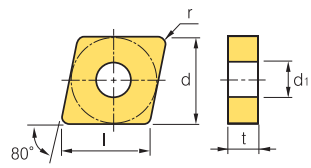
B Tornalama Uçları (Negatif)

CN○○

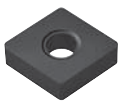
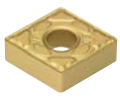
Eşkenar dörtgen **80° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
16	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet CN1500	CN2000	CN2500	Kaplamalı CC1500	CC2500	Kaplamalı NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	Kaplamasız H01	H05	Kesme koşulları fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VP1	CNGG	120402-VP1																							0.01~0.10	0.10~1.00
			120404-VP1																							0.05~0.15	0.10~1.50
			120408-VP1																							0.07~0.20	0.10~1.50
Orta	VP3	CNGG	120404-VP3																	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			120408-VP3																	●	●	●		●		0.10~0.40	0.50~4.50
			120412-VP3																	●	●	●		●		0.12~0.50	0.50~5.00
Kaba		CNMA	090308																							0.10~0.30	0.50~3.00
			120404											●										●		0.15~0.60	1.00~5.00
			120408											●										●		0.15~0.60	1.00~6.00
			120412											●												0.15~0.70	1.50~6.00
			120416											●												0.20~0.80	2.00~6.00
			160608																							0.15~0.70	2.00~6.00
			160612											●												0.15~0.70	2.00~6.00
			160616											●												0.15~0.70	2.00~6.00
			190608											●												0.15~0.70	2.00~10.00
			190612											●												0.15~0.70	2.00~10.00
			190616											●												0.20~0.80	3.00~10.00
Finiş	VB	CNMG	120404-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.15~0.35	0.30~2.00
			120408-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.15~0.45	0.50~2.00
			120412-VB						●		●		●													0.20~0.50	0.50~2.00
Finiş	VF 	CNMG	090304-VF							●	●															0.07~0.30	0.50~1.50
			090308-VF																							0.10~0.30	0.50~1.50
			120404-VF							●			●													0.07~0.30	0.50~1.50
			120408-VF										●													0.10~0.40	0.50~1.50
			120412-VF																							0.10~0.50	0.60~1.50
Finiş	VP1	CNMG	120404-VP1																	●	●			●		0.05~0.15	0.10~1.50
			120408-VP1																	●	●			●		0.07~0.20	0.10~1.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

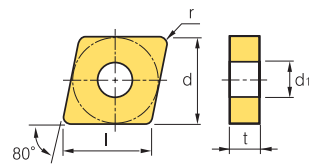
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MCKNR/L	B165	MCRNR/L	B166
MCLNR/L	B165	PCBNR/L	B153
MCMNN	B165	PCLNR/L	B154

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

CN○○

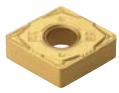
Eşkenar dörtgen 80° Negatif



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş (Düşük karbon çeliği)	VL	CNMG	120404-VL	●		●							●													0.05~0.25	0.10~1.00
			120408-VL	●		●					●		●													0.10~0.35	0.20~1.50
			120412-VL						●																	0.10~0.35	0.20~1.50
Finiş (wiper)	VW 	CNMG	120404-VW																							0.10~0.30	0.50~3.00
			120408-VW																							0.15~0.50	0.50~4.00
Ortadan Finişe	HA	CNMG	120404-HA																					●		0.05~0.20	0.80~3.50
			120408-HA																					●		0.10~0.40	0.80~3.50
			120412-HA																							0.13~0.55	0.80~3.50
Ortadan Finişe	LP	CNMG	090308-LP																							0.10~0.30	0.30~1.50
			120404-LP						●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			120408-LP						●		●		●													0.10~0.40	0.50~2.50
			120412-LP						●		●		●													0.13~0.45	0.80~3.00
Ortadan Finişe	VC	CNMG	120404-VC						●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			120408-VC						●		●		●													0.15~0.40	0.50~3.00
			120412-VC						●		●															0.15~0.45	0.50~3.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MCKNR/L	B165	**MCRNR/L**	B166
MCLNR/L	B165	**PCBNR/L**	B153
MCMNN	B165	**PCLNR/L**	B154

www.akifsan.com

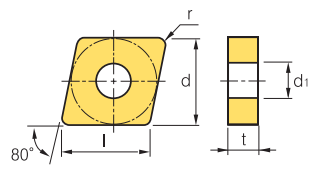
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

CN○○

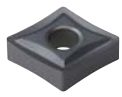
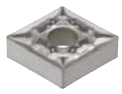
Eşkenar dörtgen **80° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
16	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93

İş Parçası																												
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱													
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌							
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌												●	⬌			
Demir-dışı metaller	N																							●	⬌			
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌				●	⬌			
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱				●	⬌			

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	VP2 	CNMG	120404-VP2															●	●	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			120408-VP2															●	●	●	●	●		●		0.10~0.40	0.50~4.50
Ortadan Finişe	VQ 	CNMG	090304-VQ																							0.05~0.30	0.50~3.50
			090308-VQ																							0.08~0.30	0.80~4.00
			120404-VQ	●	●	●	●	●																		0.05~0.30	0.80~4.00
			120408-VQ	●	●	●	●	●																		0.08~0.40	0.80~4.00
			120412-VQ																							0.10~0.40	0.80~4.00
Orta	MK Yeni	CNMG	120404-MK											●												0.05~0.30	0.90~4.00
			120408-MK											●												0.10~0.50	1.00~5.00
			120412-MK											●												0.13~0.60	1.30~5.00
			120416-MK																							0.15~0.60	1.30~5.00
			160608-MK																							0.28~0.70	1.80~7.00
			160612-MK																							0.28~0.72	2.00~8.00
			160616-MK																							0.28~0.74	2.00~8.00
			190608-MK																							0.33~0.78	2.50~9.00
			190612-MK											●												0.35~0.78	2.60~9.50
			190616-MK																							0.35~0.80	2.60~10.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MCKNR/L	B165	MCRNR/L	B166
MCLNR/L	B165	PCBNR/L	B153
MCMNN	B165	PCLNR/L	B154

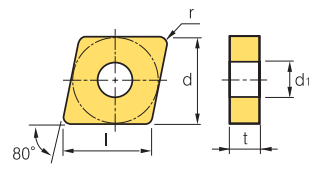
www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

Tornalama Uçları (Negatif) B

CN○○

Eşkenar dörtgen **80° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
16	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	MM	CNMG	090304-MM																				●			0.08~0.35	0.50~5.00
			090308-MM																				●			0.10~0.40	0.50~5.00
			090312-MM																							0.12~0.45	0.50~5.00
			120404-MM													●	●	●				●	●			0.10~0.40	0.50~5.50
			120408-MM												●	●	●	●				●	●			0.12~0.45	0.50~5.50
			120412-MM												●	●	●	●				●	●			0.15~0.60	0.50~5.50
			120416-MM													●	●	●				●				0.20~0.65	0.50~5.50
			160608-MM													●	●	●				●				0.12~0.45	0.50~7.00
			160612-MM													●	●	●				●	●			0.15~0.60	0.50~7.00
			160616-MM													●	●	●				●	●			0.18~0.65	0.50~7.00
			190608-MM													●	●	●				●				0.12~0.45	0.50~8.50
			190612-MM													●	●	●				●	●			0.15~0.60	0.50~8.50
			190616-MM													●	●	●				●	●			0.18~0.65	0.50~8.50
Orta	MP	CNMG	090304-MP						●		●		●													0.10~0.40	0.40~3.80
			090308-MP						●		●		●													0.15~0.40	0.50~4.00
			090312-MP																							0.15~0.50	0.80~4.20
			120404-MP						●		●		●		●	●	●			●	●	●				0.10~0.40	0.40~4.00
			120408-MP						●		●		●		●	●	●			●	●	●				0.15~0.45	0.50~4.50
			120412-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.50	0.80~5.00
			120416-MP						●		●		●		●	●	●									0.28~0.55	1.00~5.00
			160608-MP						●		●		●		●	●	●									0.15~0.50	0.50~7.00
			160612-MP						●		●		●		●	●	●									0.18~0.60	0.80~7.00
			160616-MP						●		●		●													0.15~0.60	1.00~7.00
			190608-MP																							0.15~0.60	0.50~8.50
			190612-MP																							0.10~0.40	0.40~3.80
			190616-MP												●	●	●									0.15~0.40	0.50~4.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MCKNR/L	B165	**MCRNR/L**	B166
MCLNR/L	B165	**PCBNR/L**	B153
MCMNN	B165	**PCLNR/L**	B154

www.akifsan.com

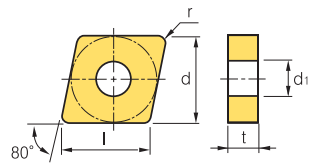
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

CN○○

Eşkenar dörtgen **80° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
16	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93
25	25.4	9.52	9.12

İş Parçası																																				
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱																					
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌															
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌																								
Demir-dışı metaller	N																																			
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌															
Sertleştirilmiş Çelik	H																			⬌	✱															

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	VM	CNMG	090304-VM																							0.05~0.30	0.90~3.50
			090308-VM							●		●														0.10~0.45	1.00~3.50
			120404-VM	●	●	●				●		●	●					●	●				●			0.05~0.30	0.90~5.00
			120408-VM	●	●	●				●		●	●					●	●				●			0.10~0.50	1.00~5.00
			120412-VM							●		●	●					●	●							0.13~0.60	1.30~5.00
			120416-VM										●													0.20~0.60	1.50~5.50
			160608-VM										●													0.10~0.50	1.00~6.70
			160612-VM																							0.13~0.60	1.30~6.70
			190608-VM									●														0.13~0.65	1.30~7.00
			190612-VM										●													0.15~0.70	1.50~7.00
			190616-VM																							0.18~0.75	1.80~7.00
Orta	VP3	CNMG	120404-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.05~0.30	0.10~3.00
			120408-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.10~0.40	0.50~4.50
			120412-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.12~0.50	0.50~5.00
Orta (wiper)	LW	CNMG	120408-LW										●													0.15~0.60	1.00~5.00
			120412-LW																							0.20~0.70	1.00~6.00
Ortadan Kabaya	B25	CNMG	120404-B25	●	●	●			●		●	●	●					●								0.17~0.45	1.00~5.00
			120408-B25	●	●	●			●	●	●	●	●					●	●		●		●			0.23~0.60	1.50~5.00
			120412-B25			●			●		●	●	●													0.25~0.60	2.00~5.00
			160608-B25						●		●	●	●													0.25~0.60	2.00~6.50
			160612-B25						●		●		●													0.27~0.60	2.00~6.50
			160616-B25						●		●		●													0.27~0.60	2.00~6.50
			190604-B25									●	●													0.20~0.45	3.00~8.00
			190608-B25						●	●	●	●	●													0.25~0.60	3.00~8.00
			190612-B25						●	●	●	●	●					●	●		●					0.30~0.60	3.00~8.00
			190616-B25						●		●															0.23~0.70	3.00~8.00
Kaba	GR	CNMG	120408-GR							●		●	●													0.20~0.50	1.00~7.00
			120412-GR							●		●	●													0.25~0.50	1.30~7.00
			120416-GR																							0.25~0.60	1.80~6.00
			160608-GR									●														0.20~0.70	1.00~8.00
			160612-GR							●		●	●													0.25~0.70	1.30~8.00
			160616-GR									●														0.25~0.75	1.80~8.00
			190608-GR							●		●	●													0.20~0.70	1.70~10.00
			190612-GR							●		●	●													0.30~0.75	1.70~10.00
			190616-GR							●		●	●													0.30~0.80	1.80~10.00
			190624-GR																							0.35~0.85	2.00~12.00
			250724-GR																							0.40~1.00	2.30~15.00
			250924-GR									●	●													0.40~1.00	2.30~15.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MCKNR/L	B165	MCRNR/L	B166
MCLNR/L	B165	PCBNR/L	B153
MCMNN	B165	PCLNR/L	B154

www.akifsan.com

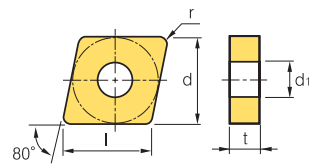
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

Tornalama Uçları (Negatif) B

CN○○

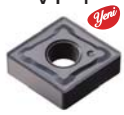
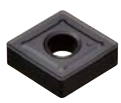
Eşkenar dörtgen **80° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
12	12.7	4.76	5.16
16	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93
25	25.4	9.52	9.12

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç	Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba	RK	CNMG 120404-RK																							0.20~0.47	1.30~6.00
		120408-RK											●												0.20~0.50	1.50~6.00
		120412-RK											●												0.28~0.53	1.80~6.00
		120416-RK											●												0.28~0.63	2.00~6.00
		160608-RK											●												0.28~0.70	1.80~7.00
		160612-RK											●												0.28~0.72	2.00~8.00
		160616-RK											●												0.28~0.74	2.00~8.00
		190612-RK											●												0.35~0.78	2.60~9.50
		190616-RK											●												0.35~0.80	2.60~10.00
Kaba	RM	CNMG 120404-RM													●	●	●				●	●			0.10~0.50	2.00~6.00
		120408-RM												●	●	●	●				●	●			0.15~0.55	2.00~6.00
		120412-RM												●	●	●	●				●	●			0.20~0.60	2.00~6.00
		120416-RM													●	●	●				●				0.25~0.70	2.00~6.00
		160608-RM													●	●	●				●				0.15~0.55	2.00~8.00
		160612-RM													●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~8.00
		160616-RM													●	●	●				●				0.25~0.70	2.00~8.00
		190608-RM													●	●	●				●				0.15~0.55	2.00~10.00
		190612-RM													●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~10.00
		190616-RM													●	●	●				●				0.25~0.70	2.00~10.00
		250924-RM																							0.40~1.20	0.40~14.00
Kaba	VP4 	CNMG 120408-VP4																			●				0.15~0.35	1.00~4.00
		120412-VP4																			●				0.20~0.40	1.00~4.00
		190608-VP4																			●				0.15~0.45	1.00~8.00
		190612-VP4																			●				0.20~0.50	1.20~8.50
Kaba	VR 	CNMG 120408-VR																							0.25~0.55	1.20~7.00
		120412-VR																							0.30~0.60	1.50~7.00
		120416-VR																							0.35~0.65	1.70~7.00
		160612-VR																							0.35~0.70	2.00~8.00
		160616-VR																							0.35~0.75	2.20~8.00
		190612-VR																							0.35~0.70	2.00~10.00
		190616-VR																							0.35~0.75	2.20~10.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MCKNR/L	B165	**MCRNR/L**	B166
MCLNR/L	B165	**PCBNR/L**	B153
MCMNN	B165	**PCLNR/L**	B154

www.akifsan.com

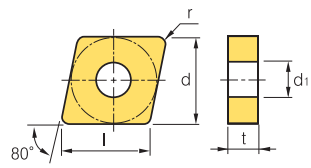
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

CN○○

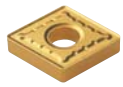
Eşkenar dörtgen **80° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
12	12.7	4.76	5.16
16	15.875	4.76~6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93
25	25.4	7.94~9.52	9.12

İş Parçası																																			
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											⬌	
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌						
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌													●	⬌
Demir-dışı metaller	N																								●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod	Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	HA	CNMM 120408-HA																							0.10~0.40	0.80~3.50
Kaba	GR 	CNMM 120408-GR																							0.20~0.50	1.00~7.00
		120412-GR																							0.25~0.50	1.30~7.00
		190612-GR									●														0.30~0.75	1.70~10.00
		190616-GR																							0.30~0.80	1.80~10.00
Ağır	GH	CNMM 120408-GH									●	●													0.30~0.60	2.50~8.00
		120412-GH							●		●														0.30~0.70	2.50~8.00
		160412-GH																							0.30~0.70	2.50~8.00
		160424-GH																							0.30~1.20	2.50~8.00
		160612-GH									●														0.30~0.90	2.50~8.00
		160616-GH																							0.30~1.20	2.50~8.00
		160624-GH																							0.30~1.50	2.50~8.00
		190608-GH										●													0.30~0.60	2.50~8.00
		190612-GH						●	●		●	●													0.30~0.70	3.00~8.00
		190616-GH						●	●		●	●													0.45~0.90	3.00~8.00
		190624-GH						●	●			●													0.55~1.20	4.00~9.00
		250716-GH																							0.50~1.00	4.50~10.00
		250724-GH						●	●																0.55~1.20	5.00~12.00
		250924-GH						●	●		●	●													0.55~1.20	5.00~12.00
		250950-GH																							0.65~1.30	6.00~12.00
Ağır (Genel)	VH	CNMM 190612-VH						●																	0.50~0.90	5.00~10.00
		190616-VH						●																	0.50~1.10	5.00~10.00
		190624-VH						●																	0.60~1.20	6.00~12.00
		250724-VH						●																	0.70~1.40	6.00~15.00
		250924-VH						●																	0.70~1.40	6.00~15.00
Ağır (Yüksek İlerleme)	VT	CNMM 190612-VT						●			●	●													0.60~1.00	6.00~13.00
		190616-VT						●																	0.60~1.10	5.00~10.00
		190624-VT						●																	0.60~1.60	7.00~13.00
		250724-VT						●																	0.75~16.0	7.00~17.00
		250924-VT						●																	0.75~16.0	7.00~17.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

