

# D Diş Çekme Uçları

## API Özel Boru İşleme Metodu (BUT)

Tipi	Kod (Sağ)	PC3030T	PC9070T	Kod (Sol)	PC3030T	PC9070T	Hatve (tpi)	Boyutlar (mm)					Resim	
								IPF	d	L	hmin	X		f
Dış çap	ER 22-5BUT75			EL 22-5BUT75			5	0.75	12.7	22	1.55	3.1	1.9	
	22-5BUT1			22-5BUT1			5	1	12.7	22	1.55	3.1	1.9	
Delik	IR 22-5BUT75			IL 22-5BUT75			5	0.75	12.7	22	1.55	2.8	1.9	
	22-5BUT1			22-5BUT1			5	1	12.7	22	1.55	2.8	1.9	

➔ Kullanılabilir kesici uçlar için sayfa D31, D32

● Stok ürün

## API Dairesel Boru İşleme Metodu (APIRD)

Tipi	Kod (Sağ)	PC3030T	PC9070T	Kod (Sol)	PC3030T	PC9070T	Hatve (mm)	Boyutlar (mm)					Resim
								d	L	hmin	X	f	
Dış çap	ER 16-10APIRD	●		EL 16-10APIRD			10	9.525	16	1.41	1.2	1.4	
	16-8APIRD	●		16-8APIRD			8	9.525	16	1.81	1.3	1.5	
Delik	IR 16-10APIRD	●		IL 16-10APIRD			10	9.525	16	1.41	1.2	1.4	
	16-8APIRD	●		16-8APIRD			8	9.525	16	1.81	1.3	1.5	

➔ Kullanılabilir kesici uçlar için sayfa D31, D32

● Stok ürün

## Extreme Line Boru İşleme Metodu (EL)

Tipi	Kod (Sağ)	PC3030T	PC9070T	Kod (Sol)	PC3030T	PC9070T	Hatve (tpi)	Boyutlar (mm)					Resim	
								IPF	d	L	hmin	X		f
Dış çap	ER 22-6EL15			EL 22-6EL15			6	1.5	12.7	22	1.21	1.9	1.9	
	22-5EL125			22-5EL125			5	1.25	12.7	22	1.71	2.3	2.4	
Delik	IR 22-6EL15			IL 22-6EL15			6	1.5	12.7	22	1.39	1.8	1.9	
	22-5EL125			22-5EL125			5	1.25	12.7	22	1.91	2.2	2.4	

➔ Kullanılabilir kesici uçlar için sayfa D31, D32

● Stok ürün



D  
30

Diş Çekme