

CVD kaplamalı kalite

NC3215 *Yeni* / NC3225 *Yeni*

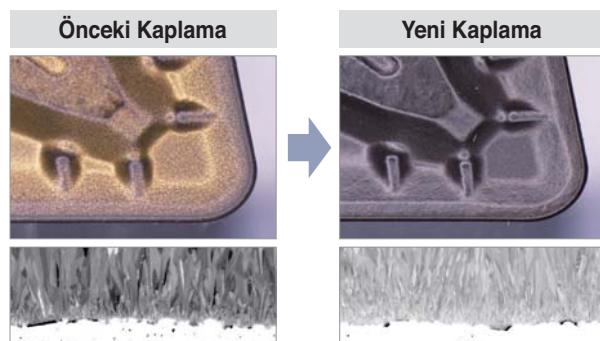
- Özellikle darbeli ve sürekli kesimlerde rulman çeliği ve dişli dövme otomobil parçaları işlemek için genel kalite
- Çeliklerin tüm çeşitleri için uygun - karbon çelik -合金 çelik - hadde çeliği - takım çeliği, yumuşak çelik, rulman çeliği ve çeliğin diğer özel türleri için uygulanabilir
- Yeni kaplama teknolojisi kaynak ve talaşlanma direncini artırır, bu daha uzun takım ömrünü sağlar.

Özellikler

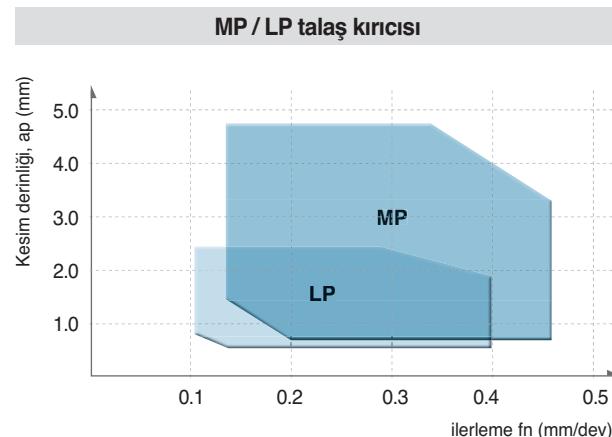
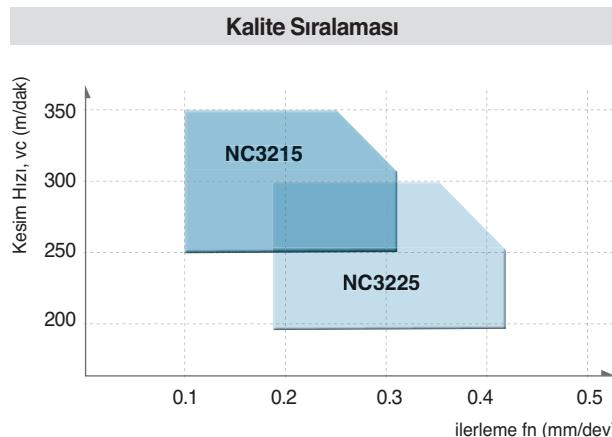
- Stabil ürün ömrü
→ Daha yüksek üretim istikrarı
- Daha uzun ürün ömrü & Daha yüksek talaş boşaltma oranı
→ Yüksek kesim şartları ve daha kısa kesim süresi
- Kalite ve talaş kırıcıların ideal kombinasyonu
→ Ürün ömrünü uzatır
→ Kabadan finișe geniş uygulama aralığı sağlar.