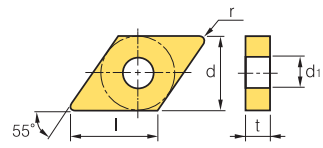
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MCKNR/L	B165	MCRNR/L	B166
MCLNR/L	B165	PCBNR/L	B153
MCMNN	B165	PCLNR/L	B154

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

DN○○

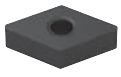
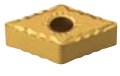
Eşkenar dörtgen **55° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
11	9.525	3.18~4.76	3.81
15	12.7	4.76~6.35	5.16

İş Parçası																									
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱										
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌				
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌		

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VP1	DNGG	150404-VP1																							0.05~0.15	0.10~1.50
			150408-VP1																							0.07~0.20	0.10~1.50
			150604-VP1																							0.05~0.15	0.10~1.50
			150608-VP1																							0.07~0.20	0.10~1.50
Orta	VP3	DNGG	150404-VP3																	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			150408-VP3																	●	●	●		●		0.10~0.45	0.50~5.00
			150412-VP3																	●	●	●		●		0.12~0.50	0.50~5.00
			150604-VP3																	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			150608-VP3																	●	●	●		●		0.10~0.45	0.50~5.00
			150612-VP3																	●	●	●		●		0.12~0.50	0.50~5.00
Kaba		DNMA	110408																							0.17~0.45	0.80~3.00
			150404																							0.17~0.55	0.40~4.00
			150408																							0.25~0.55	0.80~4.00
			150412											●												0.25~0.65	0.50~4.00
			150604																							0.17~0.55	0.40~4.00
			150608											●												0.25~0.55	0.80~4.00
			150612											●												0.25~0.65	1.20~4.00
			190608																							0.30~0.80	2.50~13.00
Finiş	VB 	DNMG	150404-VB	●		●	●	●			●															0.10~0.35	0.30~2.00
			150408-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.15~0.45	0.50~2.00
			150412-VB						●		●		●													0.15~0.45	0.50~2.00
			150604-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			150608-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.15~0.45	0.50~2.00
			150612-VB						●		●		●													0.20~0.50	0.50~2.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MDJNR/L	B166	**PDJNR/L**	B154, 212
MDNNN	B166	**PDNNR/L**	B155
MDQNR/L	B167	**PDSNR/L**	B187
MDUNR/L	B192	**PDUNR/L**	B188

www.akifsan.com

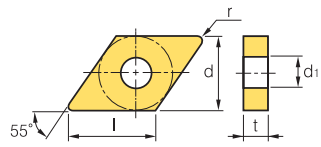
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

DN ○○

Eşkenar dörtgen **55° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
11	9.525	3.18~4.76	3.81
15	12.7	4.76~6.35	5.16

İş Parçası																																			
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱																				
Paslanmaz çelik	M										⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌													
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌					⬌	⬌																	●	⬌				
Demir-dışı metaller	N																													●	⬌				
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S											●				●	●	⬌	✱	●	●	⬌								●	⬌				
Sertleştirilmiş Çelik	H																				⬌	✱								●	⬌				

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VF	DNMG	110402-VF																							0.05~0.20	0.20~1.00
			110404-VF										●													0.07~0.30	0.50~1.50
			110408-VF																							0.10~0.40	0.50~1.50
			150404-VF																							0.07~0.30	0.50~1.50
			150408-VF																							0.10~0.40	0.50~1.50
			150412-VF																							0.15~0.50	0.60~1.50
			150604-VF							●			●													0.13~0.30	0.50~1.50
			150608-VF							●			●													0.10~0.40	0.50~1.50
			150612-VF																							0.15~0.50	0.60~1.50
Finiş (Düşük karbon çeliği)	VL	DNMG	110408-VL																							0.05~0.20	0.10~1.00
			150404-VL								●		●													0.05~0.25	0.10~1.50
			150408-VL								●		●													0.05~0.30	0.20~1.50
			150412-VL																							0.10~0.30	0.25~1.50
			150604-VL	●																						0.05~0.25	0.10~1.50
			150608-VL	●									●													0.05~0.30	0.20~1.50
			150612-VL																							0.10~0.30	0.25~1.50
Finiş	VP1	DNMG	150404-VP1																	●	●	●		●		0.05~0.15	0.10~1.50
			150408-VP1																	●	●	●		●		0.07~0.20	0.10~1.50
			150604-VP1																	●	●	●		●		0.05~0.15	0.10~1.50
			150608-VP1																	●	●	●		●		0.07~0.20	0.10~1.50
Finiş (wiper)	VW	DNMG	150404-VW																							0.10~0.35	0.30~3.00
			150408-VW																							0.10~0.40	0.30~3.00
			150604-VW																							0.10~0.35	0.30~3.00
			150608-VW																							0.10~0.40	0.30~3.00
Ortadan Finişe	HA	DNMG	150404-HA																					●		0.05~0.30	0.80~3.50
			150408-HA																					●		0.10~0.40	0.80~3.50
			150604-HA																					●		0.05~0.30	0.80~3.50
			150608-HA																					●		0.10~0.40	0.80~3.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

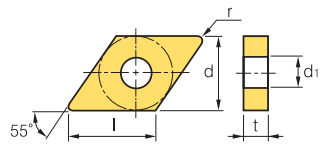
● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MDJNR/L	B166	**PDJNR/L**	B154, 212
MDNNN	B166	**PDNNR/L**	B155
MDQNR/L	B167	**PDSNR/L**	B187
MDUNR/L	B192	**PDUNR/L**	B188

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

DN○○

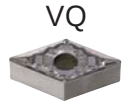
Eşkenar dörtgen **55° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
11	9.525	4.76	3.81
15	12.7	4.76~6.35	5.16

İş Parçası																									
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱										
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌				
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌		

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı													Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	LP	DNMG	110404-LP																							0.07~0.30	0.30~1.50
			110408-LP																							0.10~0.40	0.30~1.50
			150404-LP						●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			150408-LP						●		●		●													0.10~0.40	0.50~2.50
			150412-LP						●		●		●													0.13~0.45	0.80~3.00
			150604-LP						●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			150608-LP						●		●		●													0.10~0.40	0.50~2.50
			150612-LP						●		●		●													0.13~0.45	0.80~3.00
Ortadan Finişe	VC	DNMG	150404-VC																							0.10~0.35	0.30~2.00
			150408-VC						●		●		●													0.15~0.40	0.50~3.00
			150412-VC																							0.15~0.45	0.50~3.00
			150604-VC						●		●															0.10~0.35	0.30~2.00
			150608-VC						●		●		●													0.15~0.40	0.50~3.00
			150612-VC																							0.15~0.45	0.50~3.00
Ortadan Finişe	VP2	DNMG	150404-VP2															●	●	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			150408-VP2															●	●	●	●	●		●		0.10~0.40	0.50~4.50
			150604-VP2															●	●	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			150608-VP2															●	●	●	●	●		●		0.10~0.40	0.50~4.50
Ortadan Finişe	VQ 	DNMG	110404-VQ	●																						0.05~0.30	0.50~3.50
			110408-VQ																							0.08~0.40	0.80~4.00
			110412-VQ																							0.10~0.40	1.00~4.00
			150404-VQ	●	●	●	●	●																		0.05~0.30	0.80~3.50
			150408-VQ	●		●	●	●																		0.08~0.40	0.80~4.00
			150412-VQ																							0.10~0.40	0.50~4.20
			150604-VQ	●	●	●	●	●																		0.05~0.30	0.80~4.00
			150608-VQ	●	●	●	●	●																		0.08~0.40	0.80~4.00
			150612-VQ																							0.10~0.40	0.50~4.20

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MDJNR/L	B166	**PDJNR/L**	B154, 212
MDNNN	B166	**PDNNR/L**	B155
MDQNR/L	B167	**PDSNR/L**	B187
MDUNR/L	B192	**PDUNR/L**	B188

www.akifsan.com

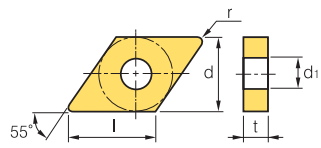
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

DN ○○

Eşkenar dörtgen **55° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
11	9.525	3.18~4.76	3.81
15	12.7	4.76~6.35	5.16

İş Parçası																												İşleme tipi
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱												
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌						● Sürekli İşleme
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌												●	⬌		⬌ Genel İşleme
	Demir-dışı metaller	N																							●	⬌		✱ Darbeli İşleme
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌				●	⬌		
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱				●	⬌		

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	MK	DNMG	150404-MK											●												0.05~0.30	0.90~5.00
			150408-MK											●												0.10~0.50	1.00~5.00
			150412-MK																							0.13~0.60	1.30~5.00
			150604-MK											●												0.05~0.30	0.90~5.00
			150608-MK											●												0.10~0.50	1.00~5.00
			150612-MK											●												0.13~0.60	1.30~5.00
Orta	MM	DNMG	110404-MM																				●			0.08~0.35	0.50~5.00
			110408-MM																				●			0.10~0.40	0.50~5.00
			110412-MM																							0.12~0.45	0.50~5.00
			150404-MM													●	●	●				●	●			0.10~0.40	0.50~6.40
			150408-MM												●	●	●	●				●	●			0.12~0.45	0.50~6.40
			150412-MM												●	●	●	●				●				0.15~0.60	0.50~6.40
			150604-MM													●	●	●				●	●			0.10~0.40	0.50~6.40
			150608-MM												●	●	●	●				●	●			0.12~0.45	0.50~6.40
			150612-MM												●	●	●	●				●	●			0.15~0.60	0.50~6.40
Orta	MP	DNMG	110404-MP						●		●		●													0.10~0.40	0.40~3.80
			110408-MP						●		●		●													0.15~0.40	0.50~4.00
			110412-MP																							0.15~0.50	0.80~4.20
			150404-MP						●		●		●		●	●	●				●					0.10~0.40	0.40~4.00
			150408-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.45	0.50~4.50
			150412-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.50	0.80~5.00
			150604-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.10~0.40	0.40~4.00
			150608-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.45	0.50~4.50
			150612-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.50	0.80~5.00

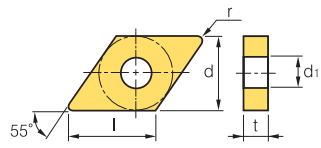
Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MDJNR/L	B166	**PDJNR/L**	B154, 212
MDNNN	B166	**PDNNR/L**	B155
MDQNR/L	B167	**PDSNR/L**	B187
MDUNR/L	B192	**PDUNR/L**	B188

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

DN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
11	9.525	4.76	3.81
15	12.7	4.76~6.35	5.16

Eşkenar dörtgen **55° Negatif**

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	VM	DNMG	110404-VM																							0.05~0.30	0.90~4.00
			110408-VM							●			●													0.10~0.50	1.00~4.00
			110412-VM																							0.13~0.50	1.30~4.00
			150404-VM	●									●					●	●							0.05~0.30	0.90~5.00
			150408-VM	●		●						●	●					●	●							0.10~0.50	1.00~5.00
			150412-VM										●					●	●							0.13~0.60	1.30~5.00
			150604-VM	●		●				●		●	●					●	●				●			0.05~0.30	0.90~5.00
			150608-VM	●						●		●	●					●	●				●			0.10~0.50	1.00~5.00
			150612-VM										●					●	●							0.13~0.60	1.30~5.00
Orta	VP3	DNMG	150404-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.05~0.30	0.10~3.00
			150408-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.10~0.45	0.50~5.00
			150412-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.12~0.50	0.50~5.00
			150604-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.05~0.30	0.10~3.00
			150608-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.10~0.45	0.50~5.00
			150612-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.12~0.50	0.50~5.00
Orta (wiper)	LW	DNMG	150408-LW																							0.15~0.50	0.70~4.50
			150412-LW																							0.20~0.60	1.00~5.00
			150608-LW																							0.15~0.50	0.70~4.50
			150612-LW																							0.20~0.60	1.00~5.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MDJNR/L	B166	**PDJNR/L**	B154, 212
MDNNN	B166	**PDNNR/L**	B155
MDQNR/L	B167	**PDSNR/L**	B187
MDUNR/L	B192	**PDUNR/L**	B188

www.akifsan.com

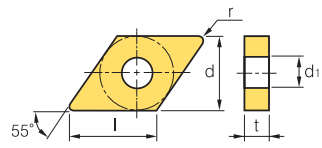
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

DN ○○

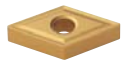
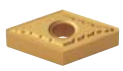
Eşkenar dörtgen **55° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
15	12.7	4.76~6.35	5.16
19	15.875	6.35	7.93

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Kabaya	B25 	DNMG	150402-B25																							0.15~0.40	0.50~3.50
			150404-B25			●			●		●		●													0.17~0.45	1.00~4.00
			150408-B25			●			●		●		●													0.17~0.55	1.50~4.00
			150412-B25						●		●		●													0.25~0.55	1.50~4.00
			150425-B25																							0.35~0.65	2.50~5.50
			150602-B25																							0.15~0.40	0.50~3.50
			150604-B25	●					●		●	●	●													0.17~0.55	1.50~4.00
			150608-B25	●					●		●	●	●										●			0.17~0.55	1.50~4.00
			150612-B25						●		●		●													0.25~0.55	1.50~4.00
			150625-B25																							0.35~0.65	2.50~5.50
Kaba	GR 	DNMG	150408-GR									●														0.20~0.50	1.00~7.00
			150412-GR																							0.25~0.90	1.30~7.00
			150416-GR																							0.30~0.75	1.80~7.00
			150608-GR									●	●													0.20~0.50	1.00~7.00
			150612-GR									●														0.25~0.70	1.30~7.00
			150616-GR										●													0.20~0.75	1.80~7.00
Kaba	RK Yeni	DNMG	150408-RK																							0.15~0.50	1.50~5.00
			150412-RK											●												0.20~0.60	1.80~5.00
			150608-RK											●												0.15~0.50	1.50~5.00
			150612-RK											●												0.20~0.60	1.80~5.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

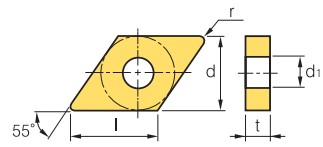
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MDJNR/L	B166	PDJNR/L	B154, 212
MDNNN	B166	PDNNR/L	B155
MDQNR/L	B167	PDSNR/L	B187
MDUNR/L	B192	PDUNR/L	B188

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

DN○○

Eşkenar dörtgen **55° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
15	12.7	4.76~6.35	5.16

İş Parçası																															
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱																
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌										
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌																●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																											●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌								●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱								●	⬌		

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba	RM	DNMG	150404-RM													●	●	●				●				0.10~0.50	2.00~6.00
			150408-RM												●	●	●	●				●				0.15~0.55	2.00~6.00
			150412-RM												●	●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~6.00
			150604-RM													●	●	●				●	●			0.10~0.50	2.00~6.00
			150608-RM												●	●	●						●			0.15~0.55	2.00~6.00
			150612-RM												●	●	●									0.20~0.60	2.00~6.00
Kaba	VP4	DNMG	150408-VP4																							0.15~0.35	1.00~4.00
			150412-VP4																							0.20~0.40	1.00~4.00
			150608-VP4																			●				0.15~0.35	1.00~4.00
			150612-VP4																			●				0.20~0.40	1.00~4.00
Kaba	VR	DNMG	150408-VR																							0.25~0.55	1.20~7.00
			150412-VR																							0.30~0.60	1.50~7.00
			150608-VR																							0.25~0.55	1.20~7.00
			150612-VR																							0.30~0.60	1.50~7.00
Orta (Mil)	SH	DNMX	150404R-SH																							0.15~0.30	1.00~4.00
			150408R-SH																							0.15~0.50	1.50~5.00
			150604R-SH						●		●															0.15~0.30	1.00~4.00
			150608R-SH						●		●															0.15~0.50	1.50~5.00
			150404L-SH																							0.15~0.30	1.00~4.00
			150408L-SH																							0.15~0.50	1.50~5.00
			150604L-SH						●		●															0.15~0.30	1.00~4.00
			150608L-SH						●		●															0.15~0.50	1.50~5.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MDJNR/L	B166	**PDJNR/L**	B154, 212
MDNNN	B166	**PDNNR/L**	B155
MDQNR/L	B167	**PDSNR/L**	B187
MDUNR/L	B192	**PDUNR/L**	B188

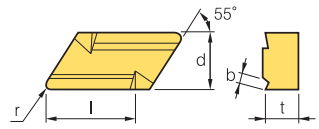
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

KN○○



Boyutlar (mm)		
Ölçü	d	t
16	9.525	4.76

Parallel Kenar 55° Negatif

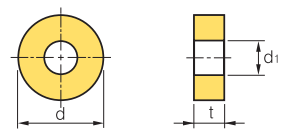
İş Parçası																												
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											İşleme tipi
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌					● Sürekli İşleme
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌											●	⬌		⬌ Genel İşleme
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌		✱ Darbeli İşleme
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌			●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱			●	⬌		

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	11	KNUX	160405R11						●	●	●	●	●										●			0.20~0.35	1.00~6.00
			160410R11						●		●	●	●													0.30~0.60	1.50~6.00
			160405L11						●	●	●	●	●													0.20~0.35	1.00~6.00
			160410L11						●		●	●	●													0.30~0.60	1.50~6.00
Kaba	12	KNUX	160405R12						●		●	●	●													0.25~0.35	1.50~6.00
			160410R12						●		●	●	●													0.40~0.70	1.50~6.00
			160405L12																							0.25~0.35	1.50~6.00
			160410L12									●														0.40~0.70	1.50~6.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25** ● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
CKJNR/L	B163	CKUNR/L	B192
CKNNR/L	B163		

