

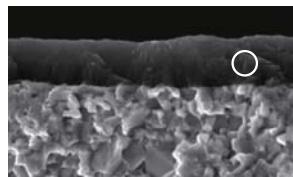
Karbür parmak frezelerin kalite seçimi

H parmak freze için Kaliteler

PC303S / PC310U

- Mükemmel aşınma direnci için ultra ince alt katman & yüksek sertlikte kaplama
- Özel yüzey uygulaması daha yüksek talaşlanma direnci sağlar

► Özellikler



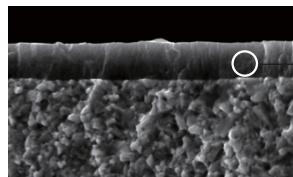
Aşırı derecede sert kaplama tabakalarından kaynaklanan aşınma direnci

Z parmak freze için kaliteler

PC315E

- Stabil işlenebilirlik için ince alt katman & kayganlaştırıcı kaplama

► Özellikler



Mükemmel işlenebilirlik için kayganlaştırıcı kaplamalar

► Seçim sistemi

İş parçası		Kalite	ISO	Uygulama aralığı	
P	Çelik	PC303S	P01		
		PC310U	P10	PC303S PC203F	PC310U
		PC315F	P20		PC315E
		PC320	P30		PC320 PC215F
		PC320	P40		
M	Paslanmaz çelik	PC303S	M01		
		PC310U	M10	PC303S PC203F	PC310U
		PC320S	M20	PC320S	PC315F PC320 PC215F
		PC315E	M30		
K	Döküm demir	PC303S	K01		
		PC310U	K10	PC303S PC203F	PC310U
		PC315F	K20		PC315E PC320 PC215F
		PC320	K30		PC220 FA2
		PC320	K40		
N	Demir dışı	ND3000	N01		
		ND2100	N05	ND3000	
		PD3000	N10	ND2100 PD3000	H01 H05S
		H01	N20		PC210C
S	HRSA	PC210	S10		
		PC320S	S20	PC210 PC320S	PC315E PC320 PC215F
		PC315E	S30		PC220 FA2
H	Yüksek Sertlikte Çelik	PC303S	H01		
		PC203F	H10	PC303S PC203F	PC310U
		PC310U	H20		

Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar



A

35

A Karbür parmak freze kaliteleri

Karbür parmak freze kalite seçimi

● Her ürün için kalite bilgisi

Ürün	Kalite	
	Kaplamlı	Kaplamasız
H Endmill	PC303S, PC310U	-
V Endmill	PC215F	-
Z Endmill	PC315E	-
F Endmill	PC203F	-
T Endmill	PC2510, ND3000	-
I+ Endmill	PC320	-
Z+ Endmill	PC320U	-
S+ Endmill	PC320S	-

Ürün	Kalite	
	Kaplamlı	Kaplamasız
R+ Endmill	HN30T, HC10T, HC20T, HC30T, PC10T, PC20T, PC30T, PC40T	FN30T
Alüminyum için Parmak Frezeler	PD3000	H01
A+ Endmill	-	H05S
C-Max	PC210C	-
D Endmill	ND3000	-
Composite Router Endmill	ND2100	-
Brazed Endmill	PC221F	FCC

● PVD Kaplı Kalitelerin Özellikleri

İş parçası	ISO	Özellikler
PC303S	P05~P15 M05~M15 K05~K15	<ul style="list-style-type: none"> PVD kaplama ve ultra ince alt katmanın kombinasyonu sayesinde yüksek hızda işlemde mükemmel aşınma/talaşlanma direnci Yüksek sertlikte çeliğin yüksek hızda işlemesi için Yüksek işıda mükemmel oksitlenme direnci ve sertlik ile uygulanan yeni film
PC310U	P10~P20 M10~M20 K10~K20	<ul style="list-style-type: none"> PVD kaplama ve ultra ince alt katmanın kombinasyonu sayesinde yüksek hızda işlemde mükemmel aşınma/talaşlanma direnci Yüksek sertlikte çeliğin yüksek hızda işlemesi için Yüksek işıda mükemmel oksitlenme direnci ve sertlik ile uygulanan yeni film
PC315E PC320	P20~P35/M20~M30 K20~K35/S20~S30	<ul style="list-style-type: none"> Pvd kaplama ve ultra ince alt katmanın kombinasyonu sayesinde yüksek hızda işlemde mükemmel aşınma/kaynak direnci Genel çeliğin düşü/orta hızda işlemesi için Mükemmel talaşlanma/aşınma dirençli uygulanan yeni film
PC320S	M15~M25 S15~S25	<ul style="list-style-type: none"> İsi dirençli alaşımaların ve paslanmaz çeliğin düşük orta hızda kesimi Talaş yapışmasına ve oksitlenmeye karşı artırılmış direnç ile geliştirilmiş kaplama tabakaları Özel kaplama tabakaları ve ultra ince katmanlar sayesinde yüksek hızlarda aşınmaya ve talaş yapışmasına mükemmel direnç
PC210C	N10~N20	<ul style="list-style-type: none"> Bakır elektrot ve bakırın ortadan yüksek hızda kesimi Akrilik malzemelerin ortadan yüksek hızda kesimi Mükemmel kayganlaştırıcı ve aşınma ve talaşlanma direnci alt katmanıyla K-Silver kaplama
ND3000	N01~N05	<ul style="list-style-type: none"> Ortadan yüksek hızlara grafit içeyecek elektrot için Yüksek aşınama direnci ve kayganlaştırmalı elmas kaplama tabakası
ND2100	N05~N10	<ul style="list-style-type: none"> Orta ve yüksek hızlarda grafit elektroodu işlemek için Yüksek aşınama direnci ve kayganlık (soğutma) özelliğle Dia. kaplama tabakası
PD3000	N05~N10	<ul style="list-style-type: none"> Demir dışı metallerin (Alüminyum alaşımı) işlenmesi için Yüksek aşınama direnci ve kayganlık (soğutma) özellikli DLC kaplama tabakası

