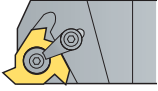

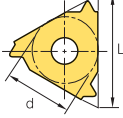
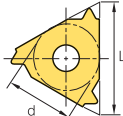




# D Diş Çekme Kodlama Sistemi

## Diş Çekme için Kod Sistemi

<b>E</b>	<b>R</b>	<b>H</b>	<b>10</b>	<b>(N)</b>	<b>-</b>	<b>11</b>	<b>(C)</b>
1	2	3	4	5		6	7
Kater tipi	Takım Kesme yönü	Ürün Adı	Şaftın Yüksekliği	Altık		Kesici Uç Ölçüsü (mm)	Bağlama Sistemleri
<b>1</b> Kater tipi E R H 10 (N) - 11 (C)	<b>2</b> Takım Kesme yönü E R H 10 (N) - 11 (C)	<b>3</b> Ürün Adı E R H 10 (N) - 11 (C)	<b>4</b> Şaftın Yüksekliği E R H 10 (N) - 11 (C)	<b>5</b> Altık E R H 10 (N) - 11 (C)		<b>6</b> Kesici Uç Ölçüsü (mm) E R H 10 (N) - 11 (C)	<b>7</b> Bağlama Sistemleri E R H 10 (N) - 11 (C)
E: Diş çap işleme için I: Delik işleme için	R: Sağ L: Sol	H: Kater	 - Diş çap işleme için 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50  - Delik işleme için 10, 12, 13, 16, 20, 25, 32, 49, 50, 60 • Şaft çapı bilgilerini inceleyiniz	Boş: Altık gerekir N: Altık gerekmez		11: d = 6.35 16: d = 9.525 22: d = 12.7 27: d = 15.875 	Boş: Vidalı bağlama C: Üstten baskılı sistem

## Delik İşleme Ucu için Kod Sistemi

<b>E</b>	<b>R</b>	<b>M</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>1.5</b>	<b>ISO</b>
1	2	3	4		5	6
Kesici Uç Tipi	Kesme yönü	Talaş Kırıcı Form	Kesici Uç Ölçüsü (mm)		Hatve	Standart
<b>1</b> Kesici Uç Tipi E R M 16 - 1.5 ISO	<b>2</b> Kesme yönü E R M 16 - 1.5 ISO	<b>3</b> Talaş Kırıcı Form E R M 16 - 1.5 ISO	<b>4</b> Kesici Uç Ölçüsü (mm) E R M 16 - 1.5 ISO		<b>5</b> Hatve E R M 16 - 1.5 ISO	<b>6</b> Standart E R M 16 - 1.5 ISO
E: Diş Çap dış çekme I: İç Çap dış çekme	R: Sağ L: Sol	M: Talaş kırıcı	11: d = 6.35 16: d = 9.525 22: d = 12.7 27: d = 15.875 	 Kesici Uç Şekli <ER/IR>  <ERM/IRM>	5 Hatve Tam profil mm tpi Yarım profil mm tpi 0.35-6.0 72-3 A 0.5-1.5 48-16 AG 0.5-3.0 48-8 G 1.75-3.0 14-8 N 3.5-5.0 7-5 Q 5.5-6.0 4.5-4	V Profil 60° V Profil 55° ISO Metrik (Tam Profil) Amerikan UN (Tam Profil) UN, UNC, UNF, UNEF Whitworth (Tam Profil) BSW, BSF, BSP İngiliz Standart Boru dişi (Tam Profil) BSPT MB Boru Dişi (Tam Profil) NPT MB Boru Dişi-Sızdırmaz (Tam Profil) NPTF Dairesel DIN 405 Trapez DIN 103 Amerikan ACME Stub ACME UNJ Amerikan Özel boru birleştirme metodu İngiliz Özel boru birleştirme metodu Metrik Özel boru birleştirme metodu-Sagengewinde API API Özel boru birleştirme metodu API Dairesel özel boru birleştirme metodu EL-Extreme Line özel boru birleştirme metodu2



D  
2

Diş Çekme