RN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
15	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93
25	25.4	6.35~9.52	9.12
31	31.75	9.52	12.7

Dairesel Negatif

İş Parçası																												
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											İşleme tipi
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌					● Sürekli İşleme
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌											●	⬌		⬌ Genel İşleme
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌		✱ Darbeli İşleme
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌			●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱			●	⬌		

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Kabaya	B25	RNMG	090300-B25																							0.90~4.50	0.09~0.90
			120400-B25									●														1.20~4.80	0.12~1.20
			150600-B25									●														1.15~1.50	1.50~7.50
			190600-B25																							1.90~7.60	0.19~1.90
			250600-B25																							2.50~10.0	0.25~2.50
			250900-B25									●														2.50~10.0	0.25~2.50
			310900-B25																							3.50~13.0	0.30~2.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25** ● : Stok ürün

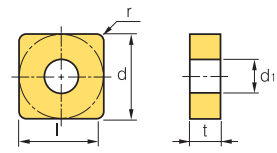
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

SN○○

Kare **90° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
15	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93

İş Parçası																										
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌					
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌											●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌			●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱			●	⬌		

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba		SNGA	090304																							0.17~0.50	0.50~4.50
			090308																							0.17~0.50	0.50~4.50
			120404																							0.15~0.60	1.50~8.00
			120408																							0.15~0.60	1.50~8.00
			120412																							0.20~0.80	1.50~8.00
			150608																							0.20~0.80	2.00~10.00
			150616																							0.20~0.90	2.00~10.00
			190608																							0.15~0.60	3.00~12.00
			190612																							0.20~0.80	3.00~12.00
Orta		SNGG	090304R																							0.12~0.35	1.00~3.00
			090308R																							0.15~0.35	1.00~3.00
			120404R		●																					0.15~0.35	1.00~4.00
			120408R																							0.15~0.35	1.00~4.00
			120412R																							0.15~0.35	1.00~4.00
			090304L																							0.12~0.35	1.00~3.00
			090308L																							0.15~0.35	1.00~3.00
			120404L																							0.15~0.35	1.00~4.00
			120408L																							0.15~0.35	1.00~4.00
			120412L																							0.15~0.35	1.00~4.00
Orta	VP3	SNGG	120404-VP3																	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			120408-VP3																	●	●	●		●		0.10~0.45	1.00~5.00
			120412-VP3																	●	●	●		●		0.12~0.50	1.00~5.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

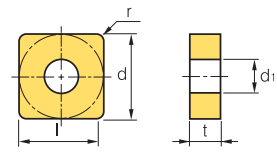
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

SN○○

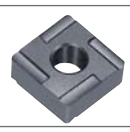
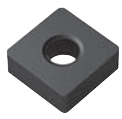


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	3.18~4.76	5.16
15	15.875	4.76~6.35	6.35
19	19.05	4.76~6.35	7.93
25	25.4	6.35~9.52	9.12

Kare 90° Negatif

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
İş Parçası	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba		SNGN	090302																							0.05~0.30	0.50~4.00
			090304																							0.10~0.35	0.50~4.00
			090308																							0.10~0.40	1.00~4.00
			120304																							0.13~0.50	1.30~5.00
			120308																							0.15~0.60	1.50~6.00
			120312																							0.17~0.60	1.70~6.00
			120402																							0.10~0.45	1.00~5.00
			120404																							0.13~0.50	1.30~5.00
			120408																							0.15~0.60	1.50~6.00
			120412																							0.17~0.60	1.70~6.00
			120424																							0.20~0.65	2.00~6.00
			150402																							0.10~0.50	0.50~6.00
			150408																							0.15~0.60	1.50~8.00
			150412																							0.17~0.60	2.00~8.00
			150416																							0.20~0.65	2.50~8.50
			190402																							0.10~0.60	2.00~8.50
			190412																							0.17~0.70	2.50~10.00
			190416																							0.20~0.75	2.50~10.00
			250604																							0.30~0.80	3.00~12.00
			250616																							0.35~1.00	4.00~12.00
Orta		SNGX	120408R																							0.15~0.35	1.00~4.00
Kaba		SNMA	090304																							0.10~0.45	0.50~4.50
			090308																							0.15~0.50	0.50~4.50
			090312																							0.20~0.50	0.50~4.50
			120402																							0.10~0.50	1.00~4.50
			120404																							0.15~0.60	1.00~5.00
			120408											●												0.15~0.70	1.00~6.00
			120412											●												0.20~0.80	1.50~6.00
			120416											●												0.30~1.00	2.00~6.00
			120430																							0.30~0.70	2.50~5.00
			150612																							0.20~0.80	2.00~8.00
			150616											●												0.25~0.85	2.50~10.00
			190608																							0.20~0.80	2.00~10.00
			190612											●												0.20~0.80	2.00~10.00
			190616											●												0.25~0.85	2.50~10.00
			190624																							0.35~0.90	3.00~10.00
			250724																							0.40~1.00	3.00~13.00
			250924																							0.40~1.00	3.00~13.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

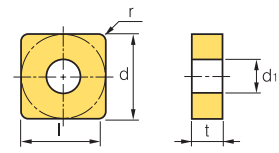
● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

Tornalama Uçları (Negatif) B

SN○○

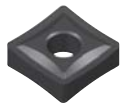


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	3.18~4.76	5.16

Kare 90° Negatif

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VB	SNMG	120404-VB	●			●	●																		0.15~0.35	0.30~2.00
			120408-VB	●		●	●	●																		0.15~0.40	0.50~2.00
Finiş	VF	SNMG	090304-VF																							0.07~0.30	0.50~1.50
			090308-VF																							0.07~0.30	0.50~1.50
			120404-VF																							0.07~0.30	0.50~1.50
			120408-VF										●													0.10~0.40	0.50~1.50
			120412-VF																							0.20~0.50	0.50~1.50
Finiş (Düşük karbon çeliği)	VL	SNMG	120408-VL																							0.10~0.35	0.20~1.50
Ortadan Finişe	HA	SNMG	120404-HA																					●		0.10~0.35	0.80~3.50
			120408-HA																					●		0.10~0.40	0.80~3.50
			120412-HA																							0.13~0.55	0.80~3.50
Ortadan Finişe	LP	SNMG	090308-LP																							0.10~0.30	0.30~1.50
			120404-LP						●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			120408-LP						●		●		●													0.10~0.40	0.50~2.50
			120412-LP																							0.13~0.45	0.80~3.00
Ortadan Finişe	VC	SNMG	120408-VC								●		●													0.15~0.40	0.50~3.50
Ortadan Finişe	VP2 	SNMG	120404-VP2															●	●	●	●	●		●		0.05~0.35	0.10~3.00
			120408-VP2															●	●	●	●	●		●		0.10~0.45	0.50~4.50
			120412-VP2															●	●	●	●	●		●		0.10~0.50	0.50~5.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

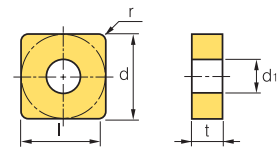
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

SN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
15	15.875	4.76~6.35	6.35
19	19.05	4.76~6.35	7.93

Kare 90° Negatif

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
İş Parçası	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
İş Parçası	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
İş Parçası	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
İş Parçası	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
İş Parçası	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
İş Parçası	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	VQ	SNMG	090304-VQ																							0.05~0.30	0.50~3.50
			090308-VQ																							0.08~0.30	0.80~4.00
			090312-VQ																							0.10~0.30	1.00~4.00
			120404-VQ	●		●																				0.05~0.30	0.80~4.00
			120408-VQ	●		●																				0.08~0.40	0.80~4.00
Orta	MK	SNMG	090308-MK																							0.17~0.45	0.80~3.50
			120404-MK																							0.08~0.45	0.80~4.00
			120408-MK											●												0.10~0.50	1.00~5.00
			120412-MK											●												0.13~0.60	1.30~5.00
			120416-MK																							0.15~0.63	1.50~6.00
			150608-MK																							0.25~0.60	1.80~6.00
			150612-MK																							0.20~0.70	1.80~7.00
			150616-MK																							0.23~0.70	2.00~7.50
			190608-MK																							0.31~0.75	2.30~9.50
			190612-MK																							0.33~0.78	2.50~10.00
			190616-MK																							0.35~0.78	2.70~10.00
Orta	MM	SNMG	090304-MM																			●				0.08~0.35	0.50~5.00
			090308-MM																							0.10~0.40	0.50~5.00
			090312-MM																							0.12~0.45	0.50~5.00
			120404-MM												●	●	●	●			●	●				0.10~0.40	0.50~6.40
			120408-MM												●	●	●	●			●	●				0.12~0.45	0.50~6.40
			120412-MM													●	●	●			●	●				0.15~0.60	0.50~6.40
			120416-MM																							0.18~0.65	0.50~6.40
			150608-MM																							0.12~0.45	0.50~8.00
			150612-MM													●	●	●			●	●				0.15~0.60	0.50~8.00
			150616-MM																							0.18~0.65	0.50~8.00
			190608-MM													●	●	●			●					0.12~0.45	0.50~9.50
			190612-MM													●	●	●			●	●				0.15~0.60	0.50~9.50
			190616-MM																			●				0.18~0.65	0.50~9.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

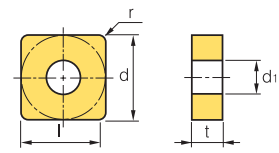
● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

SN○○

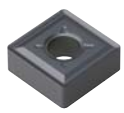
Kare **90° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.18	3.81
12	12.7	4.76	5.16
15	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93
25	25.4	7.94	9.12

İş Parçası																											
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱												
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌						
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌													●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																								●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌			●	⬌			
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱			●	⬌			

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı													Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	MP	SNMG	090304-MP						●		●		●													0.10~0.40	0.40~3.80
			090308-MP						●		●		●													0.15~0.40	0.50~4.00
			120404-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.10~0.40	0.40~4.00
			120408-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.45	0.50~4.50
			120412-MP						●		●		●		●	●	●									0.15~0.50	0.80~5.00
			120416-MP						●		●		●													0.18~0.60	0.80~7.00
Orta	VM	SNMG	090304-VM																							0.05~0.30	0.90~3.50
			090308-VM																							0.10~5.00	1.00~3.50
			120404-VM	●									●					●	●							0.05~0.30	0.90~5.00
			120408-VM	●						●		●	●					●	●		●		●			0.10~0.50	1.00~5.00
			120412-VM										●					●	●							0.13~0.60	1.30~5.00
			190612-VM																							0.25~0.60	2.50~7.50
			190616-VM																							0.25~0.60	2.50~7.50
Orta	VP3 	SNMG	120404-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.05~0.30	0.10~3.00
			120408-VM															●	●	●	●	●		●	●	0.10~0.45	1.00~5.00
			120412-VP3															●	●	●	●	●			●	0.12~0.50	1.00~5.00
Ortadan Kabaya	B25	SNMG	090308-B25																							0.17~0.45	0.80~3.50
			120404-B25	●		●			●		●	●	●													0.17~0.45	1.00~3.50
			120408-B25	●		●			●		●	●	●					●	●				●			0.23~0.60	1.50~5.00
			120412-B25			●			●		●	●	●													0.25~0.60	2.00~5.00
			120416-B25						●		●	●	●													0.35~0.70	2.50~5.00
			120420-B25																							0.40~0.70	3.00~5.00
			150608-B25									●														0.25~0.60	1.50~6.00
			150612-B25																							0.25~0.60	2.00~6.00
			150616-B25																							0.35~0.70	2.00~6.00
			190608-B25						●		●	●														0.25~0.60	3.00~8.00
			190612-B25						●		●	●	●													0.30~0.60	3.00~8.00
			190616-B25						●		●	●									●					0.35~0.70	3.00~8.00
			250716-B25																							0.35~0.70	4.00~12.00
			250724-B25						●				●													0.50 ~1.00	5.00~12.00
			250924-B25						●																	0.50~1.00	5.00~12.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

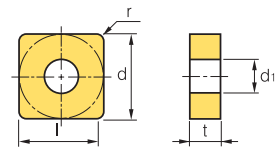
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

SN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
12	12.7	4.76	5.16
15	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93
25	25.4	7.94	9.12

Kare 90° Negatif

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
İş Parçası	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba	GR	SNMG	120404-GR																							0.15~0.45	0.08~6.00
			120408-GR									●	●													0.20~0.50	1.00~7.00
			120412-GR									●														0.20~0.50	1.00~7.00
			150608-GR									●														0.25~0.60	1.00~7.00
			150612-GR							●		●														0.29~0.75	1.40~7.00
			190608-GR									●														0.30~0.80	1.70~9.00
			190612-GR							●		●	●													0.30~0.80	1.70~9.00
			190616-GR							●		●	●													0.31~0.82	1.90~12.30
			250724-GR									●														0.45~1.20	2.60~14.00
			250924-GR							●		●														0.50~1.20	2.60~14.00
Kaba	RK Yeni	SNMG	120408-RK											●												0.23~0.53	1.50~6.00
			120412-RK											●												0.28~0.53	1.80~6.00
			120416-RK											●												0.28~0.53	2.00~6.00
			150612-RK																							0.20~0.70	1.80~7.00
			150616-RK																							0.23~0.70	2.00~7.50
			190612-RK																							0.33~0.78	2.50~10.00
			190616-RK																							0.35~0.78	2.70~10.00
Kaba	RM Yeni	SNMG	120404-RM												●	●	●	●				●				0.10~0.50	2.00~6.00
			120408-RM												●	●	●	●				●	●			0.15~0.55	2.00~6.00
			120412-RM													●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~6.00
			120416-RM																							0.25~0.70	2.00~6.00
			150612-RM													●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~8.00
			150616-RM																							0.25~0.70	2.00~8.00
			190608-RM													●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~10.00
			190612-RM													●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~10.00
			190616-RM																							0.27~0.70	2.00~10.00
			250924-RM																							0.40~1.20	4.00~14.00
Kaba	VP4 Yeni	SNMG	120408-VP4																			●				0.15~0.35	1.00~4.00
			120412-VP4																			●				0.20~0.40	1.00~4.00
			150612-VP4																			●				0.20~0.45	1.00~5.00
			190608-VP4																			●				0.20~0.50	1.00~9.00
			190612-VP4																			●				0.23~0.55	1.00~9.00
			190616-VP4																							0.27~0.60	1.00~9.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

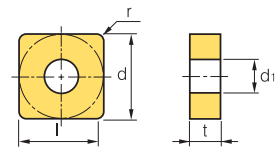
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

Tornalama Uçları (Negatif) B

SN○○

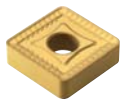


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
12	12.7	4.76	5.16
15	15.875	6.35	6.35
19	19.05	6.35	7.93
25	25.4	7.94~9.52	9.12

Kare 90° Negatif

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba	VR	SNMG	120408-VR																							0.25~0.55	1.20~7.00
			120412-VR																							0.30~0.60	1.50~7.00
			190612-VR																							0.35~0.70	2.00~10.00
			190616-VR																							0.35~0.75	2.20~10.00
Kaba	GR	SNMM	120408-GR																							0.20~0.50	1.00~7.00
			120412-GR									●														0.25~0.65	1.30~7.00
			190612-GR									●														0.25~0.65	1.30~11.50
			190616-GR																							0.32~0.85	1.80~11.50
Ağır	GH	SNMM	120408-GH									●	●													0.30~0.60	2.50~8.00
			120412-GH									●														0.30~0.70	2.50~8.00
			150612-GH									●														0.30~0.70	2.50~8.00
			190612-GH						●	●		●	●													0.30~0.70	3.00~8.00
			190616-GH						●	●		●	●													0.45~1.00	4.00~9.00
			190624-GH						●	●		●	●													0.55~1.20	4.00~9.00
			250724-GH						●	●		●	●													0.55~1.20	5.00~12.00
			250924-GH						●	●		●	●													0.55~1.20	5.00~12.00
			250932-GH																							0.55~1.20	5.00~12.00
Ağır (Genel)	VH	SNMM	190612-VH						●																	0.50~0.90	5.00~10.00
			190616-VH						●																	0.50~1.10	5.00~10.00
			190624-VH						●																	0.60~1.20	6.00~12.00
			250724-VH						●			●														0.70~1.40	6.00~15.00
			250920-VH																							0.70~1.40	6.00~15.00
			250924-VH						●																	0.70~1.40	6.00~15.00
			250716-VH																							0.70~1.50	6.00~14.00
Ağır (Yüksek İlerleme)	VT 	SNMM	190612-VT						●				●													0.60~1.00	6.00~13.00
			190616-VT						●			●														0.60~1.10	6.00~13.00
			190624-VT						●																	0.60~1.60	7.00~13.00
			250724-VT						●			●														0.75~1.60	7.00~15.00
			250920-VT																							0.75~1.60	7.00~15.00
			250924-VT						●			●														0.75~1.60	7.00~17.00
			250716-VT																							0.75~1.60	7.00~15.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

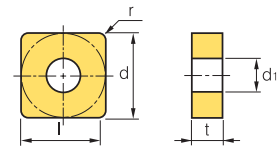
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

SN○○

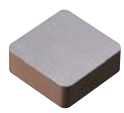


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
12	12.7	3.18~4.76	5.16
15	15.875	4.76	-
19	19.05	4.76	-
25	25.4	7.94	-

