle ilgili amaç için frezeleme işleminin her tipi için genel yapılmış ürünler</li> </ul>
<b>Z+ Endmill</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>HRC47 altında çeşitli materyallere uygun evrensel parmak freze</li> <li>Kaba ve finiş işlemeye uygun</li> <li>En gelişmiş kaplama ve yeni alt katman sayesinde gelişmiş ürün ömrü</li> <li>iyileştirilmiş kesici ağız dizaynı sayesinde daha uzun kesim süresi ve önlenmiş talaşlanma</li> </ul>
<b>SSEA/A+ Endmill</b> (alüminyum için Parmak freze)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alüminyum ve diğer demir dışı malzemelerde yüksek hızda işleme için uygun</li> <li>Yüksek ilerleme oranında üstün talaş boşaltması ve mükemmel yüzey finışı başarabilir</li> </ul>
<b>S+ Endmill</b> (Kesimi zor malzemeler için)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aerodinamik talaş cebi ile yüksek eğim açısı ve keskin kesici kenar işleme sertleşmesinin problem olduğu paslanmaz çelik işleminde iyi kesim performansı gösterir</li> </ul>
<b>R+ Endmill</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ortadan kaba kesim için yüksek etkinlikte kaba işleme parmak freze</li> <li>Yüksek etkilikte kaba işleme kenar dizaynı sayesinde mükemmel işleme etkinliği</li> <li>Özel tasarlanmış köşeleri sayesinde azaltılmış kesim zorluğu, ve düzensiz yiv mesafesi ve avans açısı</li> </ul>
<b>D Endmill</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grafit ve seramik için elmas kaplı parmak freze</li> <li>Yüksek sertlik ve saflıkta elmas kaplama sayesinde mükemmel aşınma direnci</li> <li>Güçlü kaplama sayesinde ağır yük kesimi ve yüksek hız için iyileştirildi</li> <li>Yüksek eğimli iyileştirilmiş kesici ağız dizaynı sayesinde finiş işleme ve mükemmel kesim performansı</li> </ul>
<b>Composite Router Endmill</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kompozit materyalleri (CFRP &amp; GFRP) işlemek için yönlendirici parmak freze</li> <li>Pullanma ve çapaklanmayı önleyen dizaynı sayesinde minimize edilmiş işleme kusurları</li> <li>Yüksek sertlik ve saflıkta nano-kristalli elmas kaplaması sayesinde pullanma ve aşınmaya karşı mükemmel direnç</li> </ul>
<b>C-Max</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Özel alt katmanı ve talaşlanmaya ve aşınmaya direnci ile mükemmel kayganlaştırıcı K-Silver kaplaması arasındaki kombinasyon sayesinde, bakır, pirinç, bronz, demir dışı materyaller işlemek için ideal olarak uyumlu</li> </ul>



A Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar

36