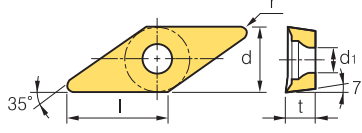


Alüminyum Kesici uçlar (Pozitif) **B**

VC ○○

Eşkenar dörtgen **35° Pozitif**
Kesici Uç Boşluk Açısı: 7°

Boyutlar (mm)			
Ölçü	d	t	d ₁
11	6.35	3.18	2.8
13	7.94	3.18	3.4
16	9.525	4.76	4.4
22	12.7	5.56	5.6

İş Parçası	Malzeme				İşleme tipi
	P	M	K	N	
Çelik	●	●	●	●	● Sürekli İşleme ● Genel İşleme ● Darbeli İşleme
Paslanmaz çelik	●	●	●	●	
Dökme demir	●	●	●	●	
Demir-dışı metaller	●	●	●	●	
Isı dayanımlı alaşımlar, titanyum alaşımlı	●	●	●	●	
Sertleştirilmiş Çelik	●	●	●	●	

Kesici uç	Kod	Kaplama		Kesme koşulları			
		PC5040	PD1000	H01	H05	fn (mm/dev)	ap (mm)
AK 	VCGT	110301-AK				0.02~0.15	0.05~3.00
	110302-AK	●		●		0.02~0.20	0.05~3.00
	110304-AK	●		●		0.02~0.25	0.10~4.00
	110308-AK			●		0.03~0.30	0.10~5.00
	130302-AK	●		●		0.02~0.35	0.10~5.00
	130304-AK	●		●		0.03~0.35	0.10~5.00
	130308-AK			●		0.04~0.40	0.10~5.00
	160402-AK			●		0.02~0.30	0.05~5.00
	160404-AK		●	●		0.03~0.40	0.10~5.00
	160408-AK			●		0.03~0.50	0.10~5.00
	160412-AK			●		0.03~0.50	0.10~5.00
	220516-AK			●		0.03~0.60	0.10~7.00
	220525-AK					0.05~0.70	0.10~7.00
	220530-AK				●	0.08~1.00	0.10~7.00
AR 	VCGT	110301-AR				0.02~0.20	0.10~3.00
	110302-AR			●		0.02~0.25	0.30~3.00
	110304-AR			●		0.03~0.35	0.30~4.00
	110308-AR					0.04~0.45	0.50~6.00
	130302-AR					0.02~0.40	0.50~3.00
	130304-AR			●		0.03~0.45	0.50~4.00
	130308-AR			●		0.04~0.50	0.50~5.00
	160402-AR			●		0.03~0.40	0.30~5.00
	160404-AR			●		0.04~0.50	0.50~6.00
	160408-AR			●		0.05~0.60	0.50~6.00
	160412-AR					0.06~0.65	0.50~6.50
	220516-AR					0.10~0.65	0.80~6.50
	220525-AR					0.10~0.70	0.80~7.00
	220530-AR				●	0.12~0.75	1.00~7.00

Kesme kenar geometrisi A48~A55

Önerilen talaş kırıcı formu B04~B11

Kesici uç kod sistemi B24~B25

● : Stok ürün

Uygun katerler			
Kod	Sayfa	Kod	Sayfa
SVJCR/L	B111, 178, 201	SVQCR/L	B202
SVVCN	B178	SVUCR/L	B202

Tornalama

B

93