Kare 90° Negatif

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
İş Parçası	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
İş Parçası	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
İş Parçası	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
İş Parçası	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
İş Parçası	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
İş Parçası	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Kabaya		SNMN	120304																							0.17~0.45	1.00~3.50
			120308																							0.23~0.60	1.50~6.00
			120312																							0.25~0.60	2.00~5.00
			120404																							0.17~0.45	1.00~3.50
			120408																							0.23~0.60	1.50~5.00
			120412																							0.25~0.60	2.00~5.00
			150404																							0.20~0.50	1.50~6.00
			150408																							0.25~0.60	1.50~6.00
			150412																							0.25~0.60	2.00~6.00
			190416																							0.35~0.70	2.00~6.00
Orta		SNMX	120408R																							0.15~0.35	1.00~4.00
Orta Kabaya		SNUN	120408																							0.23~0.60	1.50~5.00
			120412																							0.25~0.60	2.00~5.00
			190412																							0.30~1.00	3.00~10.00
			120412TN																							0.25~0.60	2.00~5.00
			250724TN																							0.30~1.20	3.00~12.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

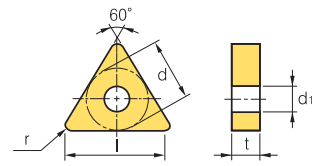
● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MSBNR/L	B167	**MSRNR/L**	B168	**PSDNN**	B157
MSDNN	B167	**MSSNR/L**	B169	**PSKNR/L**	B158, 189
MSKNR/L	B168	**PSBNR/L**	B157	**PSSNR/L**	B158

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

TN○○

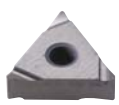
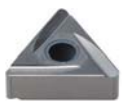
Üçgen 60° Negatif



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
11	6.35	3.18	2.40
16	9.525	3.18~4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16
27	15.875	6.35	6.35

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
İş Parçası	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba		TNGA	110302																							0.05~0.30	0.20~3.00
			110304																							0.05~0.30	0.40~3.00
			160304																							0.10~0.35	0.40~4.00
			160402																							0.10~0.30	0.20~4.00
			160404																							0.10~0.35	0.40~5.00
			160408																							0.12~0.40	0.50~5.00
			220304																							0.10~0.35	0.50~5.00
			220402																							0.05~0.30	0.20~3.00
			220404																							0.10~0.35	0.40~5.00
			220408																							0.10~0.40	0.50~5.00
			220412																							0.12~0.45	1.00~5.50
			270612																							0.12~0.45	1.00~7.00
			270624																							0.20~0.55	2.00~7.00
Finiş	SC 	TNGG	160402R-SC		●																					0.03~0.20	0.10~1.50
			160404R-SC		●																					0.05~0.25	0.30~2.00
			160402L-SC																							0.03~0.20	0.10~1.50
			160404L-SC																							0.05~0.25	0.30~2.00
Orta		TNGG	110304R																							0.05~0.30	0.50~2.50
			160402R		●																					0.08~0.30	0.50~3.50
			160404R	●	●																					0.12~0.30	1.00~3.50
			160408R		●																					0.15~0.35	1.30~3.50
			220404R		●																					0.12~0.30	1.00~5.00
			220408R		●																					0.15~0.35	1.30~5.00
			220412R																							0.17~0.40	1.50~5.00
			110304L																							0.05~0.30	0.50~2.50
			160402L																							0.08~0.30	0.50~3.50
			160404L	●	●																					0.12~0.30	1.00~3.50
			160408L		●																					0.15~0.35	1.30~3.50
			220404L																							0.12~0.30	1.00~5.00
			220408L																							0.15~0.35	1.30~5.00
			220412L																							0.17~0.40	1.50~5.00
Orta işleme	VP3	TNGG	160404-VP3																	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			160408-VP3																	●	●	●		●		0.10~0.45	0.50~5.00

Kesme kenar geometrisi A48~A55 · Önerilen talaş kırıcı formu B04~B11 · Kesici uç kod sistemi B24~B25

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MTENN	B169	PTFNR/L	B159, 189	WTJNR/L	B161
MTFNR/L	B169	PTGNR/L	B159	WTXNR/L	B161
MTGNR/L	B170	PTTNR/L	B160		
MTJNR/L	B170	WTENN	B161		

www.akifsan.com

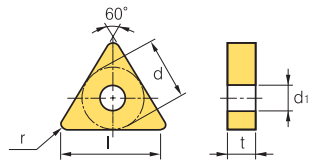
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

TN○○

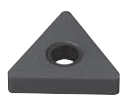
Üçgen 60° Negatif



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
11	6.35	3.18	2.40
16	9.525	3.18~4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16
27	15.875	6.35	6.35
33	19.05	9.52	7.93

İş Parçası																																				
	Çelik	P	●	⊛	✱	●	⊛	●	⊛	⊛	✱	✱	●	⊛		✱																				
	Paslanmaz çelik	M										⊛	⊛		●	⊛	✱	⊛	✱		●	⊛	⊛													
	Dökme demir	K	●	⊛	✱	●	⊛	⊛					⊛	⊛																						
	Demir-dışı metaller	N																																		
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S											●				●	●	⊛	✱	●	●	⊛													
	Sertleştirilmiş Çelik	H																				⊛	✱													

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⊛ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta		TNGN	110302																							0.05~0.25	0.20~2.50
			110304																							0.10~0.30	0.50~2.50
			110308																							0.10~0.30	0.80~2.50
			160302																							0.05~0.30	0.20~3.00
			160304																							0.10~0.30	0.50~4.00
			160308																							0.10~0.40	0.80~4.00
			160404																							0.10~0.40	0.50~4.00
			160408																							0.10~0.40	1.00~4.00
			160412																							0.10~0.50	1.50~4.50
			220404																							0.10~0.35	1.00~4.00
			220408																							0.15~0.40	1.50~5.00
			220412																							0.20~0.50	1.50~5.00
			220416																							0.25~0.55	1.50~5.00
			220424																							0.30~0.65	2.00~5.00
			270630																							0.35~0.70	2.00~5.00
Kaba		TNMA	110308																							0.05~0.30	0.50~3.00
			160404											●												0.10~0.30	1.00~4.00
			160408											●												0.10~0.40	1.00~4.00
			160412											●												0.10~0.50	1.50~4.50
			160416											●												0.15~0.55	1.50~4.50
			220404																							0.10~0.35	1.00~4.00
			220408											●												0.15~0.40	1.50~5.00
			220412											●												0.20~0.50	1.50~5.00
			220416											●												0.25~0.55	1.50~5.00
			220420																							0.30~0.65	2.00~5.00
			220432																							0.35~0.70	2.00~5.00
			270608																							0.20~0.45	2.00~7.00
			270612																							0.25~0.55	3.00~7.00
			270616																							0.30~0.65	3.00~7.00
			330924																							0.35~0.75	3.00~9.00
Finiş	VB	TNMG	160404-VB	●		●	●	●																		0.10~0.35	0.30~1.50
			160408-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.15~0.45	0.50~7.00
			220408-VB								●		●													0.15~0.45	0.50~2.50
			220412-VB																							0.20~0.50	0.70~2.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MTENN	B169	**PTFNR/L**	B159, 189	**WTJNR/L**	B161
MTFNR/L	B169	**PTGNR/L**	B159	**WTXNR/L**	B161
MTGNR/L	B170	**PTTNR/L**	B160		
MTJNR/L	B170	**WTENN**	B161		

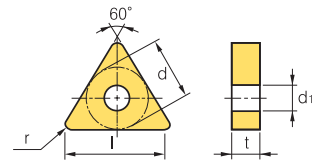
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

Tornalama Uçları (Negatif) B

TN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
11	6.35	3.18	2.40
16	9.525	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16

Üçgen 60° Negatif

İş Parçası																														
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱															
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌									
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌															●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																										●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌							●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱							●	⬌		

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VL	TNMG	160404-VL	●																						0.05~0.25	0.10~1.00
			160408-VL	●									●													0.10~0.35	0.20~1.50
			160412-VL																							0.15~0.40	0.20~1.50
			220408-VL																							0.10~0.35	0.20~1.50
			220412-VL																							0.10~0.35	0.50~2.00
Finiş	VF	TNMG	110304-VF	●	●								●													0.05~0.20	0.20~1.00
			160404-VF	●						●			●													0.07~0.30	0.50~1.50
			160408-VF						●	●			●													0.10~0.40	0.50~1.50
			160412-VF																							0.15~0.50	0.50~1.50
			220404-VF										●													0.10~0.40	0.50~1.50
			220408-VF																							0.10~0.40	0.50~1.50
Finiş (wiper)	VW	TNMG	160404-VW																							0.10~0.35	0.30~3.00
			160408-VW																							0.10~0.40	0.30~3.00
Ortadan Finişe	HA	TNMG	160404-HA																					●		0.05~0.30	0.80~3.50
			160408-HA																					●		0.10~0.40	0.80~3.50
			160412-HA																							0.13~0.55	0.80~3.50
			220408-HA																							0.10~0.40	0.80~5.30
Ortadan Finişe	LP	TNMG	160404-LP						●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			160408-LP						●		●		●													0.10~0.40	0.50~2.50
			160412-LP																							0.13~0.45	0.80~3.00

Kesme kenar geometrisi A48~A55 Önerilen talaş kırıcı formu B04~B11 Kesici uç kod sistemi B24~B25

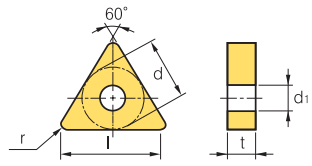
● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MTENN	B169	PTFNR/L	B159, 189	WTJNR/L	B161
MTFNR/L	B169	PTGNR/L	B159	WTXNR/L	B161
MTGNR/L	B170	PTTNR/L	B160		
MTJNR/L	B170	WTENN	B161		

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

TN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
11	6.35	3.18	2.40
16	9.525	3.18~4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16

Üçgen 60° Negatif

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
İş Parçası	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	VC	TNMG	160404-VC								●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			160408-VC						●		●		●													0.15~4.00	0.50~3.00
			160412-VC								●		●													0.15~4.50	0.50~3.00
			220408-VC								●															0.15~0.40	0.50~3.00
			220412-VC																							0.15~0.45	0.50~3.00
Ortadan Finişe	VP2	TNMG	160404-VP2															●	●	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			160408-VP2															●	●	●	●	●		●		0.10~0.45	0.50~5.00
			160412-VP2																●	●	●	●		●		0.13~0.55	0.80~3.30
			220404-VP2															●	●		●					0.05~0.30	0.80~5.00
			220408-VP2															●	●		●					0.10~0.40	0.80~5.00
Ortadan Finişe	VQ	TNMG	110304-VQ																							0.05~0.30	0.50~3.00
			160404-VQ	●	●	●	●	●																		0.05~0.30	0.80~3.50
			160408-VQ	●		●	●	●																		0.08~0.40	0.80~3.50
			160412-VQ																							0.10~0.40	0.80~3.50
			220404-VQ																							0.05~0.35	0.80~4.00
Orta	MK	TNMG	160404-MK											●												0.05~0.30	0.90~3.50
			160408-MK											●												0.10~0.50	1.00~4.00
			160412-MK											●												0.12~0.60	1.20~4.50
			160416-MK																							0.13~0.60	1.20~4.50
			220404-MK																							0.17~0.45	1.50~5.00
			220408-MK																							0.21~0.50	1.30~5.50
			220412-MK																							0.23~0.52	1.40~5.50
			220416-MK																							0.25~0.53	1.60~6.00
			270612-MK																							0.25~0.55	3.00~7.00
Orta	MM	TNMG	160404-MM												●	●	●	●				●	●			0.10~0.40	0.50~4.80
			160408-MM												●	●	●	●				●	●			0.12~0.45	0.50~4.80
			160412-MM																				●			0.18~0.65	0.50~4.80
			160416-MM																							0.18~0.65	0.50~4.80
			220404-MM																							0.10~0.40	0.50~6.50
			220408-MM													●	●	●				●	●			0.12~0.45	0.50~6.50
			220412-MM													●	●	●				●	●			0.15~0.60	0.50~6.50

Kesme kenar geometrisi A48~A55 · Önerilen talaş kırıcı formu B04~B11 · Kesici uç kod sistemi B24~B25

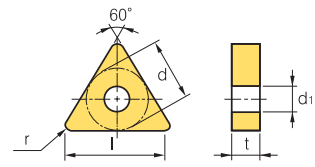
● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MTENN	B169	PTFNR/L	B159, 189	WTJNR/L	B161
MTFNR/L	B169	PTGNR/L	B159	WTXNR/L	B161
MTGNR/L	B170	PTTNR/L	B160		
MTJNR/L	B170	WTENN	B161		

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

TN○○

Üçgen **60° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
11	6.35	3.18	2.40
16	9.525	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16
27	15.875	6.35	6.35
33	19.05	7.94~9.52	7.93

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı													Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	MP	TNMG	**160404-MP**						●		●		●		●	●	●			●	●					0.10~0.40	0.40~3.50
			160408-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.45	0.50~4.00
			160412-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.50	0.80~4.50
			220404-MP						●		●		●		●	●	●									0.10~0.35	0.40~5.00
			220408-MP						●		●		●		●	●	●									0.15~0.45	0.50~5.50
			220412-MP						●		●		●		●	●	●									0.15~0.50	0.80~6.00
			220416-MP						●		●		●													0.20~0.55	1.00~6.00
Orta	VM	TNMG	**110308-VM**																							0.05~0.30	0.80~4.00
			160404-VM	●						●		●	●					●	●							0.05~0.30	0.90~5.00
			160408-VM	●		●			●	●		●	●					●	●				●			0.10~0.50	1.00~5.00
			160412-VM	●					●	●								●	●							0.13~0.60	1.30~5.00
			220404-VM															●	●							0.05~0.30	0.90~6.60
			220408-VM							●			●					●	●		●					0.10~0.50	1.00~6.60
			220412-VM																							0.13~0.60	1.30~6.60
Orta	VP3	TNMG	**160404-VP3**															●	●	●	●	●		●	●	0.05~0.30	0.10~3.00
			160408-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.10~0.45	0.50~5.00
Orta (wiper)	LW	TNMG	**160408-LW**																							0.15~0.50	0.70~4.50
			160412-LW																							0.20~0.60	1.00~5.00
Ortadan Kabaya	B25	TNMG	**110308-B25**																							0.17~0.40	1.50~3.00
			160404-B25	●		●			●		●	●	●													0.17~0.45	2.00~3.50
			160408-B25	●		●			●		●	●	●										●			0.17~0.55	2.00~3.50
			160412-B25			●			●		●		●													0.25~0.55	2.00~3.50
			160416-B25																							0.30~0.60	2.50~3.00
			220404-B25						●		●	●	●													0.17~0.45	1.50~5.00
			220408-B25						●		●	●	●													0.17~0.55	2.00~5.00
			220412-B25						●		●	●	●													0.25~0.55	2.00~5.00
			220416-B25						●		●		●													0.30~0.60	2.00~5.00
			220424-B25																							0.35~0.70	3.00~7.00
			220432-B25																							0.40~0.75	3.50~7.00
			270608-B25									●														0.17~0.55	2.00~5.00
			270612-B25								●	●	●													0.25~0.55	3.00~7.00
			270616-B25																							0.30~0.60	3.00~7.00
			330716-B25						●		●															0.35~0.70	3.00~9.00
			330924-B25																							0.40~0.80	3.00~9.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MTENN	B169	**PTFNR/L**	B159, 189	**WTJNR/L**	B161
MTFNR/L	B169	**PTGNR/L**	B159	**WTXNR/L**	B161
MTGNR/L	B170	**PTTNR/L**	B160		
MTJNR/L	B170	**WTENN**	B161		

www.akifsan.com

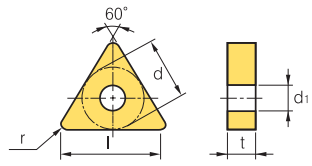
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

TN○○

Üçgen 60° Negatif



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
16	9.525	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16
27	15.875	6.35	6.35
33	19.05	7.94~9.52	7.93

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba	GR	TNMG	160408-GR									●														0.20~0.50	1.00~7.00
			160412-GR																							0.23~0.54	1.20~8.00
			220408-GR									●	●													0.22~0.61	1.10~7.80
			220412-GR							●		●														0.28~0.78	1.20~7.80
			220416-GR									●														0.31~0.75	1.50~7.80
			270608-GR									●														0.31~0.75	1.50~7.80
			270612-GR									●														0.31~0.75	1.50~7.80
			270616-GR									●														0.36~1.00	1.60~7.80
			330924-GR									●														0.40~1.00	2.00~9.00
Kaba	RK	TNMG	160408-RK											●												0.23~0.53	1.50~5.00
			160412-RK											●												0.28~0.53	1.80~5.00
			160416-RK											●												0.28~0.53	1.80~5.00
			220408-RK											●												0.23~0.53	1.50~6.00
			220412-RK											●												0.28~0.53	1.80~6.00
			220416-RK											●												0.28~0.63	2.00~6.00
Kaba	RM	TNMG	160404-RM												●	●	●	●				●	●			0.10~0.50	2.00~5.50
			160408-RM												●	●	●	●				●	●			0.15~0.55	2.00~5.50
			160412-RM																							0.20~0.60	2.00~5.50
			220408-RM													●	●	●				●				0.10~0.50	2.00~7.50
			220412-RM													●	●	●				●				0.15~0.55	2.00~7.50
Kaba	VP4	TNMG	160408-VP4																			●				0.15~0.35	1.00~4.00
			160412-VP4																			●				0.20~0.40	1.00~4.00
Kaba	VR	TNMG	160408-VR																							0.25~0.55	1.20~7.00
			160412-VR																							0.35~0.65	1.70~7.00
			160416-VR																							0.35~0.70	2.00~10.0
			220408-VR																							0.35~0.70	2.00~10.0
			220412-VR																							0.35~0.70	2.00~10.0
			220416-VR																							0.35~0.75	2.20~10.0

