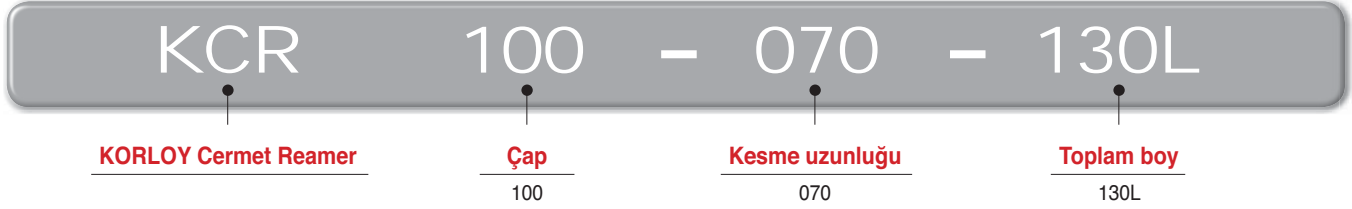


# G Cermet Reamer

## Cermet Reamer

- Sermet lehimli rayba yüksek sertlikteki çeliği işlemede yüksek performans gösterir (döküm malzeme işlemede düşük performans)
- Yüksek işlenebilirlik ve aşınma direnci, uzatılmış takım ömrü
- Karbür raybadan %30 daha yüksek verimlilik,yüzey pürüzsüzlüğü ve takım ömrü

### ➤ Kod sistemi



### ➤ Önerilen Kesme Koşulu

İş parçası	Sertlik	fz (mm/t)	vc (m/dak)
Karbon çelikleri	Altında 30HRC	0.1~0.4	50~80
Yüksek karbonlu çelikler Çelik, Alaşımli çelikler	30~40HRC	0.1~0.4	80~120
	40~50HRC	0.1~0.4	50~80
Alaşımli çelikler	50 HRC Üstü 50HRC	0.05~0.2	30~60

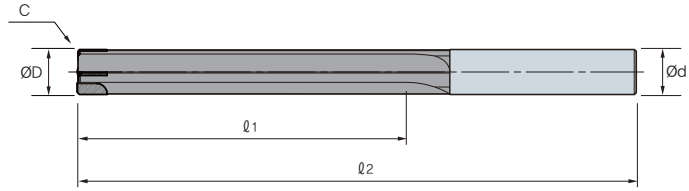
### ➤ Uygulama Örneği



- Kesme koşulları
- İş parçası: S55CR
  - Sertlik: 23~30HRC
  - fn(mm/dev): 0.4
  - vc(m/dak): 20

## Cermet Reamer-KCR

### Standart Tip

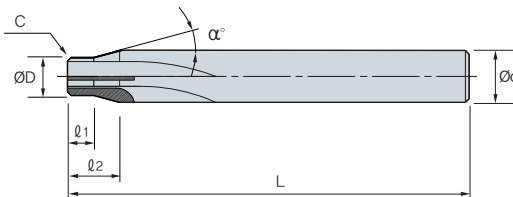


(mm)

Kod	Ağızlı	ØD	Ød	l1	L
KCR 060~079-25-70L	2	6.0~7.9	8	25	70
080~099-035-90L	2	8.0~9.9	10	35	90
100~119-050-100L	4	10.0~11.9	12	50	100
120~159-060-110L	4	12.0~15.9	12	60	110
160~199-060-110L	4	16.0~19.9	16	60	110
200~259-060-110L	4	20.0~25.9	20	60	110
260~300-070-130L	4	26.0~30	25	70	130

• Kanal uzunluğu ve raybanın toplam boyu için teklif istenebilir. • Maksimum takım uzunluğu 150 mm dir.

### Özel Tip



(mm)

Kod	Ağızlı	ØD	Ød	l1	l2	L	α°
KCR □□□~□□□-□□□L	2~4	8.0~25.9	12~30	7~18	2~15	70	10°~60°



G Matkaplar

108