- Kesim kuvvetini yarmak → Talaşlanmayı azaltır → Ürün ömrünü artırır → Gelişmiş üretkenlik



Uygulama Aralığı



Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar


MERKEZ:

100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 Faks: +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:

Melih Göçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 Faks: +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

A Tornalama Kalite

CVD kaplamalı kalite

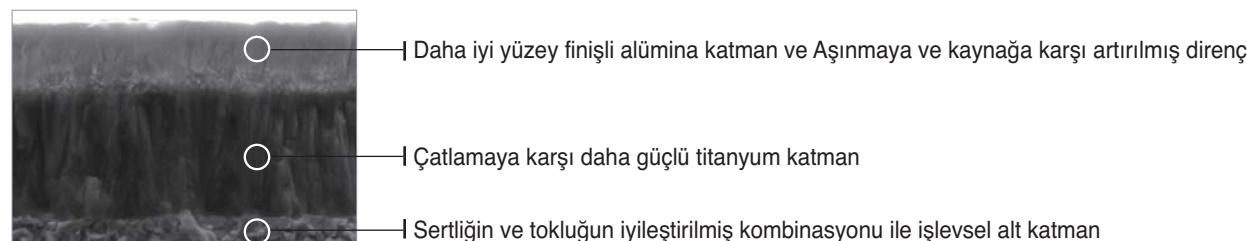
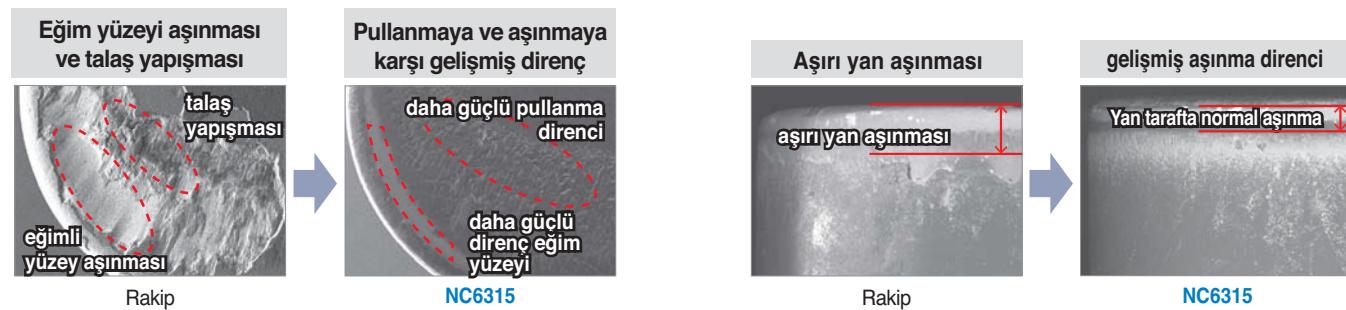
Dökme demir için genel kalite

NC6315 *yeni*

- Daha yüksek aşınma ve talaşlanma direnci
 - Talaşlanmaya ve aşınmaya karşı artırılmış direnç ile CVD kaplamalı uçlar
- Döküm demir işlemenede en yaygın sorunlar için çözümler
 - Ucun talaşlanmanın ve çapak oluşumun eğimli ve yan yüzeylerinde aşırı aşınmay önlemek

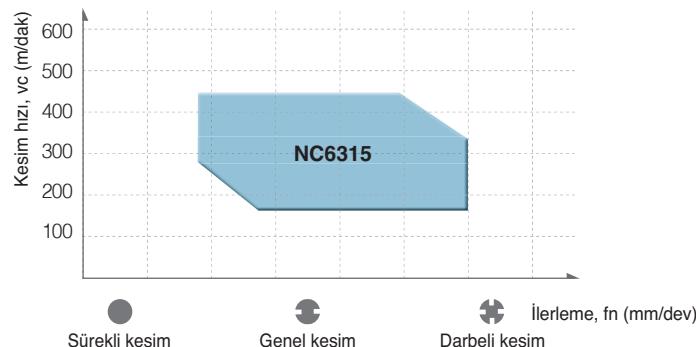
► Özellikler

- $v_c = 350\text{m/min}$ üzerindeki yüksek hızlardaki sünek dökme demir veya pik dökümlerin yüksek darbeli kesimlerde eğimli yüzeyin mükemmel aşınma direnci
- Geliştirilmiş alüminyum kaplama → talaş yapışmasını azaltır
- Artırılmış ürün ömrü istikrarı ve aşınma direnci