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

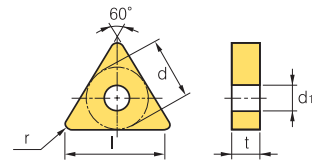
● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MTENN	B169	**PTFNR/L**	B159, 189	**WTJNR/L**	B161
MTFNR/L	B169	**PTGNR/L**	B159	**WTXNR/L**	B161
MTGNR/L	B170	**PTTNR/L**	B160		
MTJNR/L	B170	**WTENN**	B161		

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

TN○○

Üçgen **60° Negatif**



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
16	9.525	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16
27	15.875	6.35	6.35
33	19.05	7.94~9.52	7.93

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba	GR	TNMM	220408-GR																							0.22~0.61	1.10~7.80
			220412-GR																							0.28~0.78	1.20~7.80
			220416-GR																							0.31~0.75	1.50~7.80
Ağır	GH	TNMM	160408-GH																							0.20~0.50	1.00~7.00
			220408-GH																							0.25~0.60	1.30~7.00
			220412-GH																							0.20~0.50	1.00~8.00
			220416-GH																							0.25~0.60	1.30~8.00
			270616-GH																							0.32~0.70	1.80~8.00
			270624-GH																							0.35~0.50	1.80~13.00
			330924-GH																							0.35~0.70	2.30~13.00
Ortadan Kabaya		TNMN	160408																							0.10~0.30	1.00~4.00
			220408																							0.15~0.40	1.50~5.00
			220412																							0.20~0.50	1.50~5.00
Orta (Mil)	SH	TNMX	160404R-SH						●		●															0.15~0.30	0.50~4.00
			160408R-SH						●		●															0.15~0.45	1.00~4.00
			160404L-SH						●		●															0.15~0.30	0.50~4.00
			160408L-SH						●		●															0.15~0.45	1.00~4.00
Ortadan Kabaya		TNMX	160402R		●	●																				0.10~0.30	0.50~3.00
			160404R		●					●		●	●													0.12~0.30	1.00~3.50
			160408R									●														0.15~0.35	1.30~3.40
			220404R																							0.12~0.30	1.00~5.00
			220408R																							0.15~0.35	1.30~5.00
			160404L							●		●														0.12~0.30	1.00~3.50
			160408L							●		●														0.15~0.35	1.30~3.40

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler					
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MTENN	B169	**PTFNR/L**	B159, 189	**WTJNR/L**	B161
MTFNR/L	B169	**PTGNR/L**	B159	**WTXNR/L**	B161
MTGNR/L	B170	**PTTNR/L**	B160		
MTJNR/L	B170	**WTENN**	B161		

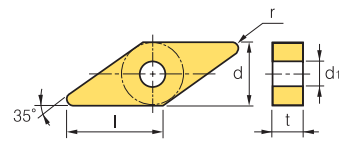
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

VN○○

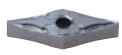


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
16	9.525	4.76	3.81

Eşkenar dörtgen **35° Negatif**

İş Parçası																										
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌					
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌											●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌			●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱			●	⬌		

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	HA 	VNGG	160408-HA																							0.10~0.40	0.80~3.50
Orta	VP3	VNGG	160404-VP3																	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
			160408-VP3																							0.10~0.45	0.50~5.00
Finiş	VB	VNMG	160404-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.10~0.35	0.30~1.50
			160408-VB	●		●	●	●	●		●		●													0.15~0.45	0.50~2.00
			160412-VB																							0.20~0.45	0.80~2.50
Finiş	VF	VNMG	160402-VF		●					●																0.06~0.20	0.30~1.00
			160404-VF	●	●					●			●													0.08~0.30	0.50~1.50
			160408-VF	●						●	●		●													0.10~0.40	0.50~1.50
			160412-VF																							0.15~0.50	0.50~1.50
Finiş (Yumuşak Çelik)	VL	VNMG	160404-VL	●		●							●													0.05~0.20	0.10~1.00
			160408-VL	●		●					●		●													0.10~0.25	0.20~1.50
			160412-VL																							0.15~0.30	0.50~2.00
Ortadan Finişe	HA	VNMG	160404-HA																					●		0.08~0.35	0.50~3.00
			160408-HA																							0.10~0.40	0.80~3.50
Ortadan Finişe	LP Yeni	VNMG	160404-LP																							0.10~0.35	0.30~1.50
			160408-LP																							0.10~0.40	0.50~2.00
			160412-LP																							0.10~0.45	0.80~2.50
Ortadan Finişe	VC	VNMG	160404-VC	●			●				●															0.10~0.35	0.30~2.00
			160408-VC	●							●															0.15~4.00	0.50~3.00
			160412-VC																							0.15~0.40	0.80~3.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

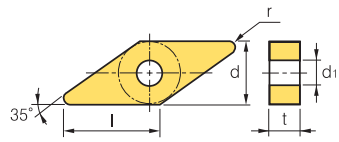
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MVJNR/L	B170	MVVNN	B171
MVQNR/L	B171	MVUNR/L	B193

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

Tornalama Uçları (Negatif) B

VN○○

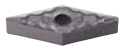


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
16	9.525	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16

Eşkenar dörtgen **35° Negatif**

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe (Sermet)	VQ 	VNMG	160404-VQ	●	●	●	●	●																		0.10~0.40	0.50~3.50
			160408-VQ	●	●	●	●	●																		0.12~0.45	0.50~3.50
			160412-VQ																							0.15~0.45	0.80~3.50
Orta	MK Yeni	VNMG	160404-MK											●												0.08~0.45	0.50~3.00
			160408-MK											●												0.10~0.50	1.00~3.50
			160412-MK											●												0.20~0.50	1.50~4.00
Orta	MM Yeni	VNMG	160404-MM													●	●					●	●			0.10~0.40	0.50~4.80
			160408-MM													●	●					●	●			0.12~0.45	0.50~4.80
			160412-MM																							0.15~0.60	0.50~4.00
Orta	MP Yeni	VNMG	160404-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.10~0.40	0.40~3.50
			160408-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.45	0.50~4.00
			160412-MP						●				●													0.15~0.50	0.80~4.50
Orta	RM Yeni	VNMG	160404-RM																							0.10~0.50	2.00~5.00
			160408-RM																							0.15~0.55	2.00~5.00
			160412-RM																							0.20~0.60	2.00~5.00
Orta	VM	VNMG	160404-VM	●								●	●					●	●							0.08~0.45	0.50~3.50
			160408-VM	●						●	●	●	●					●	●		●		●			0.10~0.50	1.00~4.00
			160412-VM																							0.20~0.50	1.50~4.00
			220404-VM																							0.08~0.45	1.00~5.00
			220408-VM																							0.10~0.50	1.50~5.00
Orta	VP3	VNMG	160404-VP3															●	●	●	●	●			●	0.05~0.30	0.10~3.00
			160408-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.10~0.45	0.50~5.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MVJNR/L	B170	MVVNN	B171
MVQNR/L	B171	MVUNR/L	B193

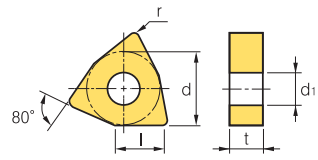
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

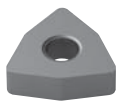
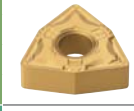
WN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	9.525	4.76	3.81
08	12.7	4.76	5.16

Üçgensel 80° Negatif

İş Parçası																												
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											İşleme tipi
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌					
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌											●	⬌		● Sürekli İşleme
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌		⬌ Genel İşleme
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌			●	⬌		✱ Darbeli İşleme
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱			●	⬌		

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	VP3	WNGG	080404-VP3																	●	●	●		●		0.10~0.45	0.50~5.00
Kaba		WNMA	060404																							0.10~0.30	0.50~3.00
			060408											●												0.10~0.30	0.50~3.00
			060412																							0.10~0.40	1.00~3.00
			080404											●												0.15~0.60	1.00~5.00
			080408											●												0.15~0.60	1.00~6.00
			080412											●												0.15~0.70	1.50~6.00
			080416																							0.15~0.70	1.50~6.00
Finiş	VB	WNMG	080404-VB						●		●		●													0.10~0.35	0.30~1.50
			080408-VB						●		●		●													0.15~0.45	0.50~2.00
			080412-VB																							0.18~0.45	0.80~2.50
Finiş	VF	WNMG	060404-VF		●								●													0.07~0.30	0.50~1.50
			060408-VF																							0.10~0.40	0.50~1.50
			080404-VF							●			●													0.07~0.30	0.50~1.50
			080408-VF										●													0.10~0.40	0.50~1.50
			080412-VF																							0.20~0.50	0.50~1.50
Finiş (Yumuşak Çelik)	VL	WNMG	060404-VL																							0.05~0.25	0.20~1.50
			080404-VL																							0.05~0.25	0.10~1.00
			080408-VL						●		●		●													0.10~0.35	0.20~1.50
Finiş (wiper)	VW 	WNMG	080404-VW																							0.10~0.30	0.50~3.00
			080408-VW																							0.15~0.50	0.50~4.00
Ortadan Finişe	HA	WNMG	060404-HA																					●		0.05~0.30	0.10~3.00
			060408-HA																					●		0.10~0.40	0.80~3.50
			080404-HA																					●		0.05~0.30	0.80~3.50
			080408-HA																					●		0.10~0.40	0.80~3.50
			080412-HA																							0.13~0.55	0.80~3.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

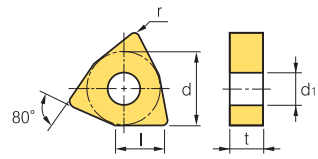
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MWLNR/L	B171	WWLNR/L	B162
PWLNR/L	B190		

www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

WN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	9.525	4.76	3.81
08	12.7	4.76	5.16

Üçgensel 80° Negatif

İş Parçası																							
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı													Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	LP	WNMG	060408-LP																							0.10~0.30	0.30~1.50
			080404-LP						●		●		●													0.10~0.35	0.30~2.00
			080408-LP						●		●		●													0.10~0.40	0.50~2.50
			080412-LP						●		●		●													0.13~0.45	0.80~3.00
Ortadan Finişe	VC	WNMG	080404-VC																							0.15~0.40	0.15~4.00
			080408-VC						●		●															0.15~0.45	0.15~4.50
			080412-VC						●		●		●													0.15~0.45	0.15~4.50
Ortadan Finişe	VP2	WNMG	080404-VP2															●	●		●					0.10~0.45	0.50~5.00
			080408-VP2															●	●	●	●	●		●		0.12~0.50	0.50~5.00
			080412-VP2															●	●	●	●	●		●		0.05~0.30	0.10~3.00
Ortadan Finişe (Sermet)	VQ	WNMG	060404-VQ																							0.05~0.30	0.50~4.00
			060408-VQ																							0.08~0.30	0.80~4.00
			060412-VQ																							0.10~0.30	1.00~4.00
			080404-VQ	●		●	●	●																		0.05~0.30	0.50~4.00
			080408-VQ	●		●	●	●																		0.08~0.40	0.80~4.00
			080412-VQ																							0.10~0.35	0.80~3.50
Orta	MK	WNMG	060408-MK											●												0.08~0.30	0.80~2.50
			080404-MK											●												0.10~0.45	1.00~3.00
			080408-MK											●												0.10~0.50	1.00~3.50
			080412-MK											●												0.10~0.50	1.00~4.00
			080416-MK																							0.13~0.50	1.20~4.20
Orta	MM	WNMG	060404-MM																				●			0.08~0.35	0.50~4.00
			060408-MM																				●			0.10~0.40	0.50~4.00
			060412-MM																				●			0.12~0.45	0.50~4.00
			080404-MM														●	●	●			●	●			0.10~0.40	0.50~4.00
			080408-MM												●	●	●	●				●	●			0.12~0.45	0.50~4.00
			080412-MM												●	●	●	●				●	●			0.15~0.60	0.50~4.00

Kesme kenar geometrisi A48~A55 Önerilen talaş kırıcı formu B04~B11 Kesici uç kod sistemi B24~B25

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MWLNR/L	B171	WWLNR/L	B162
PWLNR/L	B190		

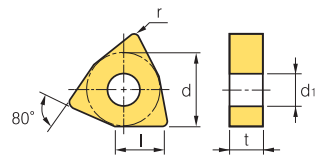
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Negatif)

WN○○

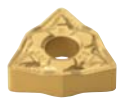


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
06	9.525	4.76	3.81
08	12.7	4.76	5.16

Üçgensel 80° Negatif

İş Parçası																																		
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱																			
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌													
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌																						
Demir-dışı metaller	N																																	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌													
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱														

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod	Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	MP	WNMG 060404-MP						●		●		●													0.10~0.40	0.40~2.80
		060408-MP						●		●		●													0.15~0.45	0.50~3.00
		060412-MP																							0.15~0.50	0.80~3.20
		080404-MP						●		●		●		●	●	●			●	●	●				0.10~0.40	0.40~4.00
		080408-MP						●		●		●		●	●	●			●	●	●				0.15~0.45	0.50~4.50
		080412-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.15~0.50	0.80~5.00
		080416-MP																							0.18~0.55	0.10~5.00
Orta	VM	WNMG 060404-VM										●					●	●							0.10~0.45	1.00~3.50
		060408-VM							●	●		●					●	●							0.10~0.50	1.00~4.00
		060412-VM																							0.13~0.60	1.30~4.00
		080404-VM							●			●					●	●							0.05~0.30	0.90~5.00
		080408-VM							●		●	●					●	●		●		●			0.10~0.50	1.00~5.00
		080412-VM							●			●					●	●							0.10~0.50	1.00~5.00
		080416-VM																							0.10~0.50	1.20~5.00
Orta	VP3	WNMG 080404-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.10~0.45	0.50~5.00
		080408-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.12~0.50	0.50~5.00
		080412-VP3															●	●	●	●	●		●	●	0.05~0.30	0.10~3.00
Orta (wiper)	LW 	WNMG 060408-LW																							0.15~0.60	0.50~3.50
		060412-LW																							0.20~0.70	0.80~3.50
		080408-LW										●													0.15~0.60	1.00~5.00
		080412-LW																							0.20~0.70	1.00~6.00
Orta Kabaya	B25	WNMG 080404-B25						●		●		●													0.17~0.45	1.00~5.00
		080408-B25						●		●	●	●													0.23~0.60	1.50~5.00
		080412-B25						●		●		●													0.25~0.60	2.00~5.00
Kaba	GR	WNMG 080404-GR																							0.15~0.50	0.08~6.00
		080408-GR							●		●	●													0.20~0.50	1.00~7.00
		080412-GR							●		●	●													0.25~0.50	1.30~7.00
		080416-GR																							0.25~0.60	1.80~6.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

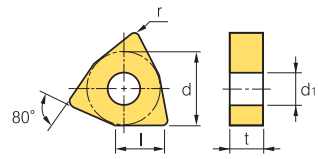
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MWLNR/L	B171	WWLNR/L	B162
PWLNR/L	B190		

www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

WN○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
06	9.525	4.76	3.81
08	12.7	4.76	5.16
10	15.875	6.35	6.35
13	19.05	6.35	7.93

Üçgensel 80° Negatif

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı													Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Kaba	RK	WNMG	080404-RK											●												0.23~0.50	1.50~6.00
			080408-RK											●												0.23~0.53	1.50~6.00
			080412-RK											●												0.28~0.53	1.80~6.00
			080416-RK											●												0.25~0.60	2.00~6.00
Kaba	RM	WNMG	060404-RM																							0.10~0.50	1.50~3.00
			060408-RM																							0.15~0.55	1.50~3.00
			060412-RM																							0.20~0.60	1.50~3.00
			080404-RM													●	●	●				●	●			0.10~0.50	2.00~4.00
			080408-RM												●	●	●	●				●	●			0.15~0.55	2.00~4.00
			080412-RM												●	●	●	●				●				0.20~0.60	2.00~4.00
Kaba	VP4	WNMG	080408-VP4																			●				0.15~0.35	1.00~4.00
			080412-VP4																			●				0.20~0.40	1.00~4.00
Kaba	VR	WNMG	080408-VR																							0.25~0.55	1.20~7.00
			080412-VR																							0.30~0.60	1.50~7.00
Ortadan Kabaya	B25	WNMM	100608-B25									●														0.30~0.80	3.00~8.00
			130612-B25																							0.40~0.90	4.00~10.00
Orta (Mil)	SH	WNMX	080404R-SH																							0.15~0.30	1.00~4.00
			080408R-SH																							0.15~0.50	1.50~5.00
			080404L-SH																							0.15~0.30	1.00~4.00
			080408L-SH																							0.15~0.50	1.50~5.00

Kesme kenar geometrisi A48~A55 Önerilen talaş kırıcı formu B04~B11 Kesici uç kod sistemi B24~B25

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
MWLNR/L	B171	WWLNR/L	B162
PWLNR/L	B190		

www.akifsan.com

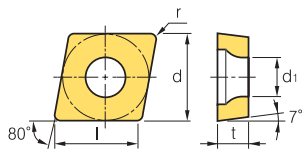
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

