

Tornalama İçin Talaş Kırıcı formları

Geometri	Kesme Kenarı	Uygulama Aralıkları											Özellikler									
		İlerleme oranı (mm/dev)																				
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3								
kesme derinliği (mm)																						
0.1											0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13
AL Serisi	AR	0.05~0.50											Alüminyum işleme									
		0.5~4.0																				
Auto tools Serisi	KF	0.01~0.12											Finiş işleme									
		0.01~1.0																				
Auto tools Serisi	KM	0.04~0.15											Ortadan finiş işlemeye									
		0.05~1.5																				
Silici takım Serisi	LW	0.15~0.60											Orta işleme (Silici)									
		1.0~5.0																				
Silici takım Serisi	VW	0.15~0.50											Finiş için (Silici)									
		0.5~3.5																				

Frezeleme İçin Talaş Kırıcı Formları

Geometri	Kesme Kenarı	Uygulama Aralıkları											Özellikler									
		İlerleme oranı (mm/dev)																				
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3								
kesme derinliği (mm)																						
0.1											0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13
MX Serisi	MX	0.10~0.30											Genel frezeleme									
		1.0~5.0																				
Rich Mill Serisi-RM3	MA	0.05~0.40											Alüminyum frezeleme için									
		1.0~8.0																				
Rich Mill Serisi-RM3	ML	0.05~0.30											Kesimi zor materyaller işleme için									
		1.0~8.0																				

Not : Temel işleme malzemelerindeki uygulama alanlarıdır

Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar



A

51