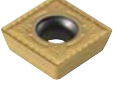









## Delik delme İçin Talaş Kırıcı Formları

Geometri	Kesme Kenarı	Uygulama Aralıkları												Özellikler									
		İlerleme oranı (mm/dev)																					
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3										
kesme derinliği (mm)																							
0.1												0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13
King Drill Serisi	PD			0.04~0.20	60~300											Genel, çelik işlemek içindir							
	LD			0.04~0.15	40~250											Genel çelikler için Yumuşak çelik, dövülmüş çelik							
	RD			0.04~0.20	60~300											Genel çelik ve ısıtılmış çelik							
	ND			0.04~0.10	100~400											Demir dışı metaller							

Not : Temel işleme malzemelerindeki uygulama alanlarıdır