CC○○

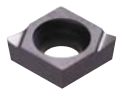
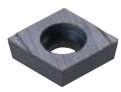
Eşkenar dörtgen **80° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
03	3.5	1.39	1.9
04	4.3	1.79	2.3
06	6.35	2.38	2.8
09	9.525	3.97	4.4

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş		CCET	0301005R																							0.01~0.05	0.10~0.30
			030101R																							0.01~0.05	0.10~0.30
			030102R																							0.01~0.05	0.10~0.30
			030104R																							0.01~0.05	0.10~0.30
			0401005R																							0.01~0.10	0.10~0.50
			040101R																							0.01~0.10	0.10~0.50
			040102R																							0.01~0.10	0.10~0.50
			040104R																							0.01~0.10	0.10~0.50
			0301005L																							0.01~0.05	0.10~0.30
			030101L																							0.01~0.05	0.10~0.30
			030102L		●																		●	●		0.01~0.05	0.10~0.30
			030104L																							0.01~0.05	0.10~0.30
			0401005L																							0.01~0.10	0.10~0.50
			040101L																							0.01~0.10	0.10~0.50
			040102L		●																		●	●		0.01~0.10	0.10~0.50
			040104L																							0.01~0.10	0.10~0.50
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	KF 	CCET	0602005MFR-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201MFR-KF																		●					0.02~0.08	0.05~1.50
			060202MFR-KF																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3005MFR-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			09T301MFR-KF																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302MFR-KF																		●					0.04~0.15	0.08~2.00
			0602005MFL-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201MFL-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			060202MFL-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3005MFL-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			09T301MFL-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302MFL-KF																							0.04~0.15	0.08~2.00
Ortadan Finişe (Yüksek Hassasiyet)	KM	CCET	0602005MFR-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201MFR-KM																		●					0.02~0.08	0.05~1.50
			060202MFR-KM																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3005MFR-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			09T301MFR-KM																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302MFR-KM																		●					0.04~0.15	0.08~2.00
			0602005MFL-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201MFL-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			060202MFL-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3005MFL-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			09T301MFL-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302MFL-KM																							0.04~0.15	0.08~2.00

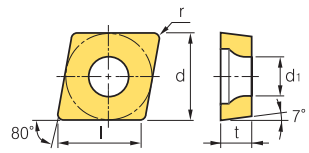
Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SCACR/L	B109, 172	**SCLCR/L**	B109, 172, 194, 204

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

CC○○

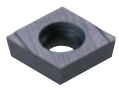
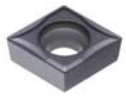
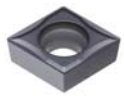
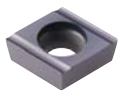


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	6.35	2.38	2.8
09	9.525	3.97	4.4

Eşkenar dörtgen **80° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	KF 	CCGT	0602003R-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201R-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			060202R-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3003R-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			09T301R-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302R-KF																							0.04~0.15	0.08~2.00
			0602003L-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201L-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			060202L-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3003L-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			09T301L-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302L-KF																							0.04~0.15	0.08~2.00
Finiş	VP1 	CCGT	060201-VP1															●		●	●	●		●		0.05~0.06	0.06~1.00
			060202-VP1															●		●	●	●		●		0.03~0.10	0.08~1.50
			060204-VP1															●		●	●	●		●		0.05~0.12	0.10~1.50
			09T301-VP1															●		●	●	●		●		0.03~0.13	0.06~1.00
			09T302-VP1															●		●	●	●		●		0.04~0.15	0.08~1.50
			09T304-VP1															●		●	●	●		●		0.06~0.20	0.10~1.50
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	VP1 	CCGT	060201MFN-VP1																		●					0.03~0.06	0.06~1.00
			060202MFN-VP1																		●					0.03~0.10	0.08~1.50
			060204MFN-VP1																		●					0.05~0.12	0.10~1.50
			09T301MFN-VP1																		●					0.03~0.13	0.06~1.00
			09T302MFN-VP1																		●					0.04~0.15	0.08~1.50
			09T304MFN-VP1																		●					0.06~0.20	0.10~1.50
Ortadan Finişe	KM 	CCGT	0602003R-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201R-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			060202R-KM																				●			0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3003R-KM																							0.02~0.08	0.06~1.50
			09T301R-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302R-KM																							0.04~0.15	0.08~2.00
			0602003L-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			060201L-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			060202L-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T3003L-KM																							0.02~0.08	0.06~1.50
			09T301L-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			09T302L-KM																							0.04~0.15	0.08~2.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SCACR/L	B109, 172	**SCLCR/L**	B109, 172, 194, 204

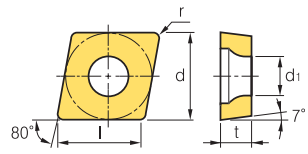
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

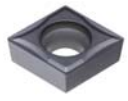
CC○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	6.35	2.38	2.8
09	9.525	3.97	4.4
12	12.7	4.76	5.5

Eşkenar dörtgen **80° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası																												
Çelik	P	●	⧗	✱	●	⧗	●	⧗	⧗	✱	✱	●	⧗		✱											İşleme tipi
Paslanmaz çelik	M									⧗	⧗		●	⧗	✱	⧗	✱		●	⧗	⧗					● Sürekli İşleme
Dökme demir	K	●	⧗	✱	●	⧗	⧗				⧗	⧗											●	⧗		⧗ Genel İşleme
Demir-dışı metaller	N																						●	⧗		✱ Darbeli İşleme
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⧗	✱	●	●	⧗			●	⧗		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⧗	✱			●	⧗		

	Kesici uç	Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VF	CCMT	060202-VF								●							●								0.05~0.20	0.30~1.00
			060204-VF	●		●					●							●								0.10~0.25	0.30~1.00
			09T302-VF								●															0.04~0.16	0.80~1.50
			09T304-VF	●	●	●					●							●								0.05~0.20	0.30~1.50
			09T308-VF			●					●		●					●								0.10~0.25	0.30~1.50
			120404-VF								●															0.07~0.22	0.10~2.00
Finiş	VL	CCMT	060204-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.04~0.10	0.08~0.90
			060208-VL						●		●		●													0.06~0.12	0.10~1.00
			09T304-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	0.05~0.10	0.10~1.00
			09T308-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	0.08~0.15	0.10~1.00
Finiş	VP1 	CCMT	09T304-VP1																							0.06~0.20	0.10~1.50
			09T308-VP1																							0.08~0.20	0.50~2.00
			120404-VP1																							0.08~0.22	0.20~2.00
			120408-VP1																							0.10~0.25	0.50~2.00
			120412-VP1																							0.10~0.30	0.80~2.50
Ortadan Finişe	HMP	CCMT	060202-HMP																							0.03~0.12	0.10~1.50
			060204-HMP																							0.06~0.17	0.20~2.40
			060208-HMP																							0.08~0.23	0.40~2.40
			09T302-HMP																							0.07~0.22	0.10~2.00
			09T304-HMP																							0.08~0.23	0.30~3.00
			09T308-HMP																							0.10~0.30	0.50~3.00
			120404-HMP																							0.09~0.27	0.30~3.60
			120408-HMP																							0.24~0.36	1.00~3.60
			120412-HMP																							0.14~0.43	0.70~3.60

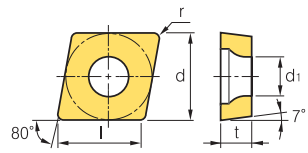
Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SCACR/L	B109, 172	**SCLCR/L**	B109, 172, 194, 204

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

CC○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	6.35	2.38	2.8
08	7.94	3.18	3.4
09	9.525	3.97	4.4
12	12.7	4.76	5.5

Eşkenar dörtgen **80° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	C25	CCMT	060202-C25	●	●	●	●	●	●		●	●	●					●	●		●					0.03~0.12	0.40~2.00
			060204-C25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●		●			0.05~0.15	0.60~2.30
			060208-C25	●		●	●	●	●		●	●	●	●				●	●		●					0.07~0.20	0.80~2.30
			080308-C25																							0.08~0.25	0.80~2.30
			09T302-C25																							0.05~0.20	0.50~2.50
			09T304-C25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●		●			0.08~0.25	0.80~3.00
			09T308-C25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●		●			0.10~0.30	1.00~3.00
			120404-C25						●		●	●	●	●				●	●		●					0.10~0.32	0.80~3.00
			120408-C25	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●					0.12~0.36	1.20~3.50
			120412-C25						●		●		●	●												0.15~0.40	1.40~3.50
Orta	MP Yeni	CCMT	060202-MP	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.04~0.12	0.20~1.50
			060204-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.05~0.15	0.30~1.50
			060208-MP											●												0.07~0.15	0.50~2.00
			09T302-MP	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.07~0.15	0.30~2.00
			09T304-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.08~0.25	0.50~2.50
			09T308-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.10~0.30	0.50~2.50
			120404-MP											●												0.10~0.30	0.50~3.50
			120408-MP											●												0.15~0.35	0.80~3.50
			120412-MP																							0.25~0.40	1.00~3.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SCACR/L	B109, 172	**SCLCR/L**	B109, 172, 194, 204

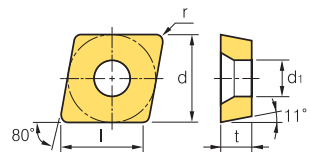
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

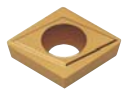
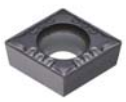
CP ○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	6.35	2.38	2.8
08	7.94	2.38	3.4
09	9.525	3.18	4.4

Eşkenar dörtgen **80° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 11°

İş Parçası																												İşleme tipi
	Çelik	P	●	⊜	✱	●	⊜	●	⊜	⊜	✱	✱	●	⊜		✱											● Sürekli İşleme
	Paslanmaz çelik	M									⊜	⊜		●	⊜	✱	⊜	✱		●	⊜	⊜					⊜ Genel İşleme
	Dökme demir	K	●	⊜	✱	●	⊜	⊜				⊜	⊜												●	⊜	✱ Darbeli İşleme
	Demir-dışı metaller	N																							●	⊜	
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⊜	✱	●	●	⊜				●	⊜	
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⊜	✱				●	⊜	

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş		CPGT	080202																							0.06~0.20	0.10~2.00
			080204	●	●																					0.08~0.20	0.30~2.00
			080208																							0.10~0.25	0.50~2.00
			090302																							0.04~0.20	0.30~1.50
			090304	●	●																					0.06~0.25	0.50~2.00
			090308																							0.08~0.30	0.70~2.50
Ortadan Finişe	HMP	CPGT	090308-HMP																							0.05~0.20	0.70~2.00
Finiş	VF	CPMT	080204-VF																							0.05~0.20	0.30~1.20
			080208-VF																							0.10~0.25	0.30~1.20
			090304-VF										●													0.05~0.20	0.30~1.50
			090308-VF										●													0.10~0.25	0.30~1.50
Finiş	VL 	CPMT	080204-VL																							0.03~0.08	0.08~1.00
			080208-VL																							0.04~0.12	0.10~1.00
			090304-VL																							0.05~0.10	0.10~1.00
			090308-VL																							0.08~0.15	0.10~1.00
Orta	C25	CPMT	060204-C25																							0.05~0.15	0.60~2.30

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

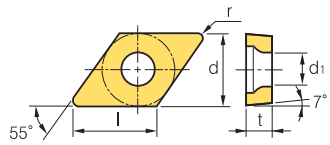
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SCLPR/L	B195		

www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

DC○○

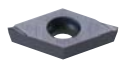
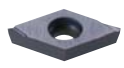


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
07	6.35	2.38	2.8
11	9.525	3.97	4.4

Eşkenar dörtgen **55° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	KF 	DCET	0702005MFR-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201MFR-KF																		●					0.02~0.08	0.05~1.50
			070202MFR-KF																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			11T3005MFR-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301MFR-KF																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302MFR-KF																		●					0.04~0.15	0.08~2.00
			0702005MFL-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201MFL-KF																		●					0.02~0.08	0.05~1.50
			070202MFL-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T3005MFL-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301MFL-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302MFL-KF																							0.04~0.15	0.08~2.00
Ortadan Finişe (Yüksek Hassasiyet)	KM	DCET	0702005MFR-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201MFR-KM																		●					0.02~0.08	0.05~1.50
			070202MFR-KM																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			11T3005MFR-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301MFR-KM																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302MFR-KM																		●					0.04~0.15	0.08~2.00
			0702005MFL-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201MFL-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			070202MFL-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T3005MFL-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301MFL-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302MFL-KM																							0.04~0.15	0.08~2.00
Finiş	KF 	DCGT	0702003R-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201R-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			070202R-KF																							0.03~0.11	0.06~1.50
			11T3003R-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301R-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302R-KF																			●				0.04~0.15	0.08~2.00
			0702003L-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201L-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			070202L-KF																							0.03~0.11	0.06~1.50
			11T3003L-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301L-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302L-KF																							0.04~0.15	0.08~2.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SDACR/L	B172	**SDQCR/L**	B196
SDJCR/L	B109, 173	**SDUCR/L**	B197
SDNCN	B110, 173	**SDZCR/L**	B198

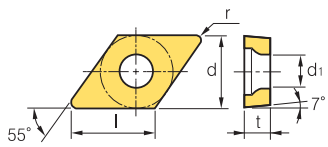
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

DC○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
07	6.35	2.38	2.8
11	9.525	3.97	4.4

Eşkenar dörtgen **55° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

	Kesici uç	Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VP1	DCGT	070201-VP1															●		●	●	●		●		0.03~0.06	0.06~1.00
			070202-VP1															●		●	●	●		●		0.03~0.10	0.08~1.50
			070204-VP1															●		●	●	●		●		0.05~0.12	0.10~1.50
			11T301-VP1															●			●					0.03~0.13	0.06~1.00
			11T302-VP1															●		●	●	●		●		0.04~0.15	0.08~1.50
			11T304-VP1															●		●	●	●		●		0.06~0.20	0.10~1.50
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	VP1	DCGT	070201MFN-VP1																		●					0.03~0.06	0.06~1.00
			070202MFN-VP1																		●					0.03~0.10	0.08~1.50
			070204MFN-VP1																		●					0.05~0.12	0.10~1.50
			11T301MFN-VP1																		●					0.03~0.13	0.06~1.00
			11T302MFN-VP1																		●					0.04~0.15	0.08~1.50
			11T304MFN-VP1																		●					0.06~0.20	0.10~1.50
Ortadan Finişe	KM	DCGT	0702003R-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201R-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			070202R-KM																							0.03~0.11	0.06~1.50
			11T3003R-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301R-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302R-KM																							0.04~0.15	0.08~2.00
			0702003L-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			070201L-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			070202L-KM																							0.03~0.11	0.06~1.50
			11T3003L-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			11T301L-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			11T302L-KM																							0.04~0.15	0.08~2.00
Finiş	VF	DCMT	070202-VF			●					●															0.03~0.10	0.06~1.00
			070204-VF		●	●					●							●								0.05~0.20	0.30~1.20
			11T302-VF	●							●															0.04~0.15	0.08~1.50
			11T304-VF	●	●	●					●							●								0.05~0.20	0.30~1.50
			11T308-VF	●		●												●								0.10~0.25	0.30~1.50

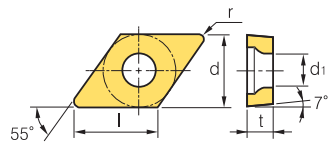
Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SDACR/L	B172	SDQCR/L	B196
SDJCR/L	B109, 173	SDUCR/L	B197
SDNCN	B110, 173	SDZCR/L	B198

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

DC○○

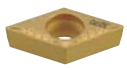


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
07	6.35	2.38	2.8
11	9.525	3.97	4.4

Eşkenar dörtgen **55° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası																										
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌					
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌												●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																							●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌			
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌			

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VL 	DCMT	070202-VL																							0.02~0.10	0.06~0.80
			070204-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	0.04~0.10	0.08~0.90
			070208-VL						●		●		●					●								0.06~0.12	0.10~1.00
			11T302-VL																							0.03~0.10	0.07~0.80
			11T304-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●		●				●	0.05~0.10	0.10~1.00
			11T308-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	0.08~0.15	0.10~1.00
Finiş	VP1	DCMT	11T304-VP1																							0.06~0.20	0.10~1.50
			11T308-VP1																							0.08~0.23	0.10~1.50
Ortadan Finişe	HMP	DCMT	070202-HMP																							0.03~0.12	0.10~1.50
			070204-HMP																							0.06~0.17	0.20~2.30
			070208-HMP																							0.08~0.23	0.40~2.30
			11T302-HMP																							0.04~0.22	0.10~2.00
			11T304-HMP																							0.08~0.23	0.30~3.00
			11T308-HMP																							0.10~0.30	0.50~3.00
Orta	C25	DCMT	070202-C25	●	●	●	●	●	●		●		●					●	●		●					0.03~0.15	0.30~2.00
			070204-C25	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●				●	●		●		●			0.05~0.20	0.50~2.50
			070208-C25	●		●	●	●	●		●	●		●				●	●		●					0.06~0.25	0.80~2.50
			11T302-C25	●	●	●	●	●	●		●		●					●	●		●					0.04~0.25	0.50~2.50
			11T304-C25	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●				●	●		●		●			0.08~0.30	0.80~3.00
			11T308-C25	●		●	●	●	●	●	●	●		●				●	●		●		●			0.10~0.30	1.00~3.00
Orta	MP Yeni	DCMT	070202-MP	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.04~0.12	0.12~1.80
			070204-MP	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.05~0.15	0.30~1.80
			070208-MP	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.08~0.22	0.30~1.80
			11T302-MP	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.04~0.15	0.30~2.00
			11T304-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.08~0.20	0.50~2.30
			11T308-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.10~0.30	0.50~2.30