● Parmak Frezelerin Özellikleri

İndeks	Özellikler
H Endmill (Çok sert çelik için parmak freze)	<ul style="list-style-type: none"> HRC70 altında çok sert ısıl işlemli iş parçasını işlemek için uygun negatif kesim kenarları Çok sert film ve ultra ince alt katmanın kullanımıyla daha uzun ürün ömrü
Z Endmill/I+ Endmill (Genel kesimler için Parmak freze)	<ul style="list-style-type: none"> HRC45 altında çeşitli iş parçalarını işlemek için mükemmel, karbon çelik, alaşımı çelik, döküm demir, sertleşme öncesi çelik gibi Yeni kaplama teknolojisinin ve ultra ince alt katmanın kullanımıyla daha uzun ürün ömrü
T Endmill (Dişçilikle ilgili amaç için)	<ul style="list-style-type: none"> Zirkonyum, titanyum, Co-Cr, wax, PMMA, ve cam seramikten yapılmış diş cerrahisi için parmak freze Dişle ilgili amaç için frezeleme işleminin her tipi için genel yapılmış ürünler
Z+ Endmill	<ul style="list-style-type: none"> HRC47 altında çeşitli materyallere uygun evrensel parmak freze Kaba ve finiş işlemeye uygun En gelişmiş kaplama ve yeni alt katman sayesinde gelişmiş ürün ömrü İyileştirilmiş kesici ağız dizaynı sayesinde daha uzun kesim süresi ve önlendiş talaşlanma
SSEA/A+ Endmill (alüminyum için Parmak freze)	<ul style="list-style-type: none"> Alüminyum ve diğer demir diş malzemelerde yüksek hızda işleme için uygun Yüksek ılerleme oranında üstün talaş boşaltması ve mükemmel yüzey finişi başarabilir
S+ Endmill (Kesimi zor malzemeler için)	<ul style="list-style-type: none"> Aerodinamik talaş cebi ile yüksek eğim açısı ve keskin kesici kenar işleme sertleşmesinin problem olduğu paslanmaz çelik işlemesinde iyi kesim performansı gösterir
R+ Endmill	<ul style="list-style-type: none"> Ortadan kaba kesin için yüksek etkinlikte kaba işleme parmak freze Yüksek etkinlikte kaba işleme kenar dizaynı sayesinde mükemmel işleme etkinliği Özel tasarılanmış köşeleri sayesinde azaltılmış kesim zorluğu, ve düzensiz yiv mesafesi ve avans açısı
D Endmill	<ul style="list-style-type: none"> Grafit ve seramik için elmas kaplı parmak freze Yüksek sertlik ve saflikta elmas kaplama sayesinde mükemmel aşınma direnci Güçlü kaplama sayesinde ağır yük kesimi ve yüksek hız için iyileştirildi Yüksek eğimli iyileştirilmiş kesici ağız dizaynı sayesinde finiş işleme ve mükemmel kesim performansı
Composite Router Endmill	<ul style="list-style-type: none"> Kompozit materyalleri (CFRP & GFRP) işlemek için yönlendirici parmak freze Pullanma ve çapaklanması önleyen dizaynı sayesinde minimiz edilmiş işleme kusurları Yüksek sertlik ve saflikta nano-kristalli elmas kaplaması sayesinde pullanma ve aşınmaya karşı mükemmel direnç
C-Max	<ul style="list-style-type: none"> Özel alt katmanı ve talaşlanmaya ve aşınmaya direnci ile mükemmel kayganlaştırmalı K-Silver kaplaması arasındaki kombinasyon sayesinde, bakır, pırıncı, bronz, demir dışı materyaller işlemek için ideal olarak uyumlu



A Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar

MERKEZ:

100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
 Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 Faks: +90 312 385 56 34
 E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:

Melih Göçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
 Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 Faks: +90 312 395 75 15
 E-posta: sube@akifsan.com