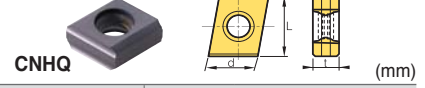


Tanjantiyel tip

Kesici Uç ve Kesici Tipi Başına Kesme Genişliği



Kod	Kaplama		Yarım Kenar Kesici Takımlar İçin Kesme Genişliği (ap)	Tam Kenar Kesici Takımlar İçin Kesme Genişliği (ap)	L	d	t
	NCM325	PC6510					
CNHQ1005	- C0.5		9.0	14~18	10	10	5.4
	- R0.5						
	- C1.0		8.5	14~17			
	- R1.0						
CNHQ1305	- C0.5		12	18~21/21~24	12.7	10	5.4
	- R0.5						
	- C1.0		11.5	18~21/21~23			
	- R1.0						
	- C1.5		11	18~21/21~22			
	- R1.5						
CNHQ1606	- C0.5		15	24~27/27~30	16	12	6.4
	- R0.5						
	- C1.0		14.5	24~27/27~29			
	- R1.0						
	- C1.5		14	24~27/27~28			
	- R1.5						
	- C2.0		13.5	24~27			
	- R2.0						

➔ Kullanılabilir Kesici E346, E347 ➔ Kullanılabilir Malafalar ve Civatalar için sayfa E371~E373

Önerilen Kesme Koşulu

ISO	Kalite	vc (m/dak)	fz (mm/diş)
P	NCM325	190~310	0.10~0.30
	PC3500	160~270	
M	PC5300	90~150	0.10~0.30
	NCM335	180~290	
K	PC6510	140~230	0.10~0.30

Radyal tip

Kesici Uç ve Kesici Tipi Başına Kesme Genişliği



Kod	Kaplama										Kaplama	Yarım Kenar Kesici Takımlar İçin Kesme Genişliği (ap)	Tam Kenar Kesici Takımlar İçin Kesme Genişliği (ap)	d	t	
	NCM325	NCM335	NC5330	NC5340	NC5350	PC3500	PC3600	PC9530	PC6510	PC5300						PC5400
SDXT	09M405R-MA											●	8	12~14 14~16	9.525	4
	09M405L-MA															
	09M405R-MF	●					●	●	●	●	●					
	09M405L-MF															
	09M405R-MM	●	●				●	●	●	●	●					
	09M405L-MM							●		●						
130508R-MA	130508R-MA											●	10.5	16~18 18~20 20~22 22~24	13.5	5.56
	130508L-MA															
	130508R-MF	●						●	●	●	●					
	130508L-MF															
	130508R-MM	●	●					●	●	●	●					
	130508L-MM															

➔ Kullanılabilir Kesici E346, E347 ➔ Kullanılabilir Malafalar ve Civatalar için sayfa E371~E373

Önerilen Kesme Koşulu

ISO	Kalite	vc (m/dak)	fz (mm/diş)
P	NCM325	190~310	0.08~0.30
	NCM335	180~290	0.08~0.25
	PC3500	160~270	0.10~0.25
M	PC9530	90~150	0.10~0.25
	PC5300	90~150	
K	PC8110	140~230	0.10~0.25
	PC6510	140~230	