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SDACR/L	B172	SDQCR/L	B196
SDJCR/L	B109, 173	SDUCR/L	B197
SDNCN	B110, 173	SDZCR/L	B198

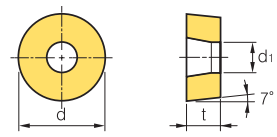
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

RC○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
08	8.0	3.18	3.35
10	10.0	3.18	3.6
12	12.0	4.76	4.2
16	16.0	6.35	5.2
20	20.0	6.35	6.5
25	25.0	7.94	7.25
32	32.0	9.52	9.55

Dairesel **R° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Çelik	P		●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
Paslanmaz çelik	M										⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
Dökme demir	K		●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S											●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																			⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

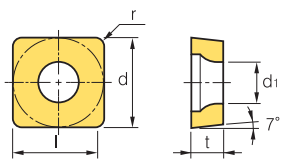
Kesici uç		Kod		Sermet CN1500	CN2000	CN2500	Kaplamalı CC1500	CC2500	Kaplamalı NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	Kaplamasız H01	H05	Kesme koşulları fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	VM	RCMT	0803M0-VM																							0.05~0.30	0.80~2.50
			10T3M0-VM																							0.05~0.35	0.90~3.00
			1204M0-VM																							0.10~0.50	1.00~3.50
			1606M0-VM																							0.13~0.60	1.30~6.50
Orta		RCMX	1003M0									●	●	●												0.25~0.50	1.50~4.00
			1204M0							●		●	●	●												0.30~0.60	2.50~5.00
			1606M0									●	●	●												0.40~0.70	3.00~7.00
			2006M0									●		●												0.48~0.90	3.50~9.00
			2507M0									●		●												0.55~1.20	4.00~12.00
			3209M0									●		●												0.65~1.50	5.00~15.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
PRDCN	B156	**PRGCR/L**	B156

SC○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
09	9.525	3.97	4.4

Kare **90° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Çelik	P		●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
Paslanmaz çelik	M										⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
Dökme demir	K		●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S											●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																			⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet CN1500	CN2000	CN2500	Kaplamalı CC1500	CC2500	Kaplamalı NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	Kaplamasız H01	H05	Kesme koşulları fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VF	SCMT	09T304-VF								●							●								0.05~0.20	0.30~1.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

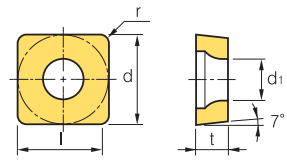
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SSBCR/L	B174	**SSKCR/L**	B175, 198
SSDCN	B174	**SSSCR/L**	B175, 224

www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

SC○○



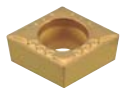
Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
09	9.525	3.97	4.4
12	12.7	4.76	5.5

Kare **90° Pozitif**

Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

	Kesici uç	Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VL 	SCMT	09T304-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.05~0.10	0.10~1.00
			09T308-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.08~0.15	0.10~1.00
Ortadan Finişe	HMP	SCMT	09T304-HMP																							0.08~0.23	0.30~3.00
			09T308-HMP																							0.10~0.30	0.50~3.00
			120404-HMP																							0.09~0.27	0.30~3.60
			120408-HMP																							0.12~0.36	0.60~3.60
Orta	C25	SCMT	060204-C25									●														0.08~0.25	0.40~2.50
			09T304-C25	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●				●	●		●					0.08~0.25	0.60~3.00
			09T308-C25	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●					0.10~0.30	1.00~3.00
			120404-C25	●		●	●	●	●		●		●	●				●	●		●		●			0.10~0.30	0.80~3.80
			120408-C25	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●		●			0.12~0.38	1.20~3.80
Orta	MP	SCMT	09T304-MP						●		●			●	●	●	●			●	●					0.05~0.25	0.30~2.80
			09T308-MP						●		●		●	●	●	●	●			●	●					0.10~0.30	0.50~2.80
			120404-MP																							0.10~0.30	0.50~2.80
			120408-MP											●	●	●	●			●	●					0.15~0.35	0.80~3.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SSBCR/L	B174	**SSKCR/L**	B175, 198
SSDCN	B174	**SSSCR/L**	B175, 224

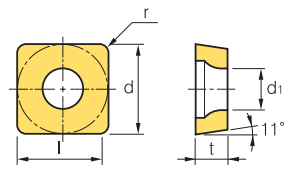
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

SP ○○

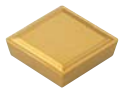


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	6.35	2.38	2.8
07	7.94	2.38	-
09	9.525	3.18	3.4
12	12.7	4.76	-
15	15.875	4.76	-
19	19.05	4.76	-

Kare 90° Pozitif
Kesici Uç Boşluk Açısı: 11°

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe		SPGA	060204																							0.50~0.25	0.50~2.00
			090308T	●	●																					0.10~0.25	0.70~3.00
			090308T-Z		●																					0.10~0.25	0.70~3.00
			(Z = Special Nega land)																								
Ortadan Finişe		SPGN	070202																							0.03~0.10	0.50~2.00
			070208																							0.10~0.25	0.70~3.00
			090302																							0.03~0.10	0.50~3.00
			090304																							0.08~0.20	0.70~3.50
			090308																							0.10~0.25	0.70~3.50
			120302																							0.03~0.20	0.50~3.00
			120304																							0.08~0.20	1.00~5.00
			120308									●														0.10~0.25	1.00~5.00
			120312																							0.15~0.30	1.00~5.00
			120316																							0.18~0.33	1.00~5.00
			120402																							0.03~0.20	0.50~3.00
			120404																							0.08~0.20	1.00~5.00
			120408																							0.10~0.25	1.00~5.00
			120412																							0.15~0.30	1.00~5.00
			120416																							0.18~0.33	1.00~5.00
			120430																							0.20~0.60	2.00~5.00
			120440																							0.25~0.70	3.00~5.00
			150404																							0.08~0.20	1.50~7.00
			150408																							0.10~0.25	1.50~7.00
			150412																							0.15~0.30	1.50~7.00
			150416																							0.18~0.33	1.50~7.00
			150420																							0.20~0.45	1.50~7.00
			190404																							0.08~0.20	1.50~9.00
			190408																							0.10~0.25	1.50~9.00
			190412																							0.15~0.45	1.50~9.00
			190416																							0.18~0.60	1.50~9.00
			190424																							0.25~0.70	2.50~9.00
Finiş	F 	SPGR	090304-F																							0.05~0.20	0.30~2.00
			120304-F																							0.10~0.25	0.50~2.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

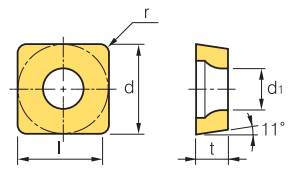
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
CSDPN	B163	SSKPR/L	B198
CSKPR/L	B164		

www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

SP ○○



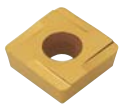
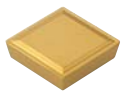
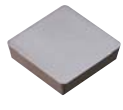
Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
09	9.525	3.18	3.4~4.4
12	12.7	3.18	-
15	15.875	4.76	-
19	19.05	4.76	-
25	25.4	6.35	-

Kare **90° Pozitif**

Kesici Uç Boşluk Açısı: 11°

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta	M	SPGR	090308-M																							0.10~0.40	1.00~3.50
			120308-M																							0.20~0.40	1.50~4.00
Ortadan Finişe		SPGT	090304R																							0.08~0.23	0.30~3.00
			090308R																							0.10~0.30	0.50~3.00
			090304L		●																					0.08~0.23	0.30~3.00
			090308L																							0.10~0.30	0.50~3.00
Finiş	F 	SPMR	090304-F																							0.05~0.20	0.30~2.00
			120304-F									●														0.10~0.25	0.50~2.00
Finiş	VF	SPMT	090304-VF																							0.05~0.20	0.30~1.50
			090308-VF																							0.10~0.25	0.30~1.50
Orta	M	SPMR	090308-M									●														0.10~0.40	1.00~3.50
			120308-M									●														0.10~0.40	1.50~4.00
			120312-M									●														0.20~0.40	1.50~4.00
Ortadan Finişe		SPUN	120304																							0.10~0.30	1.00~5.00
			120308																							0.15~0.40	1.00~5.00
			120308SN																							0.15~0.40	1.00~5.00
			150412																							0.20~0.50	1.00~5.00
			190412																							0.20~0.50	1.50~7.00
			190416																							0.25~0.60	2.00~7.00
			250620																							0.30~0.80	3.00~10.0

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
CSDPN	B163	**SSKPR/L**	B198
CSKPR/L	B164		

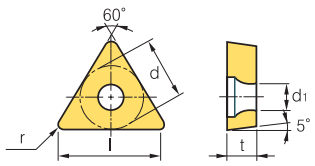
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

TB ○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	3.97	1.59	2.16

Üçgen **60° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 5°

İş Parçası																							
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı													Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş		TBGT	060102L		●																		●	●		0.05~0.20	0.10~1.30
			060104L		●																					0.08~0.20	0.10~1.30
Finiş	VL	TBMT	060102-VL																							0.03~0.06	0.05~0.60

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
STUBR/L	B204		

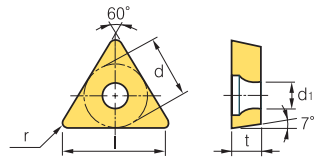
www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

TC ○○

Üçgen **60° Pozitif**

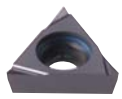
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
09	5.56	2.38	2.5
11	6.35	2.38	2.8
16	9.523	3.97	4.4

İş Parçası																															
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱																
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌										
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌																●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																											●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌								●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱								●	⬌		

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	KF 	TCGT	0802003R-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			080201R-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			080202R-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
			0802003L-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			080201L-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			080202L-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
Finiş	VP1	TCGT	16T304-VP1																							0.06~0.20	0.10~1.50
			16T308-VP1																							0.08~0.23	0.10~1.50
Finiş	VF	TCMT	110202-VF																							0.03~0.13	0.06~0.70
			110204-VF		●													●								0.05~0.20	0.30~1.20
			110208-VF															●								0.10~0.25	0.30~1.20
			16T302-VF																							0.05~0.15	0.10~1.30
			16T304-VF								●		●					●								0.05~0.20	0.30~1.50
Finiş (Yumuşak Çelik)	VL	TCMT	090208-VL																							0.08~0.20	0.10~1.20
			110204-VL																							0.05~0.15	0.10~1.30
			110208-VL																							0.08~0.20	0.10~1.30
			16T304-VL	●		●	●	●	●		●				●	●	●	●	●	●	●	●				0.05~0.20	0.30~1.50
			16T308-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.05~0.20	0.30~1.50
Finiş	VP1	TCMT	16T304-VP1																							0.06~0.20	0.10~1.50
			16T308-VP1																							0.08~0.23	0.10~1.50
Ortadan Finişe	HMP	TCMT	090204-HMP																							0.06~0.17	0.20~2.30
			090208-HMP																							0.08~0.23	0.40~2.30
			110202-HMP																							0.03~0.15	0.10~1.50
			110204-HMP																							0.06~0.19	0.20~2.50
			110208-HMP																							0.09~0.26	0.40~2.50
			16T304-HMP																							0.08~0.23	0.30~3.00
			16T308-HMP																							0.10~0.30	0.50~3.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
STACR/L	B110, 175	STTCR/L	B176, 225
STFCR/L	B176, 224	STWCR/L	B225
STGCR/L	B176		

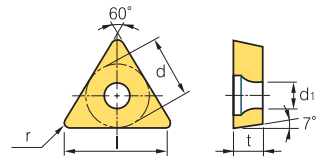
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

TC ○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
09	5.56	2.38	2.5
11	6.35	2.38	2.8
16	9.523	3.97	4.4

Üçgen **60° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası																													
Çelik	P	●	⧗	✱	●	⧗	●	⧗	⧗	✱	✱	●	⧗		✱														
Paslanmaz çelik	M									⧗	⧗		●	⧗	✱	⧗	✱		●	⧗	⧗								
Dökme demir	K	●	⧗	✱	●	⧗	⧗				⧗	⧗														●	⧗		
Demir-dışı metaller	N																									●	⧗		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⧗	✱	●	●	⧗						●	⧗		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⧗	✱						●	⧗		

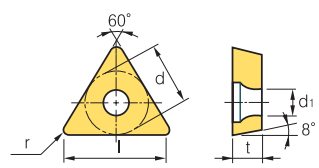
İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⧗ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç	Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Orta C25	TCMT	090204-C25	●		●	●	●	●		●	●	●	●				●	●		●					0.06~0.18	0.40~2.50
		090208-C25	●		●	●	●	●		●		●	●				●	●		●					0.08~0.25	0.80~2.50
		110202-C25	●		●	●	●	●		●		●					●	●		●					0.04~0.12	0.40~2.00
		110204-C25	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●				●	●		●					0.06~0.20	0.60~2.50
		110208-C25	●		●	●	●	●		●	●	●	●				●	●		●		●			0.08~0.25	0.80~2.50
		16T304-C25	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●		●			0.08~0.28	0.80~3.00
		16T308-C25	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●		●			0.10~0.30	1.00~3.00
Orta MP	TCMT	090204-MP												●	●	●									0.05~0.18	0.10~1.00
		090208-MP												●	●	●									0.08~0.20	0.10~1.20
		110202-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.03~0.12	0.20~1.50
		110204-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.05~0.15	0.20~15.0
		110208-MP						●		●		●		●	●	●			●	●					0.10~0.28	0.25~2.00
		16T304-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.08~0.20	0.30~2.50
		16T308-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.10~0.30	0.50~2.50
		16T312-MP						●		●		●		●	●	●			●	●	●				0.20~0.40	0.50~2.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

TO ○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
06	3.97	1.59	2.15
09	5.56	2.38	2.8
14	8.2	3.0	3.8

Üçgen **60° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 8°

İş Parçası																													
Çelik	P	●	⧗	✱	●	⧗	●	⧗	⧗	✱	✱	●	⧗		✱														
Paslanmaz çelik	M									⧗	⧗		●	⧗	✱	⧗	✱		●	⧗	⧗								
Dökme demir	K	●	⧗	✱	●	⧗	⧗				⧗	⧗														●	⧗		
Demir-dışı metaller	N																									●	⧗		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⧗	✱	●	●	⧗						●	⧗		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⧗	✱						●	⧗		

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⧗ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç	Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe	TOEH	060102L																							0.05~0.17	0.10~1.50
		090204L																							0.05~0.20	0.30~2.50
		140304L		●																					0.05~0.25	0.30~2.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

www.akifsan.com

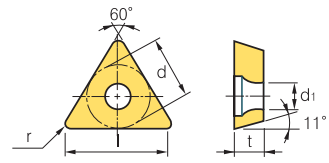
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

TP ○○

Üçgen **60° Pozitif**

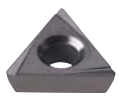
Kesici Uç Boşluk Açısı: 11°



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
08	4.76	2.38	2.3
09	5.56	2.38	-
11	6.35	2.38~3.18	3.4
16	9.525	3.18~4.76	4.4
22	12.7	4.76	-
27	15.875	4.76~6.35	-

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş		TPGH	080202L		●																					0.01~0.12	0.06~1.70
			080204L	●	●																					0.01~0.15	0.08~1.70
			110202L																							0.01~0.12	0.06~2.00
			110204L																							0.01~0.15	0.08~2.00
Ortadan Finişe		TPGN	090204																							0.07~0.20	0.70~2.00
			110302																							0.05~0.15	0.50~2.00
			110304									●												●		0.07~0.20	0.70~3.00
			110308									●												●		0.10~0.25	1.00~3.00
			160302																							0.05~0.18	1.00~5.00
			160304									●												●		0.07~0.20	1.00~5.00
			160308									●												●		0.10~0.25	1.00~5.00
			160310																							0.10~0.25	1.00~5.00
			160312																							0.15~0.30	1.00~5.00
			160316																							0.15~0.30	1.00~5.00
			160404																							0.07~0.20	1.00~5.00
			220404									●														0.07~0.20	1.50~7.00
			220408																							0.10~0.25	1.50~7.00
			220412									●														0.15~0.30	1.50~7.00
			220430																							0.30~0.45	1.50~7.00
			220440																							0.30~0.50	1.50~7.00
			270408																							0.15~0.25	3.00~8.00
			270608																							0.15~0.25	3.00~8.00
Finiş	F	TPGR	110302-F																							0.05~0.15	0.10~1.50
			110304-F																							0.05~0.20	0.30~1.50
			160304-F																							0.08~0.25	0.50~2.00
Orta	M	TPGR	110308-M																							0.13~0.30	1.00~3.00
			160308-M																							0.13~0.30	1.00~5.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
STFPR/L	B200	**STUPR/L**	B205
CTFPR/L	B164	**CTGPR/L**	B164

www.akifsan.com

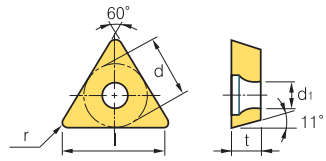
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

