
















# E KORLOY Saplı Taramalar

Tip	Korloy Kesici Takımlar	Kod	Şekli	A.A	Çap aralığı	Özellikler	İşleme tipi					Sayfa
							Alın	Dik kenar	Kanal açma	Kopyalama	Rampa, Helisel	
Kalıplar için Kesici Takımlar	O-Ring Takımlar	ORC		90°	Ø11~Ø46	Plastik kalıplı içerisindeki O-Tespit Pulu kanal yatağı için Üstün yüzey kalitesi HSS ve lehimlemeli takımlara nazaran yüksek kesme performansı	-	-	-	-	-	E311
	Pah Kırma Takım Tutucuları	CE		75°	Ø25~Ø30	Ön ve Arka için yüksek kaliteli pah kırma ve çeşitli pah kırma açılarının işlenmesi	●					E315
				60°	Ø25~Ø35							
				45°	Ø7~Ø39							
				30°	Ø25~Ø42							
		30°	Ø5~Ø35	Çeşitli pah açıları mevcut Etkin uzun pah işleme mümkün	●	●	●	●	E316			
		45°	Ø5~Ø48									
				60°	Ø5~Ø57							
				45°	~Ø28	Punta işleme, Kanal açma , Pah kırma	●	●	●		●	E317
		CCT			30°	Ø3~Ø16	Merkezleme, Civata başı açma Pah Kırma					E319
			45°									
			60°									
	CET			30°	Ø4~Ø16	Civata başı açma, Pah Kırma, Dik kenar işleme	●	●	●	●	E318	
			45°									
			60°									
	T-Kesici	TFE		90°	Ø21~Ø50	Kanal için	●	●	●	●	●	E320
Alüminyum için Kesici Takımlar	Pro-A Mill	PAS 2000/4000		90°	Ø12~Ø42 Ø32~Ø40	Parlatılmış yüzey, talaş akışını artırır ve uç yüzeyinde talaş yığılmasını azaltır	●	●	●	●	●	E329
	Pro-X Mill	PAXS 5000/6000		90°	Ø20~Ø40 Ø25~Ø40	Kare dik kenar ve köşe işleme	●	●	●	●	●	E333 E334
	Pro-L Mill	PALS-HR (Tek Kenarlı)		90°	Ø32~Ø63	Yüksek helis ve yüksek kesme derinliği Yüksek diklik Düşük kesim yükü	●	●	●	●	●	E338 E339
		PALS-HM (Çok Kenarlı)										
	Pro-XL Mill	PXLS		90°	Ø40~Ø80	Derin kesici kenarlar ile tek bir geçişle, daha iyi yüzey finışı ve diklik	●	●				E341
Dış Frezeleme	-	TM		-	Ø32~Ø50	İç ve dış diş çekme	●					D49

Alüminyum için kesici takımlar



E Frezeleme

40