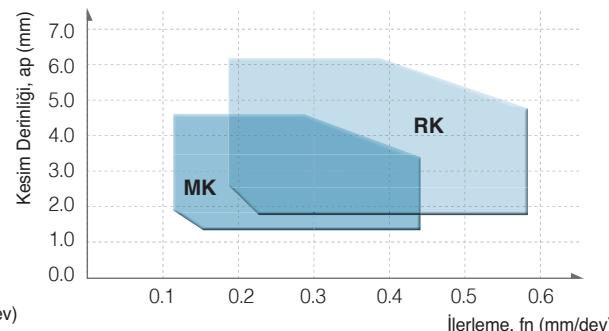


► Uygulama Aralığı

Kalite sıralaması



MK / RK Talaş kırıcı



A

Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar

6

CVD kaplamalı kalite

Paslanmaz çelik için tornalama kaliteleri

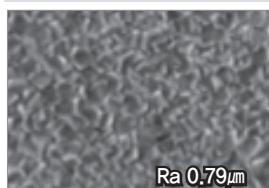
NC9115  / NC9125  / NC9135 

- Çapaklanmayı, plastik deformasyonu, çentik aşınmasını ve talaş yapışmasını azaltmak için ve paslanmaz çelik işlemesi için iyileştirme
- Stabil ürün ömrü ve kabadan finiše geniş uygulama için MM/RM talaş kırıcıları ve kalitesinin ideal kombinasyonu
- Yüksek hızlarda, ilerlemede, ve kesim derinliğinde bile stabil ürün ömrü (STS316 için, vc 150m/dk üzerinde uygun), kısaltılmış kesim süresi
- İş parçası değişikliğine, ostenit korumaya, mertansit ve Ferrite cevap verecek mükemmel çok yönlülük

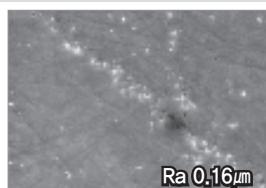
Özellikler

- Yeni Kayganlaştırıcı CVD kaplama sayesinde geliştirilmiş yüzey finişi

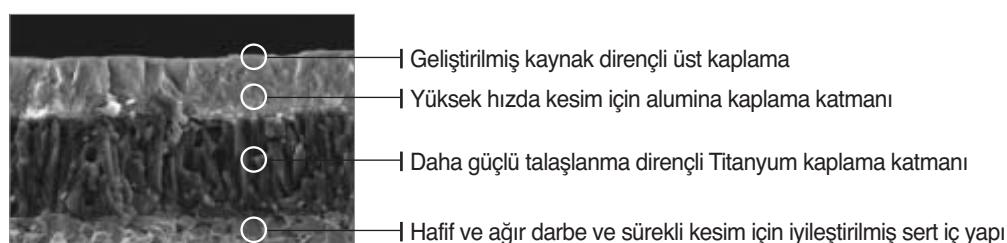
Talaş yapışmasını önlemek için kayganlaştırıcı kaplama katmanı