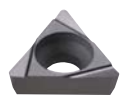
TP ○○

Üçgen **60° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 11°



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
08	4.76	2.38	2.3
09	5.56	2.38	3.0
11	6.35	3.18	3.4
16	9.525	3.18~4.76	4.4
22	12.7	4.76	-

İş Parçası																												İşleme tipi
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱													● Sürekli İşleme
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌							⬌ Genel İşleme
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌													●	⬌		✱ Darbeli İşleme
Demir-dışı metaller	N																								●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌					●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱					●	⬌		

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe		TPGT	080202R																							0.05~0.20	0.30~1.50
			110302R																							0.05~0.20	0.30~1.50
			110304R		●																					0.05~0.20	0.50~2.00
			110308R																							0.07~0.25	0.50~2.00
			160404R		●																					0.05~0.20	0.70~3.00
			160408R																							0.05~0.20	0.70~3.00
			080202L		●																		●	●		0.05~0.20	0.30~1.50
			110302L																							0.05~0.20	0.30~1.50
			110304L	●	●																					0.05~0.20	0.50~2.00
			110308L																							0.07~0.25	0.50~2.00
			160404L		●																					0.05~0.20	0.70~3.00
			160408L																							0.05~0.20	0.70~3.00
Ortadan Finişe		TPGX	090202L																							0.10~0.20	0.30~1.00
			090204L			●																				0.10~0.25	0.50~1.00
			090208L																							0.10~0.30	1.00~1.00
			110304L																							0.10~0.25	0.50~1.20
Finiş	F	TPMR	090202-F																							0.05~0.15	0.10~1.00
			090204-F																							0.05~0.15	0.10~1.00
			110302-F																							0.05~0.15	0.10~1.50
			110304-F						●		●		●										●			0.05~0.20	0.30~1.50
			110308-F																							0.05~0.25	0.30~1.50
			160304-F						●		●	●									●		●			0.08~0.25	0.50~2.00
			160308-F																							0.08~0.25	0.50~3.00
Orta	M	TPMR	110304-M																							0.10~0.25	0.70~3.00
			110308-M									●		●												0.13~0.30	1.00~3.00
			160304-M									●		●												0.10~0.25	1.00~5.00
			160308-M						●			●		●												0.13~0.30	1.00~5.00
			160312-M									●														0.15~0.35	1.00~5.00
			220408-M																							0.13~0.30	1.50~7.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
STFPR/L	B200	STUPR/L	B205
CTFPR/L	B164	CTGPR/L	B164

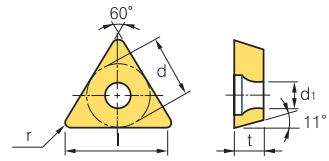
www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

TP ○○

Üçgen **60° Pozitif**

Kesici Uç Boşluk Açısı: 11°



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
09	5.56	3.18	-
11	6.35	3.18	3.4
16	9.525	3.18~4.76	4.4
22	12.7	4.76	-
33	19.05	6.35	-

İş Parçası																																
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱																	
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌											
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌																				
Demir-dışı metaller	N																												●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌									●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱									●	⬌		

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	VF	TPMT	110304-VF		●						●		●					●								0.05~0.20	0.30~1.50
			110308-VF								●		●													0.10~0.25	0.30~1.50
			160404-VF																							0.05~0.20	0.30~2.00
			160408-VF																							0.10~0.25	0.30~2.00
Finiş	VL	TPMT	090204-VL																							0.04~0.10	0.10~0.90
			090208-VL																							0.06~0.12	0.10~1.00
			110304-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.05~0.15	0.10~1.30
			110308-VL																							0.08~0.20	0.10~1.30
			160404-VL																							0.05~0.20	0.30~1.50
			160408-VL																							0.05~0.20	0.30~1.50
Ortadan Finişe	MP	TPMT	110304-MP	●		●	●	●										●	●							0.05~0.20	0.20~1.50
			110308-MP																							0.10~0.28	0.30~2.00
			160404-MP																							0.08~0.20	0.30~2.50
			160408-MP																							0.10~0.30	0.50~2.50
Ortadan Finişe		TPUN	090308																							0.10~0.30	0.50~2.00
			110208																							0.15~0.40	1.00~3.00
			110304																							0.10~0.30	1.00~3.00
			110308																							0.15~0.40	1.00~3.00
			160304																							0.10~0.30	1.00~5.00
			160308									●														0.15~0.40	1.00~5.00
			160308TN																							0.15~0.40	1.00~5.00
			160312																							0.20~0.50	1.50~5.00
			160312TN																							0.20~0.50	1.50~5.00
			220404																							0.10~0.30	1.50~7.00
			220408									●														0.15~0.40	1.50~7.00
			220412																							0.20~0.50	1.50~7.00
			220412TN																							0.20~0.50	1.50~7.00
			330620																							0.30~0.70	3.00~10.00

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
STFPR/L	B200	STUPR/L	B205
CTFPR/L	B164	CTGPR/L	B164

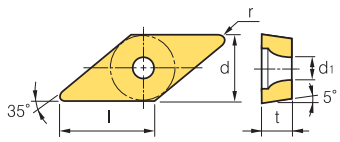
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

VB ○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
11	6.35	3.18	2.8
16	9.525	4.76	4.4

Eşkenar dörtgen **35° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 5°

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Çelik	P		●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
Paslanmaz çelik	M										⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
Dökme demir	K		●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌				⬌	✱					●	⬌
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S											●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																			⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş	KF	VBGT	1103003R-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301R-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302R-KF																				●			0.03~0.13	0.06~1.70
			1103003L-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301L-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302L-KF																							0.03~0.13	0.06~1.70
Finiş	VP1	VBGT	160402-VP1																							0.04~0.20	0.16~1.50
			160404-VP1																							0.05~0.20	0.18~1.80
Ortadan Finişe		VBGT	160404																							0.07~0.20	0.50~1.50
			160408																							0.15~0.25	0.70~2.00
Ortadan Finişe	KM	VBGT	1103003R-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301R-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302R-KM																							0.03~0.13	0.06~1.70
			160404R-KM																							0.05~0.15	0.50~2.00
			1103003L-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301L-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302L-KM																							0.03~0.13	0.06~1.70
			160404L-KM																							0.05~0.15	0.50~2.00
Finiş	VB	VBMT	160404-VB	●		●					●															0.08~0.20	0.20~1.50
			160408-VB	●		●					●															0.10~0.23	0.50~1.50
Finiş	VF	VBMT	160404-VF	●	●	●					●		●					●			●					0.05~0.20	0.30~1.00
			160408-VF	●	●	●												●								0.10~0.25	0.30~1.00

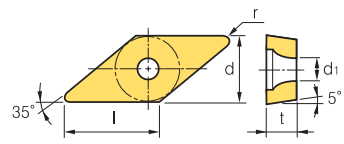
Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SVABR/L	B177	SVVBN	B178
SVHBR/L	B177	SVQBR/L	B202
SVJBR/L	B111, 177	SVUBR/L	B202

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

VB○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
11	6.35	2.38~3.18	2.8~3.4
16	9.525	4.76	4.4

Eşkenar dörtgen **35° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 5°

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş (Yumuşak Çelik)	VL	VBMT	160404-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.05~0.20	0.30~1.50
			160408-VL	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.10~0.20	0.30~1.50
			160412-VL												●	●	●		●	●	●					0.10~0.25	0.30~1.50
Finiş	VP1	VBMT	160402-VP1																							0.04~0.20	0.16~1.50
			160404-VP1																							0.05~0.20	0.18~1.80
			160408-VP1																							0.06~0.20	0.20~1.80
Ortadan Finişe		VBMT	160404		●					●		●											●			0.07~0.20	0.50~1.50
			160408							●		●											●			0.15~0.25	0.70~2.00
Ortadan Finişe	HMP	VBMT	110304-HMP																							0.03~0.20	0.15~2.70
			110308-HMP																							0.05~0.25	0.40~2.70
			160404-HMP																							0.07~0.20	0.20~2.70
			160408-HMP																							0.09~0.27	0.50~2.70
			160412-HMP																							0.11~0.32	0.50~2.70
Orta	MP Yeni	VBMT	110304-MP																							0.05~0.15	0.20~1.50
			110308-MP																							0.10~0.28	0.30~2.00
			160404-MP	●		●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.08~0.20	0.30~2.00
			160408-MP	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				0.10~0.25	0.50~2.30
			160412-MP	●		●			●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●				0.10~0.35	0.50~2.30

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SVABR/L	B177	**SVVBN**	B178
SVHBR/L	B177	**SVQBR/L**	B202
SVJBR/L	B111, 177	**SVUBR/L**	B202

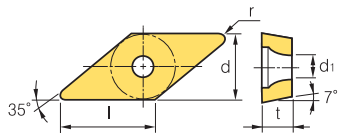
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

VC ○○



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
11	6.35	3.18	2.8~3.4
16	9.525	4.76	4.4

Eşkenar dörtgen **35° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	KF	VCET	1103005MFR-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301MFR-KF																		●					0.02~0.08	0.05~1.50
			110302MFR-KF																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			1103005MFL-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301MFL-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302MFL-KF																							0.03~0.11	0.06~1.70
Ortadan Finişe (Yüksek Hassasiyet)	KM	VCET	1103005MFR-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110301MFR-KM																		●					0.03~0.11	0.06~1.70
			110302MFR-KM																		●					0.04~0.15	0.08~2.00
			1103005MFL-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110301MFL-KM																							0.03~0.11	0.06~1.70
			110302MFL-KM																							0.04~0.15	0.08~2.00
Finiş	KF	VCGT	1103003R-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301R-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302R-KF																				●			0.03~0.13	0.06~1.70
			1103003L-KF																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301L-KF																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302L-KF																							0.03~0.13	0.06~1.70
Finiş	KM	VCGT	1103003R-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301R-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302R-KM																				●			0.03~0.13	0.06~1.70
			1103003L-KM																							0.01~0.06	0.04~1.30
			110301L-KM																							0.02~0.08	0.05~1.50
			110302L-KM																							0.03 ~0.13	0.06~1.70
Finiş	VP1	VCGT	110301-VP1															●		●	●	●		●		0.02~0.15	0.05~0.50
			110302-VP1															●		●	●	●		●		0.02~0.18	0.10~1.00
			110304-VP1															●		●	●	●		●		0.03~0.18	0.15~1.20
			160404-VP1																							0.05~0.20	0.18~1.80
			160408-VP1																							0.06~0.20	0.20~1.80

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

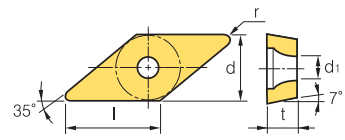
● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SVJCR/L	B111, 178, 201	SVQCR/L	B202
SVVCN	B178	SVUCR/L	B202

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

VC ○○

Eşkenar dörtgen **35° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
08	4.76	2.38	2.3
11	6.35	3.18	2.8~3.4
12	7.5	3.18	2.8
16	9.525	4.76	4.4

İş Parçası			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
	Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱								
	Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌		
	Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌
	Demir-dışı metaller	N																					●	⬌
	Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌
	Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	VP1	VCGT	110301MFN-VP1																		●					0.02~0.15	0.05~0.50
			110302MFN-VP1																		●					0.02~0.18	0.10~1.00
			110304MFN-VP1																		●					0.03~0.18	0.15~1.20
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	VP1	VCGX	120300MFR-VP1																							0.02~0.10	0.05~0.50
			120301MFR-VP1																							0.02~0.15	0.05~0.50
			120302MFR-VP1																							0.02~0.18	0.10~1.00
Finiş	VF	VCMT	080202-VF																							0.05~0.20	0.30~1.00
			080204-VF										●													0.10~0.25	0.30~1.00
			110304-VF								●															0.03~0.18	0.15~1.20
			160404-VF								●		●													0.04~0.20	0.15~1.50
Finiş (Yumuşak Çelik)	VL	VCMT	080202-VL						●		●		●					●								0.03~0.08	0.10~0.80
			080204-VL						●		●		●					●								0.04~0.10	0.10~0.90
			160404-VL						●		●				●	●	●			●	●					0.05~0.20	0.30~1.50
			160408-VL						●		●				●	●	●			●	●					0.05~0.20	0.30~1.50
			160412-VL																							0.10~0.25	0.30~1.50
Finiş	VP1	VCMT	160404-VP1																							0.05~0.20	0.18~1.80
			160408-VP1																							0.06~0.20	0.20~1.80
Ortadan Finişe	HMP	VCMT	160404-HMP																							0.10~0.25	0.30~2.60
			160408-HMP																							0.13~0.33	0.60~2.60
Orta	MP Yeni	VCMT	080202-MP																							0.03~0.15	0.10~1.00
			080204-MP																							0.05~0.18	0.10~1.00
			160404-MP						●		●			●	●	●	●			●	●					0.08~0.18	0.30~2.00
			160408-MP						●		●			●	●	●	●			●	●					0.10~0.23	0.50~2.30
			160412-MP											●	●	●	●			●	●					0.10~0.33	0.50~2.30

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SVJCR/L	B111, 178, 201	SVQCR/L	B202
SVVCN	B178	SVUCR/L	B202

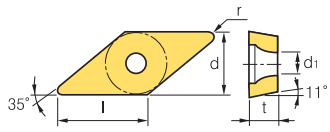
www.akifsan.com

MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

B Tornalama Uçları (Pozitif)

VP ○○

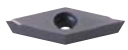


Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d1
08	6.35	2.38	2.3
11	6.35	3.18	2.8

Eşkenar dörtgen **60° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 11°

İş Parçası																										
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱											
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌					
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌											●	⬌		
Demir-dışı metaller	N																						●	⬌		
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌			●	⬌		
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱			●	⬌		

İşleme tipi
● Sürekli İşleme
⬌ Genel İşleme
✱ Darbeli İşleme

Kesici uç		Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı														Kaplamasız		Kesme koşulları	
				CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	KF 	VPET	0802005MFR-KF																							0.01~0.12	0.05~0.50
			080201MFR-KF																		●					0.02~0.15	0.05~0.50
			080202MFR-KF																		●					0.02~0.18	0.10~1.00
			0802005MFL-KF																							0.01~0.12	0.05~0.50
			080201MFL-KF																							0.02~0.15	0.05~0.50
			080202MFL-KF																							0.02~0.18	0.10~1.00
			080201MFN-KF																							0.02~0.15	0.05~0.50
			080202MFN-KF																							0.02~0.18	0.10~1.00
Ortadan Finişe (Yüksek Hassasiyet)	KM	VPET	0802005MFR-KM																							0.01~0.12	0.05~0.50
			080201MFR-KM																		●					0.02~0.15	0.05~0.50
			080202MFR-KM																		●					0.02~0.18	0.10~1.00
			0802005MFL-KM																							0.01~0.12	0.05~0.50
			080201MFL-KM																							0.02~0.15	0.05~0.50
			080202MFL-KM																							0.02~0.18	0.10~1.00
Finiş	VP1	VPGT	110301-VP1															●		●	●	●		●		0.02~0.15	0.05~0.50
			110302-VP1															●		●	●	●		●		0.02~0.18	0.10~1.00
			110304-VP1															●		●	●	●		●		0.03~0.18	0.15~1.20
Finiş (Yüksek Hassasiyet)	VP1	VPGT	110301MFN-VP1																		●					0.02~0.15	0.05~0.50
			110302MFN-VP1																		●					0.02~0.18	0.10~1.00
			110304MFN-VP1																		●					0.03~0.18	0.15~1.20

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

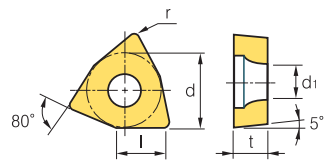
Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SVABR/L	B177	SVVBN	B178
SVJBR/L	B111, 177		

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com

ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com

WB○○

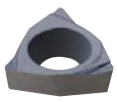
Üçgensel **80° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 5°



Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d_1
02	3.97	1.59	2.2
S3	4.76	2.38	2.4

İş Parçası																								
Çelik	P	●	⬌	✱	●	⬌	●	⬌	⬌	✱	✱	●	⬌		✱									
Paslanmaz çelik	M									⬌	⬌		●	⬌	✱	⬌	✱		●	⬌	⬌			
Dökme demir	K	●	⬌	✱	●	⬌	⬌				⬌	⬌										●	⬌	
Demir-dışı metaller	N																					●	⬌	
Isı dayanımlı alaşımlar,titanyum alaşımlı	S										●			●	●	⬌	✱	●	●	⬌		●	⬌	
Sertleştirilmiş Çelik	H																		⬌	✱		●	⬌	

İşleme tipi
- ● Sürekli İşleme
- ⬌ Genel İşleme
- ✱ Darbeli İşleme

Kesici uç	Kod		Sermet			Kaplamalı		Kaplamalı															Kaplamasız		Kesme koşulları	
			CN1500	CN2000	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3120	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
Ortadan Finişe 	WBGT	020102R																							0.01~0.05	0.10~0.30
		S30204R																							0.01~0.10	0.10~0.50
		020102L		●																		●	●		0.01~0.08	0.10~0.40
		S30202L																							0.01~0.08	0.10~0.40
		S30204L																							0.01~0.10	0.10~0.50

Kesme kenar geometrisi **A48~A55** Önerilen talaş kırıcı formu **B04~B11** Kesici uç kod sistemi **B24~B25**

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SWUBR/L	B206		

www.akifsan.com
MERKEZ:
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 **Faks:** +90 312 385 56 34
E-posta: merkez@akifsan.com
ŞUBE:
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 **Faks:** +90 312 395 75 15
E-posta: sube@akifsan.com