

PCD uçların kaliteleri

- Özellikler**
- KORLOY PCD ürünleri yüksek kaliteyle, yüksek sıcaklıkta ve yüksek basınç altında üretilmiştir. PCD uçlar KORLOY'un kaliteli karbür kesici takımlarının üstüne kaynatılmıştır. KORLOY tornalama, frezeleme ve parmak freze operasyonları için yüksek kaliteli PCD ürünler tedarik etmesi, çeşitli uygulama ihtiyaçlarına cevap verebilmesine olanak sağlar.
- Alüminyum alaşımaları ve bakır alaşımaları için mükemmel takım ömrü
 - Seramik, yüksek silisyumlu alüminyum ve kaya yada taş için mükemmel takım ömrü
 - Karbon, Kauçuk, Grafit ve tahta için mükemmel takım ömrü

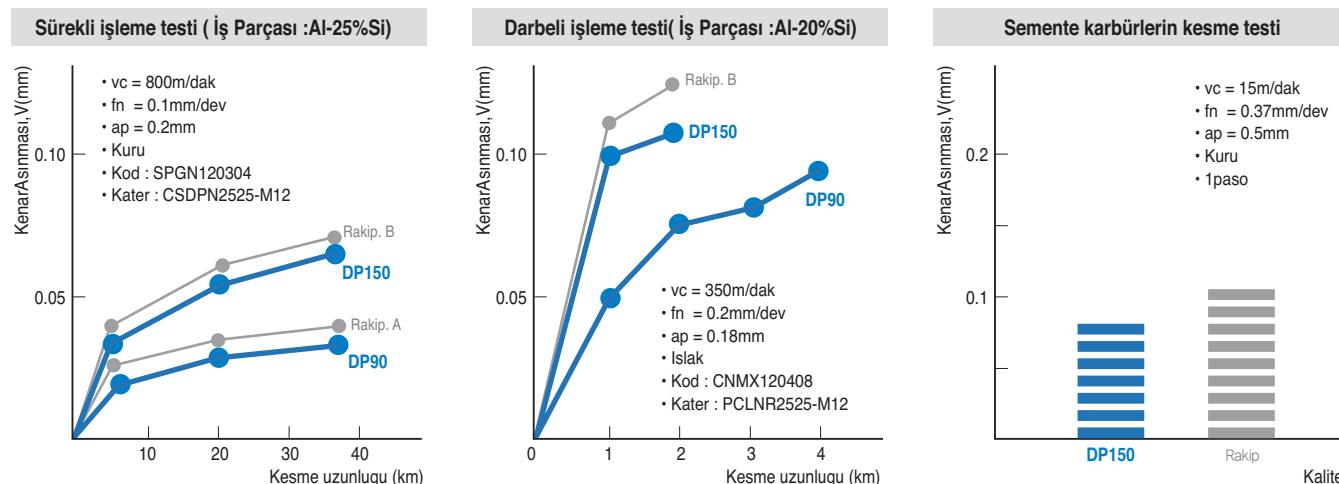
PCD Kalite

Kalite	Özellikler	Uygulamalar	Tane ölçüler (μm)	Sertlik (Hv)	TRS (kgf/mm^2)
DP90	Semente karbür ve yüksek silisyumlu alüminyum alaşımalarını işleyebilmek için gerekli mükemmel aşınma direncine sahip kaba elmas taneciklerin kullanılmaktadır	Semente karbür Seramik kaba işleme Yüksek silisyumlu alüminyum alaşımaları Kaya,Taş	50	10,000~12,000	110
DP150	Demir dışı metaller ve grafit işlemek için yüksek bağlayıcı Özelliklerden dolayı ince elmas parçacıkları kullanılmaktadır	Yüksek silisyumlu alüminyum, bakır alaşımaları, bronz alaşımaları,kauçuk, tahta,karbon	5	10,000~12,000	200
DP200	Ultra ince elmas taneciklerini kullanarak çok keskin kesme kenarı sağlanır. Bu demir dışı metalleri işlemek için uygun bir kalitedir	Plastik Tahta Alüminyum hassas işleme	0.5	8,000~10,000	220

Önerilen Kesme Koşulları

İş parçası	Kesme hızı (m/dak)	İlerleme (mm/dev)	Kesme derinliği (mm)	Önerilen Kalite	
				1 st	2 nd
Alüminyum alaşımalar (4%~8% Si)	1000~3000	0.1~0.6	~ 3	DP150	DP200
Alüminyum alaşımalar (9%~14% Si)	600~2500	0.1~0.5	~ 3	DP150	DP200
Alüminyum alaşımalar (15%~18% Si)	300~700	0.1~0.4	~ 3	DP150	DP200
Bakır, Bronz alaşımaları	~ 1000	0.05~0.2	~ 3	DP150	DP200
Güçlendirilmiş plastik	~ 1000	0.1~0.3	~ 2	DP150	DP200
Tahta	~ 4000	0.1~0.4	-	DP150	DP200
Semente karbür	10~30	~ 0.2	~ 0.5	DP90	DP150

Kesme performansı



Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar

A

47