Var olan Kaplama



NC9100 Serisi



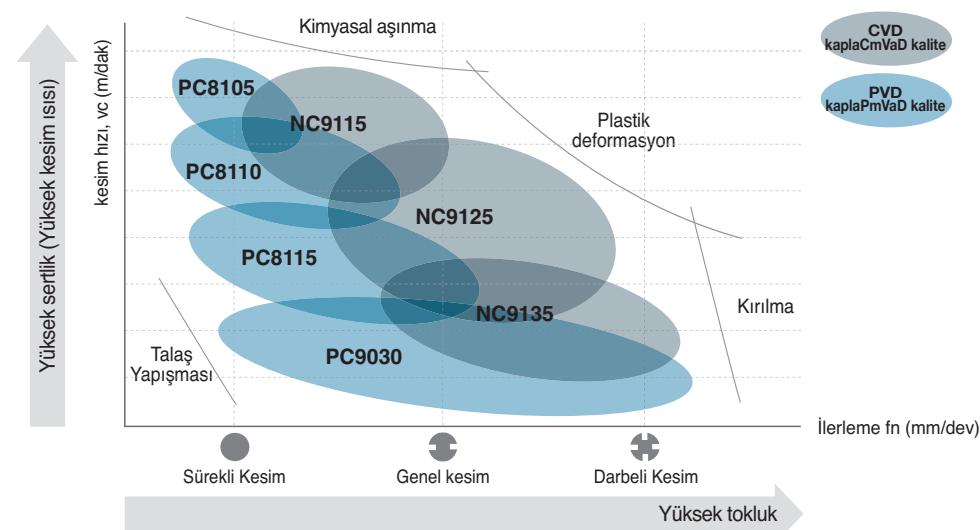
- Güçlü talaşlanma direncinin kaplanmamış katmanları ve sert tokluğun alt katmanı → Çentik aşınmasını engeller
- Kayganlaştırıcı kaplama katmanları → Kaynak direncini Geliştirir



A Tornalama Kalite

CVD kaplamalı kalite

● Kalite sıralaması



● Paslanmaz çelik tipine göre tavsiye edilen kalite ve talaş kırıcı

[Ostenitli paslanmaz çelik]

Grade	Kesim Hızı (m/dak)				
	50	100	150	200	250
NC9115			160	220	
NC9125			150	200	
NC9135		100	150		

[Duplex paslanmaz çelik]

Grade	Kesim Hızı (m/dak)				
	50	100	150	200	250
NC9115			120	160	
NC9125			100	140	
NC9135		60	100		

[Ferritili/ Martensitli paslanmaz çelik]

Grade	Kesim Hızı (m/dak)				
	50	100	150	200	250
NC9115			150	250	
NC9125		120		220	
NC9135		100	150		

[Katı çökeltmeyle sertleştirilmiş (PH) paslanmaz çelik]

Grade	Kesim Hızı (m/dak)				
	50	100	150	200	250
NC9115	50	110			
NC9125	40	110			
NC9135	30	100			



A Kaliteler / Talaş Kırıcı Formlar

MERKEZ:

100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 Faks: +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:

Melih Göçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 Faks: +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

◎ CVD Kaplamalı kalitenin seçimi

İş parçası		İşleme tipi	Tavsiye edilen Kalite	Tavsiye edilen Kesim Hızı (m/dak)	ISO	Uygulama Aralığı						
P	Çelik	Sürekli Kesim	NC3215 <i>Yeni</i>	295 (170~420)	P10	NC3215 <i>Yeni</i>						
			NC3225 <i>Yeni</i>	260 (150~370)	P15		NC3225 <i>Yeni</i>					
			NC3120	260 (120~370)	P20			NC3120				
		Darbeli Kesim	NC3030	205 (120~290)	P25				NC3030			
			NC5330	205 (120~290)	P30				NC5330			
			NC500H	205 (120~290)	P35					NC500H		
M	Paslanmaz Çelik	Sürekli Kesim	NC9115 <i>Yeni</i>	240 (220~260)	M10	NC9115 <i>Yeni</i>						
			NC9125 <i>Yeni</i>	210 (190~230)	M20		NC9125 <i>Yeni</i>			NC5330		
		Darbeli Kesim	NC9135 <i>Yeni</i>	180 (160~200)	M30					NC9135 <i>Yeni</i>		
					M40						NC5330	
K	Döküm Demir	Sürekli Kesim	NC6315 <i>Yeni</i>	250 (130~370)	K10				NC6315 <i>Yeni</i>			
			NC6315 <i>Yeni</i>	220 (130~310)	K20						NC5330	
		Darbeli Kesim	NC5330	190 (110~270)	K30							
S	HRSA	Sürekli Kesim	NC9125 <i>Yeni</i>	40 (20~60)	S10		NC9125 <i>Yeni</i>					
		Darbeli Kesim	NC9135 <i>Yeni</i>		S20					NC9135 <i>Yeni</i>		

