














# E KORLOY Saplı Taramalar









Tip	Korloy Kesici Takımlar	Kod	Şekli	A.A	Çap aralığı	Özellikler	İşleme tipi					Sayfa						
							Alın	Dik kenar	Kanal açma	Kopyalama	Rampa, Helisel							
Yüzey Kesici Takımları	Turbo Mill	ADS 4000/5000		45°	Ø50~Ø63	Değişken kesici uç boşluğu tırlamayı engeller	●					E54 E55						
		PES 2000/3000/4000		90°	Ø20~Ø63	Yüksek eğim açısı sayesinde iyi işleyebilirlik	●	●	●			E56						
Kalıplar İçin Kesici Takımlar	Rich Mill	RM3PS3000 		90°	Ø20~Ø40	Mükemmel diklik Güçlü bağlama	●	●	●	●	●	E89 E90						
		Ø32~Ø63																
		RM4PS3000		90°	Ø14~Ø50	4 köşe kullanılabilir Yüksek talaş açılı uç kesme kuvvetini düşürür Mükemmel uç rijitliği	●	●	●	●	●	E102						
		Ø32~Ø63			E103													
		RM4ZS3000		90°	Ø25~Ø40	Dikey işlemede, azami kesme genişliği: 9.0 mm	●	●	●			E106						
		RM6PS 		90°	Ø20~Ø50	Yüksek hız ve yüksek ilerleme ile artan verimlilik yüksek kalitede dik kenar işleme	●	●	●			E109 E110						
Alpha Mill	AMS 1000S/1500S 2000S/3000S 3000S-K/4000S		90°	Ø10~Ø63	3-boyutlu eğrisel tasarım & yüksek kesme açısı düşük kesme kuvveti ile etkin talaş tahliyesi sağlar İçten soğutma sistemi	●	●	●	●	●	E154 ~E161							
	AMS 1000SE/2000SE 3000SE		75°	Ø25~Ø63														
	AMS 1000M/1500M 2000M/4000M		90°	Ø16~Ø50								Kesici uç çeşitliliği geniş seçenek sunar	●	●	●	●	●	E164 ~E166
	AMS 1000MH/1500MH 2000MH/3000MH		90°	Ø14~Ø40								İşlem esnasında yüksek paso ve ilerleme mümkündür	●	●	●	●	●	E167 E168
Future Mill	FMAS3000		45°	Ø25~Ø63	Hassas işlemler için mükemmel talaş boşaltımı	●					E215 E216							
	FMAS4000			Ø50~Ø63														
	FMPS3000		90°	Ø25~Ø63	4 köşe kullanımı Güçlü kesme kenarı ile düşük kesme yükü	●					E221 E222							
	FMPS4000			Ø40~Ø63														
	FMRS 1000/1500/2000 2500/3000/4000 5000/6000		-	Ø8~Ø63	Çift baskılı sistem, uygun kesici uç değişimi	●	●	●	●	●	E227 ~232							