◎ CVD kaplamalı kalitelerin özellikleri

CVD Kaplamalı kalite	ISO	Özellikler
NC3215 <i>Yeni</i>	P10~P15	<ul style="list-style-type: none"> Yüksek Hızda dövme çelik ve genel çeliğin sürekli işlemesi Mükemmel termal çatlak/plastik deformasyon dirençli alt katman, sürekli kesim için geliştirilmiş talaşlanma dirençli kaplama MT-TiCN + Al₂O₃ + TiN
NC3225 <i>Yeni</i>	P15~P25	<ul style="list-style-type: none"> Genel çelik ve dövme çelik için evrensel kalite Yüksek tokluk alt katmanın kullanımıyla ve geliştirilmiş kaynak/talaşlanma dirençli kaplama katmanıyla genel işleme için 1. olarak tavsiye edilen kalite MT-TiCN + Al₂O₃ + TiN
NC3120	P20~P25	<ul style="list-style-type: none"> Çelik için orta kaba işleme Artırılmış istikrar ısı direnci Al₂O₃ ısı dirençli ve talaşlanma dirençli mükemmel çatlak direnci alt katmanı birleşimi MT-TiCN + TiC + Al₂O₃
NC3030	P25~P35	<ul style="list-style-type: none"> Darbeli kaba ve çeliğin düşük orta kesim işlemesi Mükemmel termal/talaşlanma dirençli Al₂O₃ film ve mükemmel aşınma/çatlama dirençli alt katmanlar arasında uyum Geniş kesim şartları aralığında artırılmış istikrar MT-TiCN + TiC + Al₂O₃ + TiN
NC5330	P30~P35 M25~M35 K15~K25 S15~S25	<ul style="list-style-type: none"> Paslanmaz Çelik - Yumuşak ve dövme çelik için genel kesim Kaplamlı katmanlar ve gelişmiş çatlak dirençli yüksek toklukta alt katman sayesinde talaş yapışmasına hassas olan materyalleri kesme zorluğunda mükemmel kesim performansı MT-TiCN + Al₂O₃ + TiN
NC9115 <i>Yeni</i>	M10~M20	<ul style="list-style-type: none"> Ferriti ve martensiti paslanmaz çelik için yüksek kesim hızı MT-TiCN + Al₂O₃ + TiN
NC9125 <i>Yeni</i>	M20~M30	<ul style="list-style-type: none"> Isı dirençli alaşımalar ve paslanmaz çeliğin genel kesim MT-TiCN + Al₂O₃ + TiN
NC9135 <i>Yeni</i>	M30~M40	<ul style="list-style-type: none"> Isı dirençli alaşımalar ve paslanmaz çeliğin darbeli kesimi MT-TiCN + Al₂O₃ + TiN
NC500H	P25~P35	<ul style="list-style-type: none"> Çelik için yoğun darbeli kesim Geniş kesim koşulları aralığında talaşlanma ve ısı dirençli Al₂O₃ artırılmış istikrarda çatlamaya dirençli alt katman ve plastik deformasyon MT-TiCN + TiC + Al₂O₃ + TiN
NC6315 <i>Yeni</i>	K10~K15	<ul style="list-style-type: none"> Sünek ve pik döküm için evrensel kalite Tok alt katman üzerinde alümin (Al₂O₃) kaplamaların geliştirilmiş kavraması sayesinde mükemmel performans MT-TiCN + Al₂O₃