## KORLOY Saplı Taramalar E

Tip	Korloy Kesici Takımlar	Kod	Şekli	A.A	Çap aralığı	Özellikler	İşleme tipi					Sayfa
							Alın	Dik kenar	Kanal açma	Kopyalama	Rampa, Helisel	
Kalıplar İçin Kesici Takımlar	Future Mill P-positive	FMRS <sup>Yeni</sup> 2500/3000 4000/5000 6000		-	Ø17~Ø50	P-pozitif boşluk açısı, kalıp çeliği ve yüksek dirençli alışımda yüksek rijitlik ve işlenebilirlik sağlar Ucun düz boşluk yüzeyi işleme esnasında etkileşimi ve dönmeyi önler	●	●	●	●	●	E241 ~E244
	HFM	HFMS <sup>Yeni</sup> 1000		-	Ø8~Ø21	Uçta helis kesme kenarı, düşük kesme yükü ve köşede artırılmış tokluk Çift boşluk açısı (11,13) ile artan rijitlik, yüksek ilerlemede etkileşimin önlenmesi Takımın negatif aksenal kesme açısında ayarlanması ile artan çapaklanma direnci	●	●	●	●	●	E254 ~E255
	HRM	HRMS 08/10/13/15		15°	Ø20~Ø63	Çift baskılı bağlama sisteminde kuvvetli baskı 3 köşe kullanımı Yüksek ilerleme kesme işlemi ile düşük kesme yükü	●	●	●	●	●	E275 ~E277
	HRMD	HRMDS 06 <sup>Yeni</sup> 09/13		14°	Ø16~Ø63	6 köşe kullanımı, Yüksek ilerleme, çok fonksiyonlu, Tek vida bağlantılı olması konforlu kullanım sağlar	●	●	●	●	●	E265 ~E268
	Tangen-Pro	TP2PS <sup>Yeni</sup>		90°	Ø32~Ø50	Güçlü baskılama sayesinde zorlu kesme koşulunda bile yüksek kalitede sonuçlar elde edilir	●	●	●			E285
	Tank Mill	THE		90°	Ø25~Ø50	Sağ helis açısı iyi talaş tahliyesi sağlar Özel yüzey işleme, gövdenin kırılmasını engeller ve rijitliği artırır Güçlü kesme kenarı	●	●				E280
	Laser Mill	LBE□□ LRE□□		-	Ø8~Ø32	Hassas kalıplar için takma uçlu küresel parmak freze Basit tasarımlı rijit tutucu ile finiş işleme Kesme sıvısı (MQL) kullanılabilir	●	●	●	●		E295 ~E299
		LBE□□-C LRE□□-C		-	Ø8~Ø32	Hassas kalıplar için takma uçlu küresel parmak freze Basit tasarımlı rijit tutucu ile finiş işleme Kesme sıvısı (MQL) kullanılabilir	●	●	●	●		E295 ~E299
	Mach Mill	BFE		-	Ø16~Ø32	S tipi eğrisel tasarım ve V bağlama uygulaması ile yükseltilmiş işleme performansı	●	●	●	●		E300
		GBE		-	Ø16~Ø50	Operasyon süresince kenarın helisel dizaynı kesme yükünü azaltır Dönmeyi engelleyen güvenlik uygulaması takım ömrünün artmasını sağlar	●	●	●	●		E301
		BRE		-	Ø20~Ø63	Kanal tipi talaş cebi etkin talaş tahliyesi sağlar Geliştirilmiş kenar tasarımı şaftın kırılmasını önler	●	●	●	●		E304
	HAVE	Çok Kenarlı <sup>Yeni</sup>		90°	Ø16~Ø50	Daha hızlı ve etkin dikey işleme için Z-eksen ilerlemeli dalma Takımları	●	●	●		●	E308
		STek Kenarlı <sup>Yeni</sup>				Tam çap ile işleme						E309

## E KORLOY Saplı Taramalar

Tip	Korloy Kesici Takımlar	Kod	Şekli	A.A	Çap aralığı	Özellikler	İşleme tipi					Sayfa
							Alın	Dik kenar	Kanal açma	Kopyalama	Rampa, Helisel	
Kalıplar için Kesici Takımlar	O-Ring Takımlar	ORC		90°	Ø11~Ø46	Plastik kalıpları içerisindeki O-Tespit Pulu kanal yatağı için Üstün yüzey kalitesi HSS ve lehimlemeli takımlara nazaran yüksek kesme performansı	-	-	-	-	-	E311
	Pah Kırma Takım Tutucuları	CE		75°	Ø25~Ø30	Ön ve Arka için yüksek kaliteli pah kırma ve çeşitli pah kırma açılarının işlenmesi	●					E315
				60°	Ø25~Ø35							
				45°	Ø7~Ø39							
				30°	Ø25~Ø42							
		30°	Ø5~Ø35	Çeşitli pah açıları mevcut Etkin uzun pah işleme mümkün	●	●	●	●	E316			
		45°	Ø5~Ø48									
				45°	~Ø28	Punta işleme, Kanal açma , Pah kırma	●	●	●	●	●	E317
	CCT		30°	Ø3~Ø16	Merkezleme, Civata başı açma Pah Kırma							E319
			45°									
60°												
CET		30°	Ø4~Ø16	Civata başı açma, Pah Kırma, Dik kenar işleme	●	●	●	●	●	●	E318	
		45°										
		60°										
T-Kesici	TFE		90°	Ø21~Ø50	Kanal için	●	●	●	●	●	E320	
Alüminyum için Kesici Takımlar	Pro-A Mill	PAS 2000/4000		90°	Ø12~Ø42 Ø32~Ø40	Parlatılmış yüzey, talaş akışını artırır ve uç yüzeyinde talaş yığılmasını azaltır	●	●	●	●	●	E329
	Pro-X Mill	PAXS 5000/6000		90°	Ø20~Ø40 Ø25~Ø40	Kare dik kenar ve köşe işleme	●	●	●	●	●	E333 E334
	Pro-L Mill	PALS-HR (Tek Kenarlı)		90°	Ø32~Ø63	Yüksek helis ve yüksek kesme derinliği Yüksek diklik Düşük kesim yükü	●	●	●	●	●	E338 E339
		PALS-HM (Çok Kenarlı)			Ø63							
	Pro-XL Mill	PXLS		90°	Ø40~Ø80	Derin kesici kenarlar ile tek bir geçişle, daha iyi yüzey finışı ve diklik	●	●				E341
Dış Frezeleme	-	TM		-	Ø32~Ø50	İç ve dış diş çekme	●					D49

Alüminyum için kesici takımlar



E Frezeleme

40